W&CB

Soldadoras
Cargadores de Baterías

Schweißer
Ladegeräte

Сварочное оборудование
зарядные устройства

EUROPEAN PRODUCT

2014

Fabricante desde 1972
Hersteller seit 1972
Производитель с 1972 года

Nuestros valores
Unsere Werte
Наши ценности

Tradición

Nuestra reputación se basa en una larga experiencia. Deca es un verdadero “fabricante de equipos de soldadura y cargadores”. Esto significa que controlamos todos los pasos para la realización de nuestros sistemas: desde el diseño hasta la producción, desde el montaje hasta la distribución.

40°

1972
2012

Tradition

Unser Name stuetzt sich auf langer Erfahrung. Deca ist ein echter Hersteller von Anlagen fuer Schweissung und Baterie-Aufladen. Das bedeutet,dass wir direkt alle Stufen der Ausfuehrung unserer Anlagen von der Planung bis zur Produktion kontrollieren um von der Aufstellung dann zur Ausgabe zu kommen.

Традиция

Наша репутация основана на многолетнем опыте. Deca это “ настоящий “ производитель сварочного оборудования и зарядных устройств. “ Это означает, что мы контролируем все шаги для реализации наших систем: от проектирования до производства, от сборки до распределения

Servicio

Creemos en la importancia del apoyo de las ventas a través del asesoramiento y de la formación.
Podemos ofrecer el mejor apoyo y estamos especializados en el cuidado de toda la vida de nuestros aparatos.

Kundendienst

Unsere Ueberzeugung stuetzt sich darauf,dass eine gute Beratung und Bildung am Grund des Verkaufs sein muss.
Wir koennen in wenig Zeit die beste Abstuetzung geben.Wir sind spezialisiert uns um das Produkt lebenslang zu kuemmern.

Сервис

Большую роль в продажах играет правильная консультация и обучение. Мы можем предложить лучшую поддержку для быстрого и профессионального обслуживания в течение всего срока службы оборудования.

Calidad y habilidad técnica

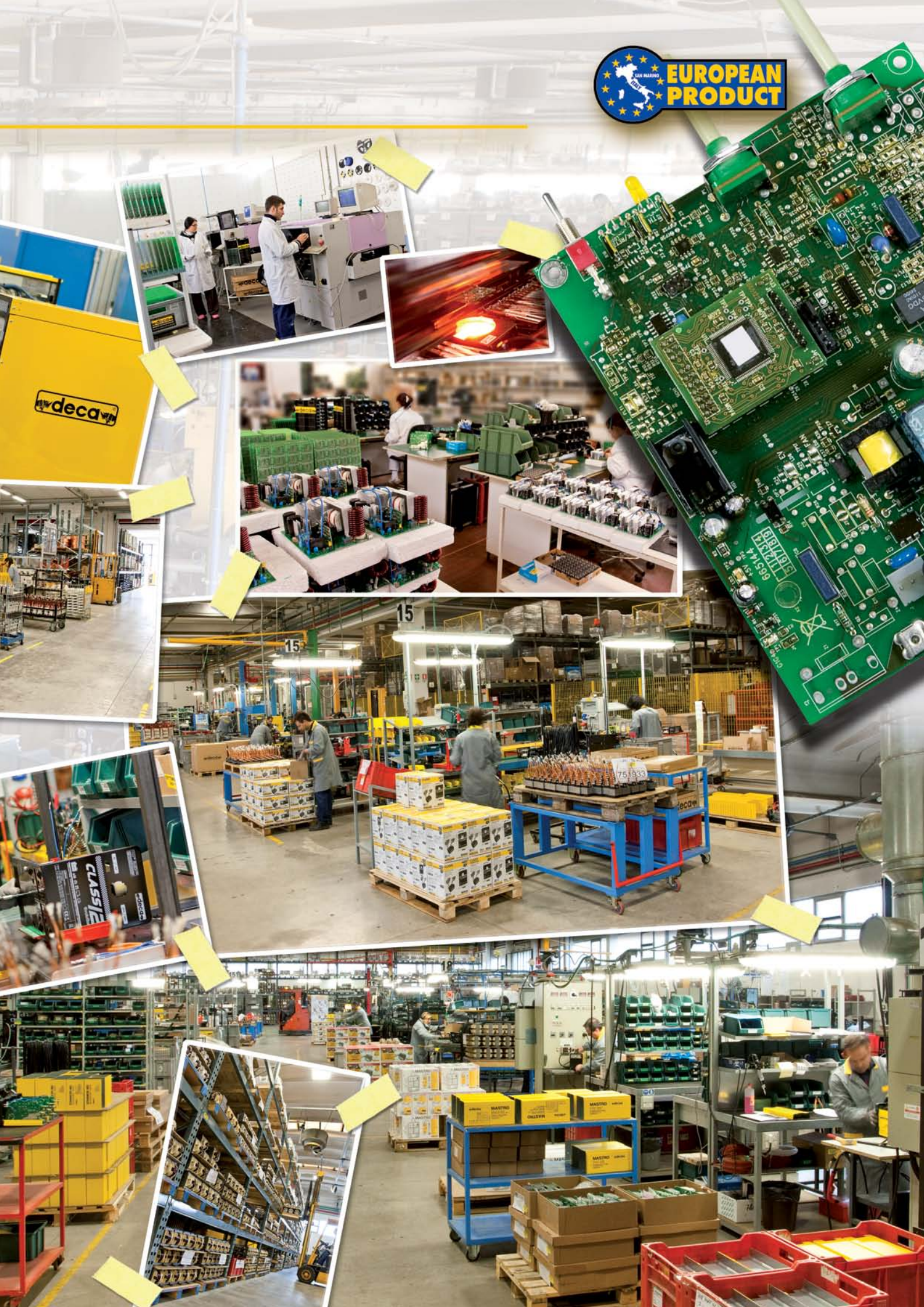
Muchos factores contribuyen a la calidad de nuestros productos, pero ninguno es más importante que los altos estándares de fabricación y de control de calidad.

Qualitaet und Technische Faehigkeit

Unsere Qualitaet ist von vielen Elementen zusammengesetzt,aber Keines ist so wichtig wie der hohe Standart der Herstellung und der der Qualitaetspruefung.

Безопасность

Все наши продукты разработаны с учетом стандартов безопасности, и производятся из материалов, которые соответствуют стандарту RoHS. Наши аппараты сертифицированы самыми авторитетными международными сертификационными органами.


EUROPEAN PRODUCT
deca
CLASSIC
MASTRO

Innovación

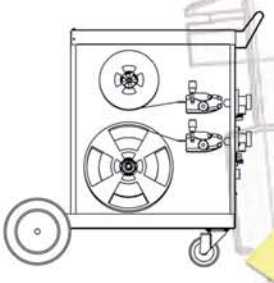
Si bien valoramos nuestras tradiciones, es el futuro que nos inspira. La innovación es el verdadero motor de la sociedad.

Innovation

Waehrend wir uns auf unsere wertvolle Tradition stuetzen,schauen wir aber immer vorwaerts in die Zukunft.Die Neuerung ist die echte propulsive Kraft.

Инновация

Пока мы ценим наши традиции, это будущее, которое вдохновляет нас. Инновация является истинной движущей силой компании.



Seguridad

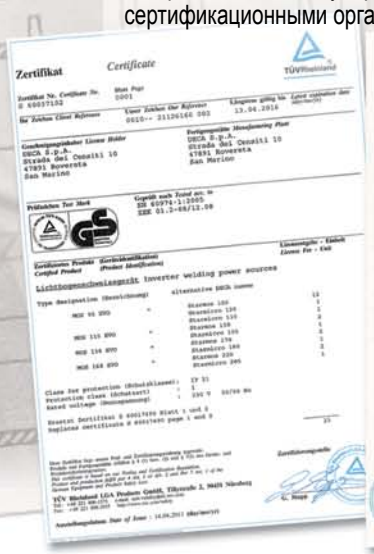
Todos nuestros productos están diseñados para cumplir con las normas de seguridad de referencia y están fabricados con materiales conformes con la directiva RoHS. Nuestra atención está certificada por los más prestigiosos organismos de certificación internacionales.

Sicherheit

Alle unsere Produkte sind mit allen erforderten Sicherheitswerten geplant und werden mit Materialien gemaess der Norm Rohs hergestellt.
Unser Kenntnis wird bescheinigt von den wichtigsten internationalen Zertifikaten.

Безопасность

Все наши продукты разработаны с учетом стандартов безопасности, и производятся из материалов, которые соответствуют стандарту RoHS. Наши аппараты сертифицированы самыми авторитетными международными сертификационными органами.



Soluciones de soldadura
Por cada trabajo la mejor solución

Loesungen fuer Schweissung
Fuer jede Arbeit die beste Loesung

Решения для сварки
Лучшее решение для каждого вида работ!

MMA Pag. 10

TIG Pag. 28

MIG Pag. 38

PAC Pag. 54

SPOT Pag. 58

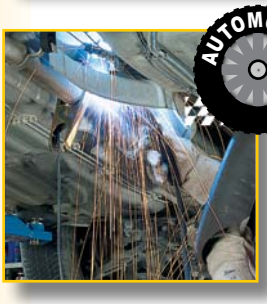
Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 87

LIGHT DUTY

- Equipos para el mantenimiento y pequeños trabajos “hazlo tu mismo”
- Behandlungsausruestung fuer kleine Bearbeitungen und Selbermachen.
- Услуги ремонта, легкие работы и “сделай сам”.

PROFESSIONAL

- Equipos de alto rendimiento para uso profesional.
- Ausruestung mit hoher Leistung fuer professionellen Gebrauch.
- Высокопроизводительное оборудование для профессионального использования.



AUTOMOTIVE

- Equipos adecuados para el sector de la carrocería y para la soldadura de chapas finas.
- Ideale Ausruestung fuer den Bereich der Karo serie und um flache Dicken zu schweissen.
- Оборудование идеально подходит для авторемонтных мастерских и сварки тонких слоев.

INDUSTRIAL

- Equipos para el sector de construcción y de soldadura pesada
- Ausruestung fuer den Bauwerksektor und fuer schwere Schweissung.
- Оборудование для строительства и сварки толстолистового металла

Sistemas de carga de baterías

Anlage um Batterien aufzuladen

Системы для зарядки аккумуляторов

Pag. 66

INVERTER MAINTENANCE

ELECTRONIC FULL POWER

ELECTRONIC START & STOP

TRADITIONAL PRO CHARGE

MMA

Manual Metal Arc

LIGHT DUTY

SIL 208 - 313 - 415 - 417 Pag. 10
TECNO 130E - 165T Pag. 16
STAR 140E - 190E - 210E - 220E - 270E Pag. 17
PARVA 140E - 145E - 150E - 165E - 175E Pag. 18
DOMUS 171E - 175E Pag. 19

PROFESSIONAL

MOS EVO Series Pag. 11
MOS 150GEN - 170GEN - 210GEN Pag. 12
T-ARC 520 - 525 Pag. 20
P-ARC 525 AC/DC Pag. 23

INDUSTRIAL

MASTRO 32EVO - 40EVO - 50EVO Pag. 13
MASTRO 314 HD - 416 HD GEN - 518 HD GEN Pag. 14
MASTRO 627 Pag. 15
T-ARC 527 - 529 Pag. 21
T-ARC 530 - 845 Pag. 22
P-ARC 526 - 735 - 840 - 846 Pag. 24
E-ARC 840 - 860 Pag. 25

SIL Series

MMA
LIGHT DUTY
INVERTER

DC
1 PHASE
MICRO PROCESSOR
GENERATOR
TURBO
CE

Características

- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de met les: rutilo, básicos (excepto SIL 208), acero Inoxidable, fundicion.
- **TIG "Scratch"** con encendido por raspadura: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. (excepto SIL 208 – SIL 313).
- **HOT START**: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING**: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- **ARC FORCE**: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- **Protecciónes termostática, sobre-tensión,*motogenerador +/- 15%**

Gerätekennwerte

- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und erm glicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektr dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden (ußer SIL 208), Edelsthal, Gusseisen.
- **TIG (WIG) "Scratch"** mit Streifenzündung: Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw (ußer SIL 208 – SIL 313).
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Uberspannung, *Stromaggregat +/- 15%**

Характеристики

- **DC**: Исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, кроме модели SIL 208, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **TIG "Scratch"** поджиг дуги чирканием; идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д. (кроме модели SIL 208 – SIL 313).
- **HOT START**: Горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ANTI-STICKING**: автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки,
- **ARC FORCE**: позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **Термозащита, защита от напряжения, *генератор +/- 15%.**

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundicion
Gusseisen
Чугун
ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

SIL 415
SIL 417

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-
совый кейс

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		2,2 SIL 208	3,2 SIL 313	4,0 SIL 415	4,0 SIL 417
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	10	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	1,5	2,5	3,0	4,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	85	85	102	102
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**10 - 80**	**10 - 130**	**10 - 150**	**10 - 170**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp DECA use at 20°C**	**80 @ 50%**	**125 @ 60%**	**150 @ 60%**	**170 @ 40%**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp EN 60974-1 40°C**	**80 @ 7%**	**125 @ 7%**	**140 @ 7%**	**160 @ 8%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	132 x 293 x 206	132 x 293 x 206	132 x 335 x 206	132 x 335 x 206
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	2,9	2,6	3,6	3,6

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

MOSEVO Series

MMA
PROFESSIONAL
INVERTER

DC -+

1 PHASE

GENERATOR

TURBO

CE

PC

Características

- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de met les: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **TIG**: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- **HOT START**: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING**: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- **ARC FORCE**: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- **Protecciónes termostática, sobre-tensión,*motogenerador +/- 15%**

Gerätekennwerte

- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und erm glicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektr dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **TIG** (**WIG**): Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Uberspannung, *Stromaggregat +/- 15%**

Характеристики

- **DC**: исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **TIG**: идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- **HOT START**: горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ANTI-STICKING**: автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORCE**: позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **Термозащита, защита от напряжения, *генератор +/- 15%.**

Disponible en 2 versiones
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1 Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-
совый кейс

2 Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundicion
Gusseisen
Чугун
ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3,2 MOS 138EVO	4,0 MOS 168EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	2,5	3,0
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	75	75
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**5 - 130**	**5 - 150**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp DECA use at 20°C**	**115 @ 75%**	**150 @ 48%**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp EN 60974-1 40°C**	**130 @ 20%**	**150 @ 20%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	275 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5	4,0

MOSGEN Series

MMA
PROFESSIONAL
INVERTER

DC
1 PHASE
GENERATOR
TURBO

Características

- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de met les: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **TIG**: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- **HOT START**: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING**: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- **ARC FORCE**: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- **Protecciónes termostática, sobre-tensión.**

Gerätekennwerte

- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und erm glicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektr dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **TIG (WIG)**: Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Uberspannung.**

Характеристики

- **DC**: исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **TIG**: идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- **HOT START**: горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ANTI-STICKIN**G: автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORC**E: позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **Термозащита, защита от перенапряжения.**

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

Disponible en 2 versiones
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1 **Kit MMA**
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-
совый кейс

2 **Equipo sin accesorios**
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundicion
Gusseisen
Чугун
ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

MOS 150 - 170 GEN	✔	-	✔
MOS 210 GEN	-	✔	✔

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3,2 MOS 150GEN	4,0 MOS 170GEN	4,0 MOS 210GEN
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	3,0	3,5	4,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	75	75	75
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**5 - 140**	**5 - 160**	**5 - 165**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**140 @ 35%** **100 @ 60%**	**160 @ 20%** **115 @ 60%**	**165 @ 20%** **120 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	320 x 130 x 170		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	4,0	4,0	4,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

MASTROEVO Series

MMA
INDUSTRIAL
INVERTER

DC -+
1 PHASE
CELLULOSIC
TIG LIFT
MICRO PROCESSOR
GENERATOR
TURBO
CE

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START**. Facilita el establecimiento del arco de soldadura con electrodos de cebado especialmente difícil.
- **ANTI-STICKING**. Evita que el electrodo se pegue a la pieza que se quiere soldar eliminando el peligro de recalentamiento del mismo y su deterioro.
- **ARC FORCE** regulable. Permite controlar la penetración de la soldadura y mejora la estabilidad del arco.

Soldadura TIG

- **TIG**. Ideal para soldar pequeños grosores de varios materiales, como por ejemplo: acero, acero inoxidable, cobre, níquel, etc, utilizando el kit adecuado y la protección de gas argón.
- **TIG LIFT**. Permite el establecimiento del arco sin deteriorar el electrodo de tungsteno.
- **Protecciónes termostática, sobre-tensión.**

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektro dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **HOT START**. Leichtes Zünden des Lichtbogens – sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING**. Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so ihre Eigenschaften.
- **ARC FORCE**. Regelbar. Ermöglicht die Regelung der Durchdringung beim Schweißen und verbessert die Lichtbogen-Stabilität.

WIG-Schweißen

- **WIG**. Für Schweißarbeiten an Werkstücken mit geringer Stärke und aus unterschiedlichen Materialien (z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel usw.) unter Verwendung des entsprechenden Kits und des Argongas-Schutzes.
- **WIG LIFT**. Ermöglicht das Zünden des Lichtbogens, ohne Verschleiß der Wolfram-Elektrode zu verursachen.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Uberspannung.**

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.

- **TIG**: идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- **HOT START**: горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORCE**: позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени, поддерживая стабильность горения сварочной дуги.
- Термозащита, защита от перенапряжения

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **TIG** При использовании правильного сварочного набора TIG и чистого инертного газа, аппарат может сваривать тонкие листы металла различных видов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и т.д.
- **TIG LIFT** оптимизирует поджиг дуги, удлиняет срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в сварочную ванну.
- **Защита от перегрузки, тепловая защита.**

Disponible en 2 versiones
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1 Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-совый кейс

2 Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3,2 MASTRO 32EVO		4,0 MASTRO 40EVO		5,0 MASTRO 50EVO	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		1 Ph x 230		1 Ph x 230	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25		25		25	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4,3		5,0		5,7	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	80		80		80	
				TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**5 - 160**	**30 - 140**	**5 - 180**	**30 - 165**	**5 - 200**	**30 - 180**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 3,2	1 - 3,2	1,6 - 4	1 - 3,2	1,6 - 5
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**160 @ 40%**	**140 @ 40%**	**180 @ 40%**	**165 @ 40%**	**200 @ 40%**	**180 @ 40%**
				130 @ 60%	**115 @ 60%**	**150 @ 60%**	**135 @ 60%**	**165 @ 60%**	**145 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	400 x 160 x 260					
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,8		6,8		6,8	

MASTRO HD Series

MMA
INDUSTRIAL
INVERTER

DC -+
1 PHASE
TIG LIFT
MICRO PROCESSOR
GENERATOR
TURBO

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START** regulable.
- **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING** regulable.

Soldadura TIG

• TIG. Ideal para soldar pequeños grosores de varios materiales, como por ejemplo: acero, acero inoxidable, cobre, níquel, etc, utilizando el kit adecuado y la protección de gas argón.

• TIG LIFT. Permite el establecimiento del arco sin deteriorar el electrodo de tungsteno.

• SLOPE DOWN regulable

- **Protecciónes termostática, sobre-tensión, motogenerador +/- 15%** (MASTRO 314)

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektro dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **HOT START** Regelbar.
- **ANTI-STICKING** Regelbar.
- **ARC FORCE**. Regelbar.

WIG-Schweißen

- **WIG**. Für Schweißarbeiten an Werkstücken mit geringer Stärke und aus unterschiedlichen Materialien (z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel usw.) unter Verwendung des entsprechenden Kits und des Argongas-Schutzes.
- **WIG LIFT**. Ermöglicht das Zünden des Lichtbogens, ohne Verschleiß der Wolfram-Elektrode zu verursachen.
- **SLOPE DOWN** Regelbar
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Uberspannung, Stromaggregat +/- 15%** (MASTRO 314)

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** регулируемый.
- **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING** регулируемый.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газо)

- **TIG**. При использовании правильного сварочного набора TIG и чистого инертного газа, аппарат может сваривать тонкие листы металла различных видов , таких как: сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и т.д.
- **TIG LIFT** Оптимизирует поджиг дуги, увеличивает срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в электрода в ванну
- **SLOPEDOWN** регулируемый.
- **Термозащита, защита от перенапряжения, генератор + / - 15%** (MASTRO 314)

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE +/- 30%

MASTRO 416
MASTRO 518

Disponible en 2 versiones
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1 **Kit MMA**
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-совый кейс

2 **Equipo sin accesorios**
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3,2 MASTRO 314 HD		4,0 MASTRO 416 HD GEN		5,0 MASTRO 518 HD GEN	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		1 Ph x 230		1 Ph x 230	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20		25		25	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4,3		5		5,7	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	100		90		90	
				TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**10 - 150**	**20 - 140**	**10 - 180**	**20 - 165**	**10 - 200**	**20 - 180**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 3,2	1 - 3,2	1,6 - 4	1 - 3,2	1,6 - 5
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**150 @ 30%** **110 @ 60%**	**140 @ 35%** **105 @ 60%**	**180 @ 35%** **150 @ 60%**	**165 @ 40%** **140 @ 60%**	**200 @ 30%** **150 @ 60%**	**180 @ 35%** **140 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	370 x 170 x 270					
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,4		6,4		6,4	

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

MASTRO 627

MMA
INDUSTRIAL
INVERTER

DC -+
3 PHASE
CELLULOSIC
TIG LIFT
MICRO PROCESSOR
TURBO

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START** regulable.
- **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING** regulable.

Soldadura TIG DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, niquel, latón.
- **Encendido TIG LIFT**: soldadura TIG con encendido LIFT ARC.
- **SLOPE-UP** regulable: El ajuste del tiempo de soldadura en el que la corriente de soldadura va del valor inicial (cebado del arco) al valor principal "I (Amp)".
- **SLOPE-DOWN** regulable: Tiempo con el que, después de liberar el botón de antorcha, la corriente de soldadura va del valor principal al valor final (Fin de la soldadura).
- **POST-GAS** regulable: Ajuste del tiempo de postgas.
- **2T** (manual) - **4T** (automático).

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektro dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **HOT START** Regelbar.
- **ANTI-STICKING** Regelbar.
- **ARC FORCE**. Regelbar.

WIG-Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **WIG LIFT** Zündung: WIG-Schweißen mir LIFT ARC Zündung.
- **SLOPE-UP** Regelbar: Einstellung der Anstiegszeit, in der Schweißstrom von seinem Anfangswert (Zünden vom Lichtbogen) auf den Wert vom Hauptstrom I (Amp) ansteigt.
- **SLOPE-DOWN** Regelbar: Einstellung der Absenkzeit, in der Schweißstrom nach Loslassen der Brennertaste vom Hauptstrom auf den Endwert absinkt (Ende vom Schweißen).
- **POSTGAS** Regelbar: Regulierung der Gasnachströmzeit.
- **2T** (manuell) - **4T** (automatisch).

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** регулируемый.
- **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING** регулируемый.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газо)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **TIG LIFT**: Оптимизирует поджиг дуги, увеличивает срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в электрода в ванну.
- **SLOPE-UP**: Настройка значения времени, в течение которого сварочный ток от начального значения (поджиг дуги) достигает основного значения "I (Amp)".
- **SLOPE-DOWN**: Время, в течение которого, после отпускания кнопки горелки, сварочный ток опускается от основного значения до конечного значения (конец сварки).
- **POST-GAS**: настройка времени продувкой газом по окончанию сварки.
- **2T** (ручной) - **4T** (автоматический).

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL

KIT MMA - DS 35
000205

Remote Control 9 mt.
010204

Output Feet Control FTT 1 EVO
010302

TIG Torch 180A 4m.
010230

010314

CR 27
010877

CR 29
010879

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		6,0 MASTRO 627	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 400	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	10	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	105	
				TIG	MMA
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**5 - 270**	**20 - 270**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 4,0	1,6 - 6,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**270 @ 40%** **215 @ 60%**	**270 @ 40%** **215 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	550 x 250 x 490	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	30	

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

TECNO Series

MMA
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

AC
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		2,5 TECNO 130E	3,2 TECNO 165T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 48	44 - 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**30 - 100**	**40 - 140**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	360 x 160 x 290	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	12,0	13,7

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90

STAR Series

MMA
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

AC
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

(STAR 220E)

(STAR 210E)

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

STAR 140-190-210

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

STAR 140-190-210-220	✔	✔	-	-
STAR 270	-	-	✔	✔

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		2,5 STAR 140E	3,2 STAR 190E	4,0 STAR 210E	4,0 STAR 220E	5,0 STAR 270E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16	25/16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 5	2 - 5	2 – 6
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 48	43 - 48	43 - 48	45 - 48	43,5 – 49
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**30 - 100**	**40 - 140**	**40 - 160**	**40 - 160**	**30 – 200**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	390 x 210 x 280			440 x 260 x 310	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,2	15,0	17,0	18,0	21,0

PARVA Series

MMA
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

AC
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

(PARVA 150E)
(PARVA 165E)

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

PARVA 175E

PARVA 140E
PARVA 145E
PARVA 150E
PARVA 165E

PARVA 175E

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

PARVA 140E	✔	✔	✔	✔
PARVA 145E	✔	✔	✔	✔
PARVA 150E	✔	✔	✔	✔
PARVA 165E	✔	✔	✔	✔
PARVA 175E	-	-	-	-

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		2,5 PARVA 140E	3,2 PARVA 145E	4,0 PARVA 150E	4,0 PARVA 165E	4,0 PARVA 175E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 4	2 - 5	2 – 5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 48	44 - 48	44 - 48	44 - 48	45 – 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**30 - 100**	**40 - 140**	**40 - 140**	**40 - 160**	**40 – 160**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	390 x 210 x 280				440 x 260 x 310
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,2	14,5	18,0	16,0	18,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90

DOMUS Series

MMA
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

AC
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

DOMUS 175

KIT MMA - AD 10

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

DOMUS 171	✔	✔	✔	✔
DOMUS 175	-	-	-	-

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		4,0 DOMUS 171E	4,0 DOMUS 175E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	2 - 5	2 - 5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 47	45 - 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**40 - 160**	**40 - 160**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	610 x 320 x 400	610 x 320 x 400
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	19,5	19,5

T-ARC Series

MMA
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

AC

1 PHASE

TURBO

CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

T-ARC 520

T-ARC 525

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		5,0 T-ARC 520	5,0 T-ARC 525
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16	25 / 16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4,4	4,0
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43,5 - 49	43 - 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**30 - 200**	**40 - 250**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**200 @ 10%** **85 @ 60%** **55 @ 100%**	**230 @ 10%** **95 @ 60%** **75 @ 100%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	440 x 260 x 310	350 x 710 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,0	26,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90

T-ARC Series

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

AC
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Tensión en vacio 50 / 70 Volt para soldar electrodos delizantes (rutilo) y basicos (T-ARC 529)
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Leerlaufspannung 50 / 70 Volt zum Schweissen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden (T-ARC 529)
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Напряжение на дуге 50/70В для сварки рутиловыми или базисными электродами (T-ARC 529)
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

50 70V RUTILE BASIC

OPTIONAL

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		T-ARC 527	T-ARC 529	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16	32 / 20	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	3,5 / 4,5	3,5 / 4,5	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	42 - 48	42 - 70	
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**50 - 250**	**(50V) 50 - 250**	**(70V) 50 - 210**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**230 @ 15%** **115 @ 60%** **90 @ 100%**	**(50V) 230 @ 15%** **(50V) 115 @ 60%** **(50V) 90 @ 100%**	**(70V) 190 @ 10%** **(70V) 75 @ 60%** **(70V) 60 @ 100%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	420 x 380 x 750	420 x 380 x 750	
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	33,5	34,0	

T-ARC Series

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

AC
50/70V
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Tensión en vacio 50 / 70 Volt para soldar electrodos delizantes (rutilo) y basicos
- Regulación continua corriente de soldadura

Gerätekennwerte

- **AC**: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelsthal, etc.
- Leerlaufspannung 50 / 70 Volt zum Schweissen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden
- Stufenlose Stromeinstellung

Характеристики

- **AC**: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Напряжение на дуге 50/70В для сварки рутиловыми или базисными электродами
- Плавное регулирование сварочного тока

50 70V RUTILE BASIC

70V RUTILE BASIC

OPTIONAL

T-ARC 530

KIT MMA - DS 35

000205

T-ARC 845

KIT MMA - DS 50

000207

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		5,0 T-ARC 530	8,0 T-ARC 845
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32 / 25	63 / 50
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	10	17
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	50 - 70	62 - 70
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**(50V) 15 - 300 (70V) 15 - 270**	**110- 450**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	(50V) 1,6 - 5,0 (70V) 1,6 - 5,0	2,5 - 8,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**(50V) 210 @ 35% (50V) 160 @ 60% (70V) 170 @ 35% (70V) 130 @ 60%**	**310 @ 35% 235 @ 60% 180 @ 100%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	490 x 780 x 615	490 x 780 x 615
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	62,5	74,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90

P-ARC 525 AC/DC

MMA
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

AC DC
1 PHASE
TURBO
CE

Características

- **AC**: corriente alterna para soldar electrodos de rutilo
- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, cobre, bronce, niquel
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **AC**: Wechselstrom um Rutilelektroden zu schweissen
- **DC**: Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweissen
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC**: переменный ток для сварки рутиловыми электродами
- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

AC DC

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundicion
Gusseisen
Чугун
ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		5,0 P-ARC 525 AC/DC
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	4
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	(AC) 44 - 54 (DC) 38 - 47
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**(AC) 40 - 250** **(DC) 25 - 160**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**(AC) 230 @ 10%** **(DC) 160 @ 20%** **(AC) 95 @ 60%** **(DC) 95 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	350 x 710 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	32,0

P-ARC Series

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL
DC -+
3 PHASE
ALUMINIUM
TURBO
CE

Características

- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Tomas profesionales
- Bobinado en cobre (P-ARC 846)

Gerätekennwerte

- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Profi-Verbindungen
- Kupferwicklungen (P-ARC 846)

Характеристики

- **DC**: исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Профессиональные разъемы
- 100% Медная обмотка (P-ARC 846)

OPTIONAL

P-ARC 526
P-ARC 735

P-ARC 840
P-ARC 846

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		5,0 P-ARC 526	7,0 P-ARC 735	8,0 P-ARC 840	8,0 P-ARC 846 CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32 / 20	50 / 32	63 / 40	80 / 50
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	12	16	21	24
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	59 - 68,5	62,5 - 72,5	62 - 72,5	66 - 80
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**40 - 260**	**60 - 350**	**65 - 400**	**65 - 460**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**200 @ 35%** **155 @ 60%** **120 @ 100%**	**300 @ 35%** **230 @ 60%** **180 @ 100%**	**380 @ 35%** **270 @ 60%** **210 @ 100%**	**450 @ 35%** **340 @ 60%** **260 @ 100%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	490 x 780 x 615	570 x 890 x 780		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	66,5	107,5	119,0	145,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90

E-ARC Series

THYRISTOR CONTROLLED

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

DC -+
3 PHASE
CELLULOSIC
ALUMINIUM
TIG LIFT
MICRO PROCESSOR
THYRISTOR CONTROLLED
TURBO
CE

Características

- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion, aluminio.
- **Regulaciòn electronica de corriente de soldadura**
- **Regulaciòn de Hot Start y Arc Force**
- **Funciòn Anti Sticking**
- **Soldadura TIG LIFT**
- **Doble proteciòn termostatica**
- Predisposiciòn para comando a distancia

Gerätekennwerte

- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen, Aliminium.
- **Schweißstroms elektronische regellung**
- **Hot start und Arc Force regellung**
- **Anti Sticking function**
- **TIG LIFT schweiß**
- **Doppelthermoschutz**
- Vorbereiter für handfernandtrieb

Характеристики

- **DC**: исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: целюлозные, рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна, алюминия, т.д.
- **Электронная регулировка сварочного тока**
- **Регулировка HOT START (горячий старт) и ARC FORCE (усиление дуги)**
- **Функция ANTI STICKING (предотвращение прилипания)**
- **TIG LIFT (оптимизация поджига дуги)**
- **Двойная тепловая защита**
- Функция дистанционного управления

OPTIONAL

E-ARC 840	E-ARC 860	E-ARC 840 E-ARC 860
KIT MMA - DS 50 000207	KIT MMA - DS 60 000209	TIG Torch 180A 4 mt. 010230

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Remote Control 4 mt.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		E-ARC 840	E-ARC 860
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	40 / 25	50 / 37
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	15	20
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	85	85
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**20 - 380**	**20 - 550**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**350 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%**	**500 @ 35% 380 @ 60% 295 @ 100%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	800 x 585 x 760	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	115,0	130,0

TIG

Tungsten Inert Gas
(gas Argon pure)

LIGHT DUTY

SILTIG 415 Pag. 28

AUTOMOTIVE

PROFESSIONAL

MASTROTIG 216 AC/DC Pag. 32

INDUSTRIAL

MASTROTIG 200 Pag. 29
MASTROTIG 218 DC Pag. 31
MASTROTIG 327 AC/DC Pag. 33
DECATIG 200 Pag. 35

SILTIG 415

TIG
LIGHT DUTY
INVERTER

DC -+

TIG LIFT

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

GENERATOR

TURBO

CE

PG

Características

- **TIG LIFT**: es ideal para cualquiera que necesite finura en un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa.Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metale.
- **HOT START**: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING**: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- **ARC FORCE**: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.
- **Protecciónes termostática, sobre-tensión,*motogenerador +/- 15%**

Gerätekennwerte

- **TIG LIFT (WIG)**: Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektrodentypen.
- **HOT START**: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING**: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- **ARC FORCE**: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Uberspannung, *Stromaggregat +/- 15%**

Характеристики

- **TIG LIFT**: идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.м
- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- **HOT START**:Горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ANTI-STICKING**: автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORCE**: позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **Термозащита, защита от перенапряжения, *генератор +/-15%**

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутиловые электроды
ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 2,0
010128 (40 pcs)
ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundicion
Gusseisen
Чугун
ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-
совый кейс

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		4,0 SILTIG 415
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	102
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - MMA 1,6 - 4,0
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**10 - 150**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	
			DECA use at 20°C	**150 @ 60%**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	
			EN 60974-1 40°C	**140 @ 10%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	132 x 335 x 206
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,6

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

MASTROTIG 200

TIG
INDUSTRIAL
INVERTER

DC -+
1 PHASE
TIG HF
TIG LIFT
MICRO PROCESSOR
GENERATOR
TURBO
CE

Características

- **DC**: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- **Soldadura MMA** (soldadura con electrodo forrado)
- **TIG LIFT**: soldadura TIG con encendido LIFT ARC
- **TIG HF**: soldadura TIG con encendido de alta frecuencia
- **TIG 2T / 4T**: Selector manual de 2 tiempos – automático de 4 tiempos
- **HOT START REGULABLE**: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **SLOPE DOWN REGULABLE:** (TIG): regulacion de la corriente final de soldadura.Sirve para reducir la profundidad del cráter que tiende a formarse sobre la pieza al final de la soldadura.
- **ARC FORCE**: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetraciónde los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.
- **ANTI-STICKING**: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- **TIG BI-LEVEL**: dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura
- **PRE-GAS / POST-GAS**: regulacion automática en función de la intensidad de corriente y de la duración de la soldadura.

Gerätekennwerte

- **DC**: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektrodentypen.
- **MMA Schweißen** (Schweißen mit beschichteter Elektrode)
- **TIG LIFT**: TIG-Schweißen mir LIFT ARC Zündung
- **TIG HF**: TIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung
- **TIG 2T / 4T**: manuelle oder automatische Schweißen
- **HOT START**: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **SLOPE DOWN Einstellung**: (TIG) Einstellung der End-Schweißnaht. Dient zum Reduzieren der Tiefe des Kraters, der sich nach Abschluss des Schweißvorgangs am Teil bildet.
- **ARC FORCE**: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.
- **ANTI-STICKING**: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- **TIG BI-LEVEL**: Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden
- **PRE-GAS / POST-GAS**: wird automstisch in Abhängigkeit von der Stromstärke und der Schweißdauer eingestellt.

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE +/- 30%

Характеристики

- **DC:** выходной ток постоянный, прямая или обратная полярность. Это позволяет работать с различными типами электродов и сваривать различные металлы.
- **MMA**: Ручная дуговая сварка покрытыми электродами.
- **TIG LIFT**: оптимизирует поджиг дуги, удлиняет срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в сварочную ванну.
- **HF TIG**: высокочастотный поджиг дуги
- **TIG 2T / 4T**: 2-х – 4-х тактный режим работы
- **РЕГУЛИРУЕМЫЙ HOT START**: (MMA) горячий старт. Путем временного увеличения мощности, поджиг дуги становится намного легче.
- **РЕГУЛИРУЕМЫЙ SLOPE DOWN**: (TIG) – для правильного формирования шва в конце режима сварки.
- **ARC FORCE**: (MMA) позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **ANTI-STICKING**: (MMA) – функция антиприлипания электрода к материалу.
- **TIG BI-LEVEL**: функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **PRE-GAS / POST-GAS**: автоматическая настройка в зависимости от напряжения и длительности сварки.

OPTIONAL

KIT MMA - DS 20

000217

Output Feet Control FTT 1 evo

010302

Remote Control RCT 1

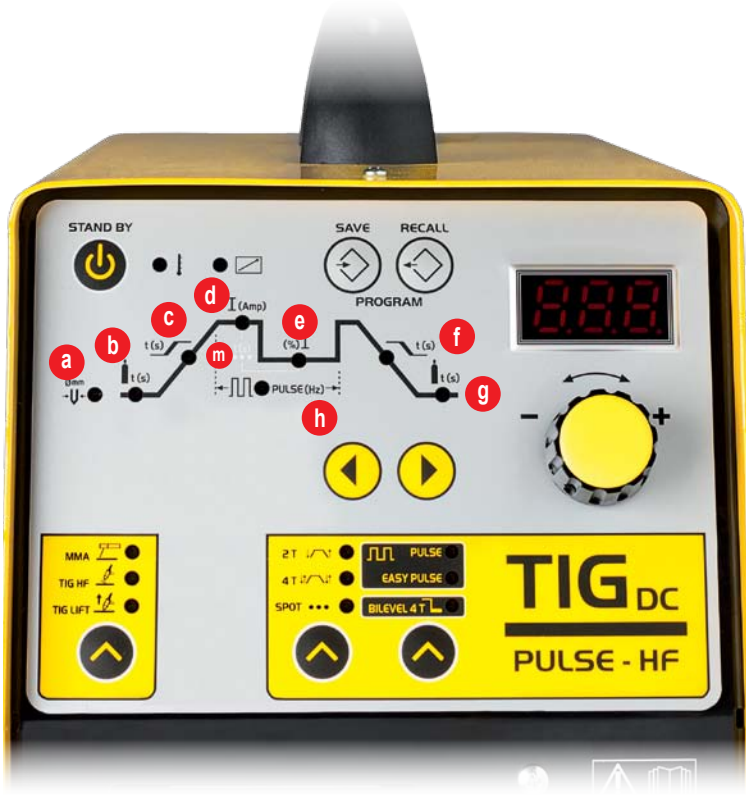
010269

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

TIG Torch 140A 4 mt.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		MASTROTIG 200
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	5 - 7
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	80
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**TIG 5 - 200 MMA 30 - 180**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**200 @ 40%** **165 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	400 x 160 x 260
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	7,8

MASTROTIG Control Panel



MASTROTIG DC

MASTROTIG AC/DC

Soldadura TIG: parámetros ajustables

a) **Φ mm**: Selección del diámetro del electrodo de tungsteno. Dependiendo del diámetro seleccionado, la máquina determina la corriente de soldadura que puede utilizarse con este eléctrodo.

b) **PREGAS**: Ajuste del tiempo de pre-gas.

c) **SLOPE-UP**: El ajuste del tiempo de soldadura en el que la corriente de soldadura va del valor inicial (cebado del arco) al valor principal "I (Amp)".

d) **I (Amp)**: Ajuste de la corriente de soldadura principal.

e) **(%) I**: En las modalidades "PULSE" y "BILEVEL 4T" ajusta la corriente de soldadura de base, expresada como porcentaje de la corriente principal de soldadura.

f) **SLOPE-DOWN**: Tiempo con el que, después de liberar el botón de antorcha, la corriente de soldadura va del valor principal al valor final (Fin de la soldadura).

g) **POST-GAS**: Ajuste del tiempo de postgas.

h) **PULSE (Hz)**: En la modalidad "TIG PULSE" varía la frecuencia de pulsación.

i) **BALANCE (%)**: En la modalidad de soldadura "TIG AC" en corriente alterna, modifica la relación entre la duración de la semionda positiva y de la semionda negativa. Los valores de "balance" bajos permiten una mayor penetración del arco y poco desgaste del electrodo. Otros valores de "balance" permiten una mayor limpieza de la pieza pero con un desgaste elevado del electrodo.

l) **FREQUENCY (Hz)**: En la modalidad "TIG AC" con corriente alterna, varía la frecuencia de la corriente de soldadura. Valores bajos permiten un arco más distribuido. Otros valores permiten un arco más concentrado.

m) **T (SPOT)**: En la modalidad "SPOT" varía la duración del punto de soldadura.

WIG-Schweißen: einstellbare Parameter

a) **Φ mm**: Auswählen vom Durchmesser der Wolframelektrode. Anhand vom eingestellten Durchmesser legt die Maschine den Bereich vom Schweißstrom fest, der verwendet werden kann, ohne die Elektrode zu beschädigen.

b) **PREGAS**: Regulierung der Gasvorströmzeit.

c) **SLOPE-UP**: Einstellung der Anstiegszeit, in der der Schweißstrom von seinem Anfangswert (Zünden vom Lichtbogen) auf den Wert vom Hauptstrom I (Amp) ansteigt.

d) **I (Amp)**: Einstellung vom Hauptstrom.

e) **(%) I**: Reguliert im Modus PULSE und BILEVEL 4T den Grundstrom, ausgedrückt als Prozentwert vom Hauptstrom.

f) **SLOPE-DOWN**: Einstellung der Absenkzeit, in der der Schweißstrom nach Loslassen der Brennertaste vom Hauptstrom auf den Endwert absinkt (Ende vom Schweißen).

g) **POSTGAS**: Regulierung der Gasnachströmzeit.

h) **PULSE (Hz)**: Im Modus "TIG PULSE" variiert die Pulsfrequenz.

i) **BALANCE (%)**: Im Modus "TIG AC" mit Wechselstrom wird das Verhältnis zwischen der Dauer der positiven Halbwelle und der negativen Halbwelle verändert. Bei niedrigen Balance-Werten dringt der Lichtbogen tiefer ein und der Verschleiß der Elektrode ist geringer. Bei hohen Balance-Werten ist das Werkstück sauberer, aber der Verschleiß der Elektrode höher.

l) **FREQUENCY (Hz)**: Im Modus "TIG AC" mit Wechselstrom wird die Frequenz vom Schweißstrom geändert. Bei niedrigen Werten ist der Lichtbogen weiter verteilt. Bei hohen Werten ist der Lichtbogen konzentrierter.

m) **T (SPOT)**: Im Modus "SPOT" variiert die Dauer vom Schweißpunkt.

Сварка Tig: регулируемые параметры

a) **Φ mm**: Выбор диаметра вольфрамового электрода. В зависимости от установленного диаметра аппарат определяет диапазон сварочного тока, который может использоваться без повреждения электрода.

b) **PREGAS**: Настройка времени подачи предварительного газа.

c) **SLOPE-UP**: Настройка значения времени, в течение которого сварочный ток от начального значения (поджиг дуги) достигает основного значения "I (Amp)".

d) **I (Amp)**: Настройка основного сварочного тока.

e) **(%) I**: в режимах "PULSE" и "BILEVEL 4T" служит для регулировки базового тока сварки и выражается в процентах к основному сварочному току.

f) **SLOPE-DOWN**: Время, в течение которого, после отпускания кнопки горелки, сварочный ток опускается от основного значения до конечного значения (конец сварки).

g) **POST-GAS**: Настройка времени продувки заключительного газа.

h) **PULSE (Hz)**: В режиме "TIG PULSE" изменяется частота импульсов.

i) **BALANCE (%)**: В режиме сварки "TIG AC" переменным током изменяет соотношение между положительной полуволной и отрицательной полуволной. Низкие значения "баланса" обеспечивают лучшее проникновение дуги и меньший износ электрода. Высокие значения "баланса" обеспечивают лучшую очистку материала, но приводят к более высокому износу электрода.

l) **FREQUENCY (Hz)**: В режиме сварки "TIG AC" переменным током изменяет частоту сварочного тока. Низкие значения обеспечивают более распределенную дугу. высокие значения обеспечивают более концентрированную дугу.

m) **T (SPOT)**: В режиме "SPOT" изменяется продолжительность сварки в точке.

MASTROTIG 218 DC

TIG
INDUSTRIAL
INVERTER

DC -+
1 PHASE
TIG HF
TIG LIFT
MICRO PROCESSOR
EASY PULSE
TURBO
CE

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START** regulable.
- **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING**.

Soldadura TIG DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, niquel, latón.
- **PULSE**: Se presionó el tipo de corriente de soldadura. Se alternan la corriente principal "I (Amp)" y la corriente de base "(%) I". Especialmente indicada para soldar en espesores finos, donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones.
- **EASY PULSE**: La regulación de la frecuencia de pulsación "PULSE (Hz)" y de la corriente de base "(%) I" es automática, en función de los parámetros de soldadura seleccionados.
- **BI-LEVEL**: dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura.
- **Encendido TIG HF / LIFT**
- **2T** (manual) - **4T** (automático) - **SPOT**
- **Memorización de programas**: se pueden memorizar 9 programas.

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektro dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **HOT START** Regelbar.
- **ARC FORCE** Regelbar.
- **ANTI-STICKING**.

WIG Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **PULSE**: Schweißen mit pulsierendem Strom. Der Schweißstrom schwankt zwischen dem Impulsstrom „I (Amp)" und dem Grundstrom „(%) I". Besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten, deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage.
- **EASY PULSE**: Die Einstellung der Pulsfrequenz "PULSE (Hz)" und vom Grundstrom "(%) I" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **BI-LEVEL**: Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden.
- **WIG HF / LIFT Zündung**.
- **2T** (manuell) - **4T** (automatisch) - **SPOT**
- **Speichern der Programme**: es können maximal 9 Programme gespeichert werden.

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** регулируемый.
- **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING**.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **PULSE**: Сварка импульсным током. Основной ток "I (Amp)" чередуется с базовым током "(%) I". Особенно подходит для сварки тонких плит, где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях.
- **EASY PULSE**: Регулировка частоты импульсов "PULSE (Hz)" и базового тока "(%) I" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **BI-LEVEL**: функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **TIG HF / LIFT**
- **2T** (ручной) - **4T** (автоматический) - **SPOT**
- **Запоминание программ**: Возможно сохранение 9 программ.

EASY PULSE

OPTIONAL

KIT MMA - DS 20
000217

Remote Control 9 mt.
010204

Output Feet Control FTT 1 EVO
010302

CR 26
010890

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

TIG Torch 140A 4 mt.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		MASTROTIG 218 DC (5,0)	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	5,7	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	90	
				TIG	MMA
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**10 - 200**	**20 - 180**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 5,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**200 @ 30%** **140 @ 60%**	**180 @ 30%** **130 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	418 x 196 x 343	
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	9	

MASTROTIG 216 AC/DC

AUTOMOTIVE

TIG
PROFESSIONAL
INVERTER

AC DC

1 PHASE

TIG HF

TIG LIFT

MICRO PROCESSOR

EASY PULSE

TURBO

CE

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START** - **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING**.

Soldadura TIG AC/DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, niquel, latón.
- **AC**: corriente alternada para soldar aluminio, magnesio.
- **AC EASY**: La regulación de la frecuencia "FREQUENCY (Hz)" y del "BALANCE (%)" es automática, en función de los parámetros de soldadura configurados.
- **PULSE**: Se presionó el tipo de corriente de soldadura. Se alternan la corriente principal "I (Amp)" y la corriente de base "(%) I".
- **EASY PULSE**: La regulación de la frecuencia de pulsación "PULSE (Hz)" y de la corriente de base "(%) I" es automática, en función de los parámetros de soldadura seleccionados.
- **BI-LEVEL**: dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura.
- **Encendido TIG HF / LIFT**
- **2T** (manual) - **4T** (automático) - **SPOT**
- **Memorización de programas**: se pueden memorizar 9 programas.

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektro dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **HOT START - ARC FORCE** Regelbar.
- **ANTI-STICKING**.

WIG Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **AC**: Wechselstrom, zum Schweißen von Aluminium und Magnesium.
- **AC EASY**: Die Einstellung der Frequenz „FREQUENCY (Hz)" und der „BALANCE (%)" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **PULSE**: Schweißen mit pulsierendem Strom. Der Schweißstrom schwankt zwischen dem Impulsstrom „I (Amp)" und dem Grundstrom „(%) I".
- **EASY PULSE**: Die Einstellung der Pulsfrequenz "PULSE (Hz)" und vom Grundstrom "(%) I" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **BI-LEVEL**: Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden.
- **WIG HF / LIFT Zündung**.
- **2T** (manuell) - **4T** (automatisch) - **SPOT**
- **Speichern der Programme**: es können maximal 9 Programme gespeichert werden.

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** - **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING**.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **AC**: переменный ток для сварки алюминия, магния.
- **AC EASY**: Регулировка частоты "FREQUENCY (Hz)" и баланса "BALANCE (%)" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **PULSE**: Сварка импульсным током. Основной ток "I (Amp)" чередуется с базовым током "(%) I".
- **EASY PULSE**: Регулировка частоты импульсов "PULSE (Hz)" и базового тока "(%) I" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **BI-LEVEL**: функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **TIG HF / LIFT**
- **2T** (ручной) - **4T** (автоматический) - **SPOT**
- **Запоминание программ**: Возможно сохранение 9 программ.

AC EASY

EASY PULSE

OPTIONAL

KIT MMA - DS 20

000217

Remote Control 9 mt.

010204

Output Feet Control FTT 1 EVO

010302

CR 26

010890

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

TIG Torch 140A 4 mt.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3,2 MASTROTIG 216 AC/DC	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	105	
				TIG	MMA
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**5 - 160**	**20 - 130**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 3,2
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**160 @ 20%** **85 @ 60%**	**130 @ 25%** **80 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	415 x 193 x 417	
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	11	

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

MASTROTIG 327 AC/DC

TIG
INDUSTRIAL
INVERTER

AC DC

3 PHASE

TIG HF

TIG LIFT

MICRO PROCESSOR

EASY PULSE

TURBO

CE

PG

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START regulable**. Facilita el establecimiento del arco de soldadura con electrodos de cebado especialmente difícil.
- **ARC FORCE regulable**. Permite controlar la penetración de la soldadura y mejora la estabilidad del arco.
- **ANTI-STICKING**. Evita que el electrodo se pegue a la pieza que se quiere soldar eliminando el peligro de recalentamiento del mismo y su deterioro.

Soldadura TIG AC / DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, niquel, latón.
- **AC**: corriente alternada para soldar aluminio, magnesio.
- **AC EASY**: La regulación de la frecuencia "FREQUENCY (Hz)" y del "BALANCE (%)" es automática, en función de los parámetros de soldadura configurados.
- **PULSE**: Se presionó el tipo de corriente de soldadura. Se alternan la corriente principal "I (Amp)" y la corriente de base "(%) I". Especialmente indicada para soldar en espesores finos, donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones.
- **EASY PULSE**: La regulación de la frecuencia de pulsación "PULSE (Hz)" y de la corriente de base "(%) I" es automática, en función de los parámetros de soldadura seleccionados.
- **BI-LEVEL**: dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura. Es extremadamente util para soldaduras complejas, soldaduras en espesores variables o en posicion.
- **Encendido TIG HF / LIFT**: soldadura TIG con encendido de alta frecuencia / soldadura TIG con encendido LIFT ARC.
- **2T (manual)**: se suelda mientras el pulsador de la antorcha se mantiene presionado.
- **4T (automático)**: presione y suelte el pulsador para comenzar a soldar. La soldadura continúa hasta que se presiona y suelta nuevamente el pulsador para interrumpirla.
- **SPOT**: La soldadura TIG termina automáticamente, una vez que ha transcurrido el tiempo configurado.
- **Memorización de programas.** Se pueden memorizar las configuraciones de las modalidades y de los parámetros establecidos en la máquina para usarlos en otro momento. Se pueden memorizar 9 programas.

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START регулируемый**: Горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ARC FORCE** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени
- **ANTI-STICKING**. автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **AC**: переменный ток для сварки алюминия, магния.
- **AC EASY**: Регулировка частоты "FREQUENCY (Hz)" и баланса "BALANCE (%)" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **PULSE**: Сварка импульсным током. Основной ток "I (Amp)" чередуется с базовым током "(%) I". Особенно подходит для сварки тонких плит, где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях.
- **EASY PULSE**: Регулировка частоты импульсов "PULSE (Hz)" и базового тока "(%) I" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **BI-LEVEL**: функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **TIG HF / LIFT**: TIG сварка с высокой частотой/ LIFT ARC TIG.
- **2T (ручной)**: сварка производится, пока нажата кнопка горелки.
- **4T (автоматический)**: нажать и отпустить кнопку для начала сварки, сварка продролжается , пока не будет свнова нажата и отпущена кнопка для ее прерывания.
- **SPOT**: сварка TIG завершается автоматически по истечении заданного времени.
- **Запоминание программ**: Существует возможность запоминания режимов и заданных параметров аппарата для будущего использования. Возможно сохранение 9 программ.

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialen mit vielerlei Elektro dentypen: Rutilschweißelektrode,Basische Elektroden, Edelsthal, Gusseisen.
- **HOT START Regelbar**. Leichtes Zünden des Lichtbogens – sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ARC FORCE Regelbar**. Ermöglicht die Regelung der Durchdringung beim Schweißen und verbessert die Lichtbogen-Stabilität.
- **ANTI-STICKING**. Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so ihre Eigenschaften.

WIG Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **AC**: Wechselstrom, zum Schweißen von Aluminium und Magnesium.
- **AC EASY**: Die Einstellung der Frequenz „FREQUENCY (Hz)" und der „BALANCE (%)" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **PULSE**: Schweißen mit pulsierendem Strom. Der Schweißstrom schwankt zwischen dem Impulsstrom „I (Amp)" und dem Grundstrom „(%) I". Besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten, deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage
- **EASY PULSE**: Die Einstellung der Pulsfrequenz "PULSE (Hz)" und vom Grundstrom "(%) I" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **BI-LEVEL**: Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden.
- **WIG HF / LIFT Zündung**: WIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung / WIG-Schweißen mir LIFT ARC Zündung.
- **2T (manuell)**: Es wird so lange geschweißt, wie die Brennertaste gedrückt gehalten wird.
- **4T (automatisch)**: Die Taste drücken und wieder loslassen, um mit dem Schweißen zu beginnen. Der Schweißvorgang läuft so lange weiter, bis die Taste erneut gedrückt und losgelassen wird, um ihn zu unterbrechen.
- **SPOT**: Das WIG-Schweißen wird automatisch nach Ablauf der eingestellten Zeit beendet.
- **Speichern der Programme**. Die Einstellungen der Betriebsarten und Parameter der Maschine können gespeichert und zu einem späteren Zeitpunkt wieder aufgerufen werden. Es können maximal 9 Programme gespeichert werden.

MASTROTIG 327 AC/DC

TIG
INDUSTRIAL
INVERTER

AC DC

3 PHASE

TIG HF

TIG LIFT

MICRO PROCESSOR

EASY PULSE

TURBO

CE

AC EASY

EASY PULSE

OPTIONAL

KIT MMA - DS 35
000205

Remote Control 9 mt.
010204

Output Feet Control FTT 1 EVO
010302

TIG Torch 180A 4m.
010230

CR 27
010877

MASTROTIG 327 AC/DC H2O

WU IO

Unidad de refrigeration por agua
Kühlanlage
Система охлаждения

010664

TIG Torch 320A H2O 4m.
010885

TIG Torch 320A H2O 8m.
010887

Dotación
Ausstattung
Поставляется с

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		6,0 MASTROTIG 327 AC/DC	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 400	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	10	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	55	
				TIG	MMA
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**5 - 270**	**20 - 270**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 4,0	1,6 - 6,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**270 @ 40%** **215 @ 60%**	**270 @ 40%** **215 @ 60%**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	550 x 250 x 490	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	32	

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

DECATIG 200E

TIG
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

AC DC

1 PHASE

TIG HF

TURBO

CE

Características TIG

- **AC**: corriente alternada para soldar aluminio, magnesio y electrodos de rutilo
- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, niquel, latón
- **HF**: equipo electrónico de alta frecuencia para facilitar el cebado del arco, evitando el contacto con la pieza a soldar
- Pre gas fijo / post gas regulable
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostatica

Características MMA

- **AC**: corriente alterna para soldar electrodos rutilos.
- **DC**: corriente continua para soldar acero, acero inoxidable, cobre, bronce, níquel.
- Regulación continua de la corriente de soldadura
- Protección termostática

WIG Gerätekennwerte

- **AC**: Wechselstrom um Aluminium, Magnesium und Rutilelektroden zu schweissen
- **DC**: Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Titanium, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweissen
- **HF**: Elektronischer Generator mit hoher Frequenz für die kontaktlose Zündung des Schweissbogens
- Feste Gasvorströmung und regulierbare Gasnachströmung
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

MMA Gerätekennwerte

- **AC**: Wechselstrom, um Rutilelektroden zu schweißen.
- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen”

TIG характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки алюминия, магния
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- **HF:** высокочастотный поджиг сварочной дуги (без контакта электродом к металлу)
- Настройка подачи газа/регулировка газа в работе
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

MMA характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки рутиловыми электродами
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки
- Профессиональные разъемы

OPTIONAL

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		4,0 DECATIG 200E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32
Potencia de instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	15
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	70 AC 95 DC
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Пределы регулировки сварочного тока**	**Amp**	**20 - 200 AC** **15 - 180 DC**
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**200 @ 35% AC** **180 @ 35% DC** **150 @ 60% AC** **135 @ 60% DC** **120 @ 100% AC** **110 @ 100% DC**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	890 x 460 x 800
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	100,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90 - TIG Pag. 94

MIG

Metal Inert Gas
Metal Active Gas
No Gas: Gasless Wire

LIGHT DUTY

STARFLUX 130 AC Pag. 38
STARTWIN 135 EVO - 165/1 EVO - 180 E Pag. 38
DECASTAR 130AC - 135EVO Pag. 39
DECASTAR 150E - 180E Pag. 39

PROFESSIONAL

D-mig 420 S - 420 T Pag. 40
D-mig 520 S - 525 T Pag. 42
D-mig Synergic 520 SD - 530 SD - 525 TD Pag. 43

INDUSTRIAL

D-mig 635 T - 650 T - 660 T Pag. 44
D-mig Synergic 635 TD - 650 TD - 660 TD Pag. 45
D-mig Synergic 735 TD - 750 TD - 760 TD Pag. 46

AUTOMOTIVE

PROFESSIONAL

DECAMIG 2500 Synergic Pag. 48
D-mig Synergic 530 TDK Pag. 50
D-mig Synergic 532 TDK E Pag. 51

STARFLUX • STARTWIN Series

MIG
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

MIG MAG
NO GAS
1 PHASE
TURBO

Características

- **NO GAS**: este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG**: soldadura con gas de protección Ar/CO_2 o CO_2
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **NO GAS**: Dieses Schweisssystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweissen mit hohem Widerstand und Schweissen im Freien auch bei Wind
- **MIG MAG**: Schweißen mit Schutzgas Ar/CO_2 oder CO_2
- Thermoschutz

Характеристики

- **NO GAS**(без газа): с этой сварочной системой используется флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- **MIG MAG** с газом Ar/CO_2 - CO_2
- Термозащита

140A Valve

NO GAS

(STARTWIN 135EVO)

140A Valve

140A

OPTIONAL

Hilo acero
Stahldraht
Сталь
ø 0,6
010871 (Blister)
ø 0,8
010872 (Blister)

Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
ø 0,8
010881 (Blister)
ø 1,0
010882 (Blister)

Inox
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 0,8
010892 (Blister)

Hilo con ánima
Fülldraht
Флюсовая
ø 0,9
010818 (Blister)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,9 Ss

Ø 100 mm.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		STARFLUX 130AC NO GAS	STARTWIN 135 EVO	STARTWIN 165/1 EVO	STARTWIN 180E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,0	1,5	1,7	2,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	22	30	30	34
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**NO GAS 90 - 130**	**30 - 120**	**35 - 145**	**30 - 160**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**85 @ 25% 45 @ 90%**	**105 @ 15% 70 @ 35% 50 @ 60%**	**115 @ 15% 75 @ 35% 55 @ 60%**	**130 @ 20% 100 @ 35% 75 @ 60%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	2	4	4	6
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380		610 x 450 x 450
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	15,0	23,0	26,0	31,5
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100 mm.**			
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**-**	**0,6 - 0,8**	**0,6 - 0,8**	**0,6 - 0,8**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**-**	**0,8**	**0,8**	**0,8**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**-**	**0,8**	**0,8**	**0,8 - 1,0**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**0,9**	**0,9**	**0,9**	**0,9**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

DECASTAR Series

MIG
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

MIG MAG
NO GAS
1 PHASE
TURBO

Características

- **NO GAS**: este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG**: soldadura con gas de protección Ar/CO_2 o CO_2
- Contactor para el cebado y la interrupcion de la corriente (Decastar 150E - 180E)
- Protección termostatica

Gerätekennwerte

- **NO GAS**: Dieses Schweisssystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweissen mit hohem Widerstand und Schweissen im Freien auch bei Wind
- **MIG MAG**: Schweißen mit Schutzgas Ar/CO_2 oder CO_2
- Schutz für die automatische Lichtbogenzündung und Stromunterbrechung (Decastar 150E - 180E)
- Thermoschutz

Характеристики

- **NO GAS**(без газа): с этой сварочной системой используется флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- **MIG MAG** с газом Ar/CO_2 - CO_2
- Выключатель для пуска и остановки (Decastar 150E - 180E)
- Термозащита

(DECASTAR 150E)

160A

NO GAS

140A Valve

140A

OPTIONAL

Hilo acero
Stahldraht
Сталь
ø 0,6
010871 (Blister)
ø 0,8
010872 (Blister)

Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
ø 0,8
010881 (Blister)
ø 1,0
010882 (Blister)

Inox
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 0,8
010892 (Blister)

Hilo con ánima
Fülldraht
Флюсовая
ø 0,9
010818 (Blister)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

*Excepto - Außer - Кроме Decastar 130AC

Ø 0,6 Fe*
Ø 0,9 Ss

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		DECASTAR 130AC NO GAS	DECASTAR 135EVO	DECASTAR 150E	DECASTAR 180E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,0	1,5	1,7	2,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	22	30	30	34
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**NO GAS 90 - 130**	**35 - 120**	**30 - 145**	**35 - 160**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**85 @ 25%** **45 @ 90%**	**105 @ 15%** **70 @ 35%**	**115 @ 15%** **75 @ 35%**	**130 @ 20%** **100 @ 35%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	2	4	4	6
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380	610 x 450 x 450	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	15,0	23,0	30,0	31,5
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Ø 100 mm.**	**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100-200 mm.**		
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**-**	**0,6 - 0,8**	**0,6 - 0,8**	**0,6 - 0,8**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**-**	**0,8**	**0,8**	**0,8**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**-**	**0,8**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**0,9**	**0,9**	**0,9**	**0,9**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

D-mig 400 Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

1 PHASE
3 PHASE
TURBO

Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Protección termostática
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Montada con ruedas
- Equipada con antorcha de conexión Euro

Gerätekennwerte

- Handschweissbetrieb (2 Takt)
- Thermoschutz
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Mit rader
- Mit Euro brenner

Характеристики

- Ручная регулировка подачи проволоки (2 такта)
- Защита от перегрузки
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок установок
- На колесах
- Оборудован соединителем для Euro горелки

OPTIONAL

Hilo acero
Stahldraht
Сталь
ø 0,6
010871 (Blister)
ø 0,8
010872 (Blister)

Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
ø 0,8
010881 (Blister)
ø 1,0
010882 (Blister)

Inox
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 0,8
010892 (Blister)

BOBINA
SPULEN
ШПУЛЬКА

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		1 PHASE D-mig 420 S	3 PHASE D-mig 420 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	6
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	2,5	2,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	33	33
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**35 - 200**	**20 - 160**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**180 @ 15% 100 @ 60% 80 @ 100%**	**140 @ 25% 100 @ 60% 80 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	6	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	410 x 710 x 540	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	39,0	37,0
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.**	
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,6 - 1,0**	**0,6 - 1,0**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8**	**0,8**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

D-mig Synergic Digital Control

El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador administrando, en sinergia con las demás configuraciones de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo debe activar uno de los programas pre configurados.
El control MIG Synergic está activo con todas las antorchas previstas para la soldadora.

Die Steuerung MIG Synergic erleichtert die Arbeit des Schweißers, indem die Geschwindigkeit des Drahtes, die Anfangsrampe und der Burn Back in Synergie zu den anderen Einstellungen der Schweißmaschine gesteuert werden. Der Schweißer muss nur eines der vorab eingestellten Programme aktivieren.
Die Steuerung MIG Synergic ist bei allen für das Schweißgerät vorgesehenen Schneidbrennern aktiv.

Synergy контроль MIG: программа облегчает работу сварщика, действует в группе с другими настройками сварки, скорость подачи проволоки, начальная установка и Burn Back. Сварщик должен активировать только одну из предустановленных программ. MIG контроль Synergy.

Caracteristicas

1) **Selección del tipo de hilo***
   - Fe / Al / CuSi3 / Flux
2) **Selección del diametro de hilo***
   - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
3) **Selección del gas**
   - Argon / Argon CO_2 / CO_2
4) **Selección del tipo de soldadura**
   - (2T - 4T)
5) **Selección soldadura**
   - Manuale/Synergica
6) **Selección del tipo de soldadura**
   - (continua - spot - stitch)
7) **Acceso al menu**
   - Burn Back / soft start / temperatura de pause en mode stitch
8) **Regulación final de la velocidad de hilo (+/-20%) preinstalada en la sinergia.**
   - **Regulación de la velocidad de hilo en posición manual**
9) **Digital Amperímetro / voltímetro**

•) **Funcion de carga rápida de hilo.**

* Valores diferentes según el modelo

Gerätekennwerte

1) **Einstellung schweiswerkstoffe***
   - Fe / Al / CuSi3 / Flux
2) **Einstellung schweisdrahtdurchmesser***
   - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
3) **Einstellung schweisgasarten**
   - Argon / Argon CO_2 / CO_2
4) **Einstellung schweismodus**
   - (2T - 4T)
5) **Einstwellung schweismodus**
   - Manual/Synergic
6) **Einstwellung schweismodus**
   - (continua - spot - stitch)
7) **Enter menu**
   - Burn back / Soft start (Rampe) / Pausenzeit in der Betriebsart "Stitch"
8) **Feinregulierung des von der Synergie eingestellten drahtvorschubgeschwindigkeit (+/- 20%).**
   - **Regulierung des drahtvorschubgeschwindigkeit in der Hand-Position.**
9) **Digital-Amperemeter / Voltmeter**

•) **Fuction der Schnellladung Draht.**

* Die Werte unterscheiden sich je nach Modell

Характеристики

1) **Выберите тип проволоки***
   - Fe / Al / CuSi3 / Flux
2) **Выберите диаметр***
   - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
3) **Выберите тип газа**
   - Аргон / аргон CO_2 / CO_2
4) **Выберите сварочный режим**
   - 2-х тактный (2T) / 4-х тактный (4T)
5) **Выберите сварочный режим**
   - Ручной / синергетический
6) **Выберите сварочный режим**
   - Постоянный/ Точечный/ Стежковый
7) **Доступ к подменю**
   - Burn Back/ установка плавного пуска/ время паузы в продолжительном режиме
8) **Точечная регулировка скорости подачи проволоки (+/-20%), от установленной программой.**
   - **Настройка скорости подачи проволоки в ручном режиме**
9) **Амперметр / Вольтметр-цифровой**

•) **Функция быстрой смены проволоки**

* Данные различаются в зависимости от модели

D-mig 500 Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

3 PHASE
BRAZING
TURBO
CE

Características

- **Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.**
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta acesible por un solo lado
- Regulación burn back: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente
- Regulación Soft start: para obtener un cebado del arco fluido
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennwerte

- **Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- Handschweissbetrieb (2 Takt)
- Punktschweissbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweisspunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): Verhindert das Kleben des Schweissdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse
- Automatischer Soft start: ermöglicht ein Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- **Для сварки стальной проволокой, алюминиевой и MG Si, CuSi3/CuAl (MIG Brazing) для использования с разными видами стали HSS, EHS, UHS, BORO стали.**
- Ручная регулировка подачи проволоки (2 такта)
- Точечная сварка: дает возможность сваривать «лист на лист», когда есть доступ только с одной стороны
- Burn Back
- Регулирование скорости подачи проволок
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок установок.
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки

OPTIONAL

BOBINA
SPULEN
ШПУЛЬКА

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-mig 520 T	D-mig 525 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	3,5	5,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	34	33
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**20 - 190**	**20 - 220**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**150 @ 30% 105 @ 60% 85 @ 100%**	**180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	7	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765	
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	48,5	52,0
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.**	
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,6 - 1,0**	**0,6 - 1,0**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**
CuSi3 - CuAl	**CuSi3 - CuAl**	**CuSi3 - CuAl**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

D-mig 500 Synergic Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

1 PHASE
3 PHASE
SIMPLE WELD
SYNERGIC
BRAZING
TURBO
CE

Características

- Equipadas con tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- **Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.**
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennwerte

- Ausstattung mit SIMPLE WELD digitalisch technoligie **(pag. 41)**
- **Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- **Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3/ Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.**
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки

SIMPLE WELD

OPTIONAL

BOBINA
SPULEN
ШПУЛЬКА

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		1 PHASE D-mig 520 SD	1 PHASE D-mig 530 SD	3 PHASE D-mig 525 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	25	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	2	4	5,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	34	39	33
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**25 - 180**	**30 - 240**	**20 - 220**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**150 @ 20% 90 @ 60% 75 @ 100%**	**210 @ 15% 125 @ 60% 95 @ 100%**	**180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	6	6	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	47,5	57,0	52,0
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.**		
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,6 - 1,0**	**0,6 - 1,0**	**0,6 - 1,0**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**
CuSi3 - CuAl	**CuSi3 - CuAl**	**CuSi3 - CuAl**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**

D-mig 600 Series

MIG
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

3 PHASE

TURBO

Características

- **Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos) y automatica (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos
- Burnback automático: (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Soft start automático: (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Interruptor ON/OFF
- Protección termostatica
- Equipado con soporte de la antorcha

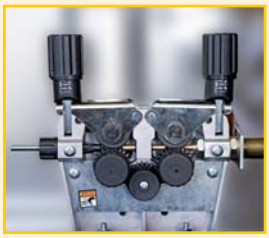
Gerätekennwerte

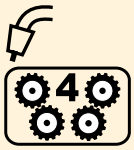
- **Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- 4-Rollen-Antrieb
- Handschweissbetrieb (2 Takt) und automatischer (4 Takt)
- Punktschweissbetrieb
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): (Einstellung möglich innerhalb der Maschine)
- Automatischer Soft Start: (Einstellung möglich innerhalb der Maschine).
- ON/OFF Schalter
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- **Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si**
- 4-х роликовый подающий механизм
- 2T (ручной) – 4T (автоматический)
- Burn Back
- Автоматическая горелка:(возможность настройки внутри аппарата)
- Регулируемый плавный старт (возможность настройки внутри аппарата)
- ON/OFF переключатель
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки

Dotación - Ausstattung - Поставляется с





Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre
4-Rollen-Antrieb
Фидер оснащен с 4 роликами

D-mig 635 T	✔	✔	-
D-mig 650 T	✔	-	✔
D-mig 660 T	✔	-	✔

Ø 0,8 Fe
Ø 1,0 Fe
Ø 1,2 Fe
Ø 1,6 Fe

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-mig 635 T	D-mig 650 T	D-mig 660 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**25 - 350**	**25 - 500**	**25 - 600**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%**	**500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%**	**600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	96,5	123,5	135,5
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.**		
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**1,0 - 1,6**	**1,0 - 1,6**	**1,0 - 1,6**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**1,2 - 1,6**	**1,2 - 1,6**	**1,2 - 1,6**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

D-mig 600 Synergic Series

MIG
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

3 PHASE
SIMPLE WELD
SYNERGIC
4
TURBO
CE

Características

- Equipadas con tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- Amperímetro Voltimetro digital
- **Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennwerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technoligie **(pag. 41)**
- Digital-Amperemeter / Voltmeter
- **Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- 4-Rollen-Antrieb
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

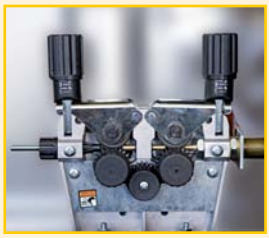
Характеристики

- Оснащен цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- Амперметр / Вольтметр-цифровой
- **Для сварки стальной проволокой, алюминиевой MG и Si**
- Устройство подачи проволоки с 4 роликами
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок
- Оснащен держателем горелки
- Защита от перегрузки

AMP/VOLT
202A 20.0V

SIMPLE WELD

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



4

Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre
4-Rollen-Antrieb
Фидер оснащен с 4 роликами

D-mig 635 TD	✔	✔	-
D-mig 650 TD	✔	-	✔
D-mig 660 TD	✔	-	✔

Ø 0,8 Fe
Ø 1,0 Fe
Ø 1,2 Fe
Ø 1,6 Fe

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-mig 635 TD	D-mig 650 TD	D-mig 660 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**25 - 350**	**25 - 500**	**25 - 600**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%**	**500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%**	**600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	96,5	123,5	135,5
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.**		
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**1,0 - 1,6**	**1,0 - 1,6**	**1,0 - 1,6**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**1,2 - 1,6**	**1,2 - 1,6**	**1,2 - 1,6**

D-mig 700 Series

MIG
INDUSTRIAL

D-MIG 700 - WF 4

Características

- **Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre. Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos) y automatica (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos
- Burnback automático: (es posible la regulación en el interior del alimentador de hilo)
- Soft start automático: (es posible la regulación en el interior del alimentador de hilo)
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostatica
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua

Gerätekennwerte

- **Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit 4-Rollen-Antriebvier. Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser
- Handschweissbetrieb (2 Takt) und automatischer (4 Takt)
- Punktschweissbetrieb
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): (Einstellung möglich innerhalb des Wagens)
- Automatischer Soft start: (Einstellung möglich innerhalb des Wagens)
- ON/OFF Schalter : ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Vorbereitung für Wasserkühlung

Характеристики

- **Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si**
- 4-х роликовой подающий механизм
- 2Т (ручной) – 4Т (автоматический)
- Точечная сварка
- Burn Back
- Возможность изменения напряжения
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- Защита перегрузки
- Возможность подключения водяного охлаждения

D-MIG 700 - WF 4D Synergic

Características

- **Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Equipadas con tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- Amperímetro Voltimetro digital
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre. Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennwerte

- **Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technoligie **(pag. 41)**
- Digital-Amperemeter / Voltmeter
- Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit 4-Rollen-Antriebvier. Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Vorbereitung für Wasserkühlung.

Характеристики

- **Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si**
- 4-х роликовой подающий механизм
- Оснащен цифровіми технологиями Synergy **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- Амперметр / Вольтметр-цифровой
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- Защита от перегрузки
- Возможность подключения водяного охлаждения

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-MIG 735 TD	D-MIG 750 TD	D-MIG 760 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**25 - 350**	**25 - 500**	**25 - 600**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%**	**500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%**	**600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	≃mm	915 x 540 x 1365	915 x 540 x 1365	915 x 540 x 1365
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	86,5 WF4D Kg. 21,5 / WF4 Kg.13,0	112,3 WF4D Kg. 21,5 / WF4 Kg.13,0	126,4 WF4D Kg. 21,5 / WF4 Kg.13,0
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.**		
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**	**0,8 - 1,6**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**1,0 - 1,6**	**1,0 - 1,6**	**1,0 - 1,6**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**1,2 - 1,6**	**1,2 - 1,6**	**1,2 - 1,6**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

3 PHASE
SIMPLE WELD
SYNERGIC
4
TURBO
CE

WF 4	WF 4D	WF 4	WF 4D	WF 4	WF 4D

D-mig 735TD

Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель

3m	**010142** (1 pc)
4m	**010138** (1 pc)
9m	**010144** (1 pc)

230A
010236

D-mig 750TD

Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель

3m	**010142** (1 pc)
4m	**010138** (1 pc)
9m	**010144** (1 pc)

340A
010463

D-mig 760TD

Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель

3m	**010142** (1 pc)
4m	**010138** (1 pc)
9m	**010144** (1 pc)

340A
010463

D-MIG 700TD H2O (standard components)

WU 1500

Unidad de refrigeracion por agua
Kühlanlage
Система охлаждения
010651

Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель

H2O 3m	**010143** (1 pc)
H2O 4m	**010139** (1 pc)
H2O 9m	**010145** (1 pc)

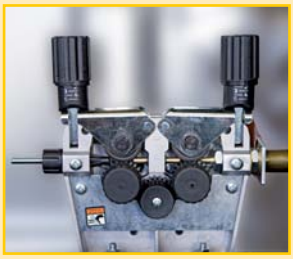
	CO_2 / Ar+CO_2	
500A H2O /3m	500/450A @ 100%	**010461** (1 pc)
500A H2O /4m	500/450A @ 100%	**010462** (1 pc)

OPTIONAL

Kit Wheels WF4

010067

Dotación - Ausstattung - Equipée avec



WF 4
WF 4D

4

Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre
4-Rollen-Antrieb
Устройство подачи проволоки с 4 роликами

TORCH HOLDER

Ø 0,8 Fe
Ø 1,0 Fe
Ø 1,2 Fe
Ø 1,6 Fe

DECAMIG 2500

AUTOMOTIVE

MIG
PROFESSIONAL
INVERTER

MIG MAG
NO GAS
1 PHASE
SYNERGIC
GENERATOR
TURBO

Características

La sinergia, manejada por un potente microprocesador, por medio de la variación de la velocidad del hilo, regula automaticamente los parametros de soldadura. El operario deve unicamente seleccionar el metal y el diametro del hilo. La sinergia puede ser excluida (posición manual), para poder seleccionar libremente todos los parametros de soldadura.
El modelo puede utilisar una antorcha tradicional y dos especiales: la antorcha SPOOL GUN y la antorcha con regulacion en la empuñadura. La especial caracteristica dinámica del generador, conjuntamente a l'uso de este accessorios, permite soldar facilmente el aluminio al silicio y al magnesio.

- **Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.**

Gerätekennwerte

Die von einem leistungsstarken Mikroprozessor verwaltete Synergie regelt über die bloße Änderung der Geschwindigkeit des Drahts selbstständig die Schweißparameter. Der Bediener hat lediglich das Metall und den Drahtdurchmesser zu wählen.
Die Synergie kann ausgeschlossen werden (Hand-Position), um alle Schweißparameter frei verwalten zu können.
Das Modell kontrolliert neben dem herkömmlichen Brenner den Brenner SPOOL GUN und den Brenner mit Einstellung des Drahtes am Griff. Die speziellen, mit Hilfe dieses Zubehörs ausgenutzten dynamischen Charakteristiken dieses Generators erleichtern die Schweißung von Aluminium-Silizium und Aluminium-Magnesium.

- **Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.**

Характеристики

При работе в режиме Synergic при управлении мощным микропроцессором, изменив скорость подачи проволоки, автоматически изменяются параметры сварки.
Оператор должен выбрать только металл и диаметр проволоки. Синергия отключается (вручную), чтобы иметь возможность свободно управлять всеми параметрами сварки.
Эта модель может использовать, помимо традиционной горелки, горелку со SPOOL GUN и горелку с ручным регулированием скорости подачи проволоки.
Специальные динамические характеристики этого источника, вместе с этими аксессуарами упрощают сварку алюминия с кремнием и магнием.

- **Для сварки стальной проволокой, алюминиевой и MG Si, CuSi3/CuAl (MIG Brazing) для использования с новыми видами стали HSS, EHS, UHS, BORO стали.**

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

OPTIONAL

Hilo acero
Stahldraht
Сталь
ø 0,6
010871 (Blister)
ø 0,8
010872 (Blister)

Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
ø 0,8
010881 (Blister)
ø 1,0
010882 (Blister)

Inox
Edelsthal
Нержавеющая сталь
ø 0,8
010892 (Blister)

Hilo con ánima
Fülldraht
Флюсовая
ø 0,9
010818 (Blister)

Copper/Si 3%
Cuivre/Si 3%
медь/Si 3%
ø 0,8
010845 (1pc)

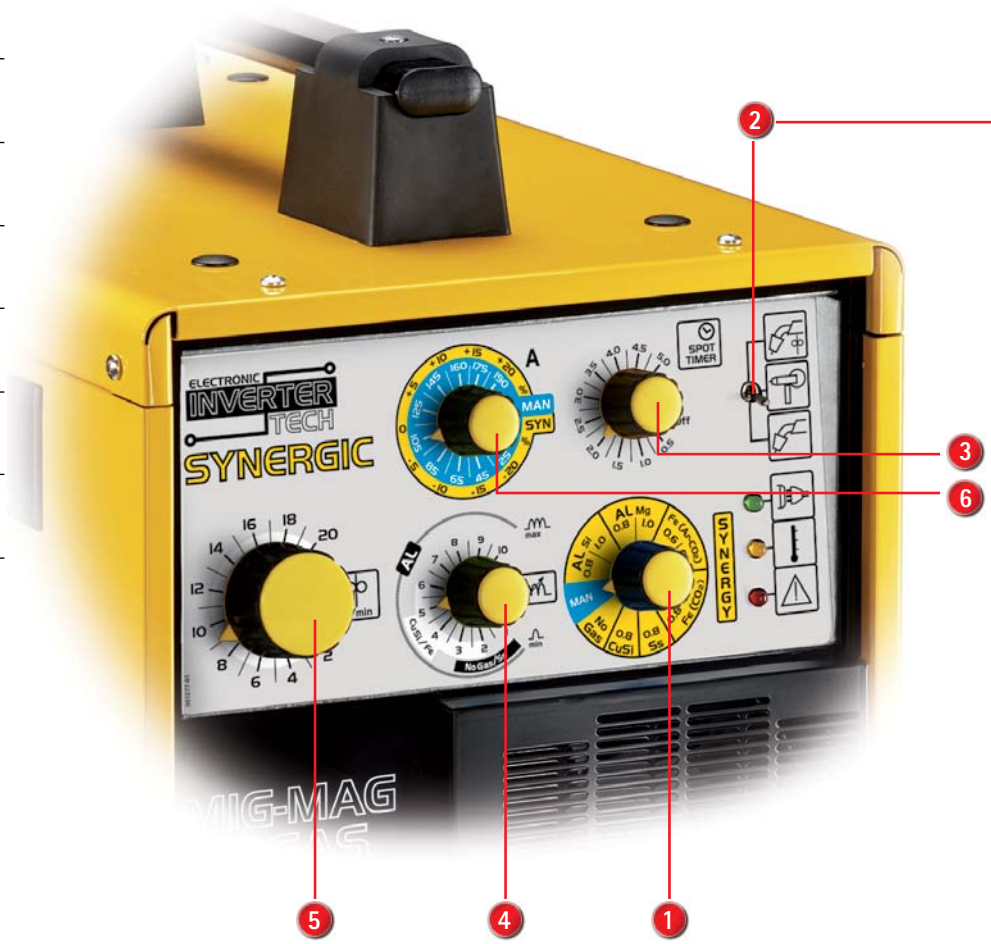
Dotación - Ausstattung - Поставляется с

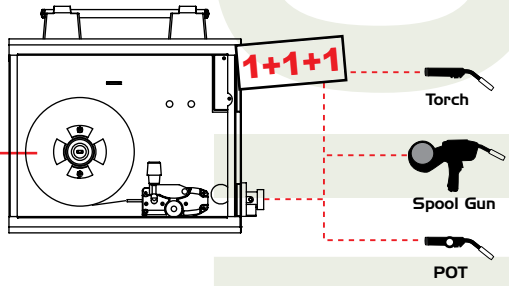
Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe
Ø 0,9 Ss

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		DECAMIG 2500 Synergic	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5	
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	45	
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Электрод**	**Amp (AR-CO_2)**	**15 - 190**	
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**190 @ 25%** **160 @ 60%** **145 @ 100%**	
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	11 Synergic + 1 manual	
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	430 x 270 x 430	
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	18,0	
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100-200 mm.**	
				Synergic Program	**Manual Program**
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,6 - 0,8**	**0,6 - 0,8 - 1,0**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8**	**0,8 - 1,0**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**	**0,8 - 1,0**
CuSi3 - CuAl	**CuSi3 - CuAl**	**CuSi3 - CuAl**	**Ø mm**	**0,8**	**0,8 - 1,0**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**0,9**	**0,9**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

Synergic Control





Caracteristicas

1) **11 programas preinstalados**, permite la soldadura de todos los metales mas comunes como
   - Aluminio al silicio
   - Aluminio al magnesio
   - Acero comun
   - Acero cincado
   - Acero inoxidable
   - Acero de alta resistencia Y soldadura con hilo tubolar sin protección de gas por el acero.

1 programa manual, permite la soldadura de todos los hilos

2) **Tres tipos de antorcha con base Euro:**
   a) Antorcha estandar, aconsejada pàra hilo "cobreado" de acero comun, acero al titanio, acero inoxidable y tubular sin gas.
   b) Antorcha "Spool Gun", con regulacìon de la cinergia en la empuñadura, indispensable para la soldadura del hilo de aluminio al silicio (Si) y magnesio (Mg).
   c) Antorcha con regulacìon de la cinergia en la empuñadura, indicada para el hilo de soldadura autogena CuSi3 para chapa cincada.

3) **Temporizador para la soldadura para una cara en chapas superpuestas.**

4) **Inductancìa electrónica de regularización continua** permite, con la misma corriente, variar la penetración de la soldadura y reducir al mínimo el chisporrotes.

5) - **Regulación cinergetica de la potencia necesaria para la fusión del metal.**
   - **Regulación del hilo en posición manual.**

6) - **Regulación fina de la potencia de soldadura (+/-20%) preinstalada da la sinergia.**
   - **Regulación de la corriente de soldadura en posición manual.**

Gerätekennwerte

1) **11 vorgegebene Programme** erlauben die Schweißung aller gebräuchlichsten Metalle wie
   - Aluminium-Silizium,
   - Aluminium-Magnesium,
   - Unlegierter Stahl,
   - Verzinkter Stahl,
   - Inox-Stahl
   - Hochfestem Stahl sowie die Schweißung mit Fülldraht ohne Schutzgas für Stahl.

1 manuelles Programm ermöglicht das Schweißen von allen Drähte

2) **Drei Brennertypen mit Euro Einsatz:**
   a) Standard-Brenner, empfohlen für Drähte aus verkupfertem Stahl, Titan-Stahl, Inox-Stahl und No Gas Fülldraht.
   b) Spool Gun Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, unverzichtbar für Drähte aus Aluminium legierungen mit Silizium (Si) und Magnesium(Mg).
   c) Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, angezeigt für den Schweißlötdraht CuSi3 für verzinkte Bleche

3) **Timer für die Schweißung übereinander angeordneter Bleche von nur einer Seite.**

4) **Elektronische Induktanz mit Dauerregelung**: erlaubt bei gleich bleibendem Strom die Änderung der Schweißungs-Durchdringung und die Reduzierung der Spritzer auf ein Minimum.

5) - **Synergische Regulierung der zum Schmelzen des Metalls notwendigen Leistung.**
   - **Einstellung des Drahts in der Hand-Position.**

6) - **Feinregulierung des von der Synergie eingestellten Schweißstroms (+/- 20%).**
   - **Regulierung des Schweißstroms in der Hand-Position.**

Характеристики

1) **11 программ позволяют** оператору сваривать все типы самых распространенных видов металла, таких как:
   - Алюминий-кремний,
   - Алюминий-магний,
   - Мягкая сталь
   - Оцинкованная сталь
   - Нержавеющая сталь
   - Высокопрочная сталь и сварка флюсовой проволокой без защитного газа для стали.

Ручной режим для всех типов проволоки.

2) **Три EURO соединения для разнотипных горелок:**
   a) Стандартная горелка рекомендована для проволок из твердой нержавеющей стали, сплавов и флюсовой NO GAS проволоки.
   b) Горелка с автоматической подачей проволоки с регулировкой Synergy на рукоятке, необходимая для Silicium (Si)/Magnesium(Mg) — алюминиевых проволок.
   c) Горелка с регулировкой Synergy на рукоятке рекомендована для CuSi-CuAl для пайки твердым припоем и сварочной проволокой для сварки оцинкованных металлических заготовок.

3) **Таймер для одностороннего сваривания металлических заготовок «лист на лист».**

4) **Постоянная автоматическая регулировка**, что позволяет поддерживать одинаковый сварочный ток, изменять скорость проникновения и существенно уменьшить брызги.

5) - **Регулировка сварочного тока с помощью Synergy, которая необходима для плавки металла.**
   - **Регулирование скорости подачи проволоки в ручном режиме.**

6) - **Точное регулирование сварочного тока (+/- 20%) в режиме Synergy.**
   - **Может быть переведено в ручной режим.**

D-mig 530 TDK Synergic

AUTOMOTIVE

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

MIG MAG
NO GAS
3 PHASE
SIMPLE WELD
SYNERGIC
BRAZING
TURBO
CE

Características

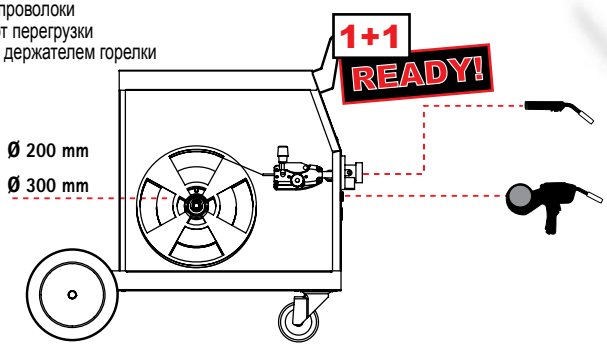
- Equipadas con tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- **"1+1 Ready"** Modelo preparado para incorporar antorchas y Spool Gun siempre conectadas.
- **"Brazing" Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.**
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- **"Gas / NO Gas"** Inversión polaridad para hilo No Gas.
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennwerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technoligie **(pag. 41)**
- **"1+1 Ready"** Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 1 Brennern und Spool gun ausgelegt.
- **"Brazing" Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- **"Gas / NO Gas"** Umpolung für No Gas draht
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- **"1+1 Ready"** Возможность подключения горелки и горелки Spool Gun
- **"Brazing" (Пайка) Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3/ Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.**
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- **"Gas / NO Gas"** Переключение полярности для использования NO GAS проволоки
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки



SIMPLE WELD

OPTIONAL

BOBINA
SPULEN
ШПУЛЬКА

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-mig 530 TDK
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**20 - 220**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweisspositionen	Режимы	N°	10
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	53,5
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Бабина: Ø 200-300 mm.**
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,6 - 1,0**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**
CuSi3 - CuAl	**CuSi3 - CuAl**	**CuSi3 - CuAl**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**
Hilo con ánima (acero)	**Seelendraht**	**Флюсовая**	**Ø mm**	**0,9**

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

D-mig 532 TDK E Synergic

AUTOMOTIVE

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

3 PHASE
SIMPLE WELD
SYNERGIC
BRAZING
TURBO
CE

Características

- Equipadas con tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- **"1+1 Ready"** Modelo preparado para incorporar 2 antorchas siempre conectadas.
- **"Brazing" Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.**
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

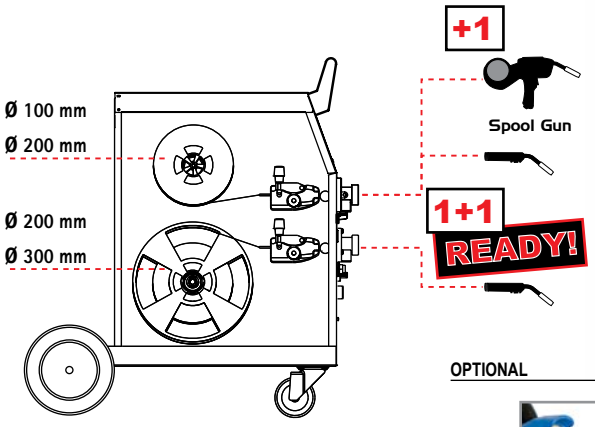
Gerätekennwerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technoligie **(pag. 41)**
- **"1+1 Ready"** Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 2 Brennern
- **"Brazing" Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

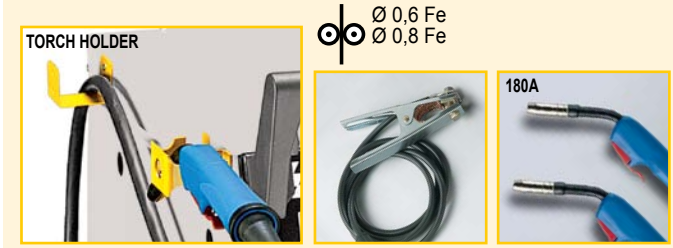
- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD (pag. 41)**
- **"1+1 Ready"** Возможность подключения 2 горелок
- **"Brazing" (Пайка) Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3/ Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.**
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
  NO GAS Порошковая проволока
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки

SIMPLE WELD



OPTIONAL

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-mig 532 TDK E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30
Regulación de soldar	**Schweißstorm**	**Сила тока**	**Amp (AR-CO_2)**	**20 - 220**
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%**
Posiciones de soldadura	Schweissspositionen	Режимы	N°	10
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 910
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	65,0
Hilo utilizable	**Schweissbarer Draht**	**Сварочная проволока**		**Bobina - Spulen - Бабина: Ø 100-300 mm.**
Hilo acero	**Stahldraht**	**Сталь**	**Ø mm**	**0,6 - 1,0**
Hilo inox	**Inoxdraht**	**Нержавеющая сталь**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**
Hilo aluminio	**Aluminiumdraht**	**Алюминий**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**
CuSi3 - CuAl	**CuSi3 - CuAl**	**CuSi3 - CuAl**	**Ø mm**	**0,8 - 1,0**

PAC

Plasma Arc Cutting

AUTOMOTIVE

PROFESSIONAL

I-PAC 1235K (Kompressor) Pag. 54
I-PAC 1235 Pag. 54

INDUSTRIAL

D-PAC 60 - 90 - 120 Pag. 55

I-PAC Series

AUTOMOTIVE

PAC
PROFESSIONAL

INVERTER

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

KOMPRESSOR

GENERATOR

TURBO

CE

Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
  - tensión en la máquina
  - protección termostática
  - presión del aire (I-PAC 1235)
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM
- **Compresor integrado** (I-PAC 1235K)

Druckluft Plasma-Schneidemaschine

Gerätekennwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
  - Netzanschluss des Gerätes
  - Thermoschutz
  - Druckluftlosigkeit (I-PAC 1235)
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet
- **Internem Kompressor** (I-PAC 1235K)

Машина для резки плазмой сжатым воздухом

Характеристики

- Режет все металлы-проводники: сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь, а также сверхпрочные стали.
- Низкая потребляемая мощность
- Стабильная и ровная режущая дуга
- Индикация:
  - питание присоединено к оборудованию
  - термостатическая защита
  - давление воздуха (I-PAC 1235)
- Горелки оборудованы SAFETY SYSTEM (системой безопасности)
- **Встроенный компрессор** (I-PAC 1235K)

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

I-PAC 1235	✔	✔	-	✔
I-PAC 1235K	-	✔	✔	-

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		I-PAC 1235			I-PAC 1235K (KOMPRESSOR)		
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230			1 Ph x 230		
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20			20		
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4			4		
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	400			400		
Corriente de corte	Schneidstrom	Ток при резке	Amp	5 - 35			5 - 35		
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**35 @ 30%**	**22 @ 60%**	**15 @ 100%**	**35 @ 30%**	**22 @ 60%**	**15 @ 100%**
Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	Максимальная толщина реза	mm	12			12		
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха	Bar	min 3,5 - max 5,0			KOMPRESSOR INSIDE		
Consumo aire	Luftmenge	Расход воздуха	l/min	100					
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	362 x 170 x 267			325 x 170 x 442		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	8,8			13,4		

D-PAC Series

PAC
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

3 PHASE
MICRO PROCESSOR
TURBO
CE

Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Arco piloto
- Alta frecuencia (D-PAC 90, 120). El arco piloto se ceba por medio de alta frecuencia.
- Corte de rejilla de chapa, con reencendido atomático del arco piloto
- Sistema automático de refrigeración de la antorcha
- Señal de:
  - tensión en la máquina -el fracaso en la antorcha
  - protección termostática - presión de aire falta
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

Druckluft Plasma-Schneidemaschine

Gerätekennwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Pilotlichtbogen System versehen
- Hochfrequenz (D-PAC 90, 120). Der Bogen wird durch Hochfrequenz gezündet
- Kontrolleuchten für:
  - Netzanschluss des Gerätes - Brenner defekt
  - Thermoschutz - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet

Машина для резки плазмой сжатым воздухом

Характеристики

- Режит все металлы-проводники: сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь, а также сверхпрочные.
- Контролируемая дуга
- Высокочастотный генератор (D-PAC 90,120) позволяет создать электрическую дугу без контакта
- Индикация:
  - питание присоединено к оборудованию
  - термостатическая защита - давление воздуха
- Горелки оборудованы SAFETY SYSTEM (системой безопасности)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с				
D-PAC 60	✔	✔	-	-
D-PAC 90	✔	-	✔	-
D-PAC 120	✔	-	-	✔

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-PAC 60	D-PAC 90	D-PAC 120
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 400	3 Ph x 400	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	30	50
Potencia d'instalacion	Auschlußwert	Потребляемая мощность	KW	8	12	20
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	245	265	267
Corriente de corte	Schneidstrom	Ток при резке	Amp	30 - 50	40 - 80	45 - 120
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**Amp**	**50 @ 35%** **30 @ 100%**	**75 @ 30%** **40 @ 100%**	**115 @ 30%** **45 @ 100%**
Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	Максимальная толщина реза	mm	12	20	30
Posiciones utilizable	Einstellstufen	Режимы	N°	2	2	2
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха	Bar	5 - 6	5 - 6	5 - 6
Consumo aire	Luftmenge	Расход воздуха	l/min	115	155	210
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	534 x 504 x 768	630 x 615 x 855	630 x 615 x 855
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	51,0	77,0	89,0

Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 101

SPOT

Resistance Welding
SPOT Welding
STUD Welding

AUTOMOTIVE

PROFESSIONAL

SW 22	Pag.	58
SW 100	Pag.	59
SW 15 Alu	Pag.	62

SW 22

THYRISTOR CONTROLLED

AUTOMOTIVE

SPOT

PROFESSIONAL

TRADITIONAL

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

THYRISTOR CONTROLLED

CE

PG

Características

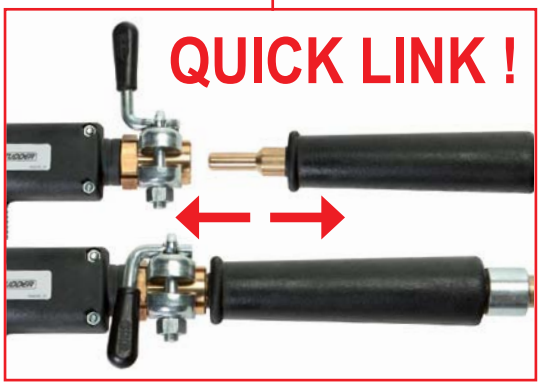
- MICROPROCESADOR: optimiza todos los parámetros de soldadura.
- Regulación de la potencia y el tiempo de soldadura
- Selector de punto único, pulsado y continuo
- Tabla de parámetros de soldadura
- Indicador de protección térmica
- Pistola con conexión rápida

Gerätekennwerte

- MIKROPROZESSOR: für die Führung aller Schweißparametern
- Leistungs- und Schweißzeitregelung
- Wahlschalter Einzelpunkt-, Impuls und Heftschweißen
- Schweißparameter-Tabelle
- Thermoschutz-Anzeige
- Pistole mit Schnellkupplung

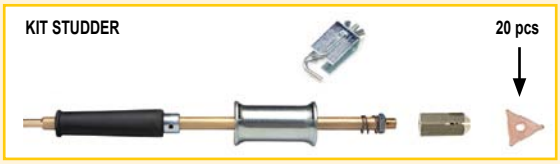
Характеристики

- Микропроцессор: управление параметрами сварки
- Регулирование мощности и времени сварки
- Выбор одиночного, пульсирующего или продолжительного точечного режима.
- Таблица параметров сварки
- Индикатор термозащиты
- Пистолет с быстрым соединением



OPTIONAL

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SW 22 Basic
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia d'instalacion	Anschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	7,4
Servicio	**Einschaltdauer**	**Продолжительность нагрузки (ПН)**	**%**	**3,5**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	320 x 181 x 265
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	20,0
STUDDER	**STUDDER**	**STUDDER (Сваривание с одной стороны)**		
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp	400 - 2200
Longitud cables	Kabel Länge	Длина кабеля	mm	2000 + 3000

SW 100

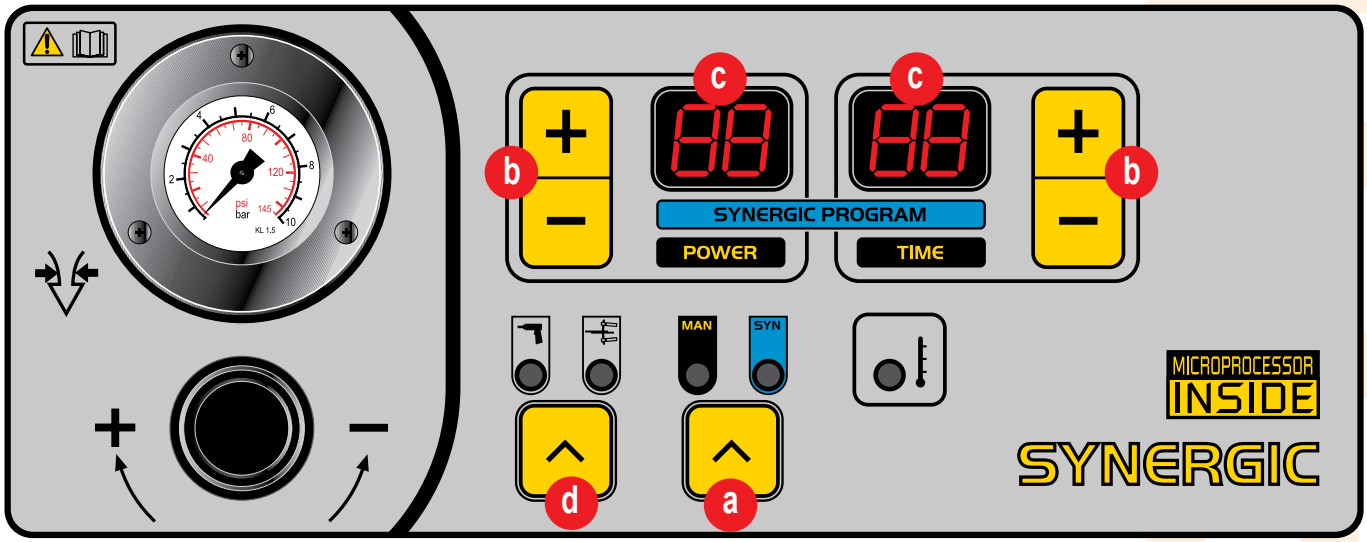
TRADITIONAL

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

SW 100 Synergic Digital Control



MICROPROCESSOR INSIDE

Características
MICROPROCESADOR
optimiza todos los parámetros de soldadura.

Gerätekennwerte
MIKROPROZESSOR
für die Führung aller Schweißparametern.

Характеристики
Микропроцессор
оптимизирует сварочные параметры.

SYNERGIC

a) REGULACIÓN SINÉRGICA
Permite la regulatión automatica de los parámetros de soldadura según la herramienta seleccionada y los espesores.

b) Regulacion fina de tiempo y corriente de trabajo.

c) Instrumento dijital de regulación fina.

d) Se puede utilizar la puntatriz neumática conjuntamente con uno studder para evitar el tiempo de cambio de util.

a) SYNERGETISCHE REGELUNG
Automatische Schweißparameterregelung gemäß dem gewählten Werkzeuge und der Schweißstuckstärke. Feineinstellung der Schweißzeit und des Schweißstroms.

b) Feinregulierung von Punktschweißzeit und-strom.

c) Digitales Instrument zur Feinregulierung.

d) Gleichzeitiger Einsatz einer Punktschweißzange sowie eines Studder. Für jeden Studder ist ein verschiedenes Arbeitsprogramm wählbar.

a) Регулируемый режим Synergy автоматически настраивает сварочные параметры в соответствии с выбранным инструментом и толщиной заготовки

b) Регулируемые время и сварочный точечный ток.

c) 2 цифровых дисплея для регулирования настроек сварочного тока

d) Возможность использовать одновременно spot пистолет и один studder для ускорения процесса сварки.

PULSE
GALVANISED STEEL

Punteado individual continuo y punteado individual pulsado por chapas de alta resistencia y acero galvanizado.

Einzigen Punkt und gepulste einzigen Punkt für Bleche mit hoher Streckgrenze und verzinktem Stahl.

Непрерывная точечная сварка с одной точкой / Пульсирующая точечная сварка с одной точкой (для листового металла высокой текучести, оцинкованной стали).

SureSpot Automatic Compensation

La compensación automática asegura las uniformidad de los puntos de soldadura.

Automatische Kompensation: es garantiert die Gleichförmigkeit aller Schweißpunkten.

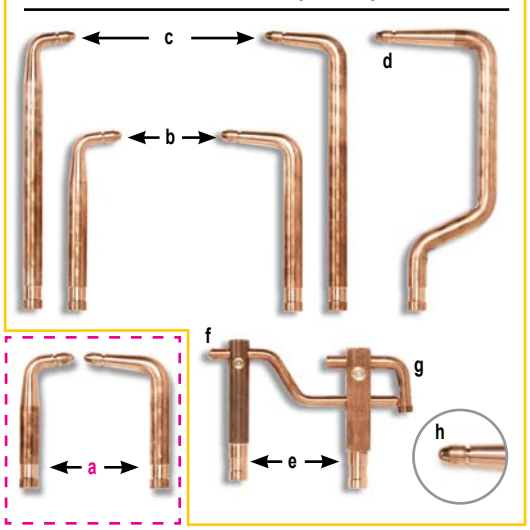
Автоматическая компенсация гарантирует равномерность точечной сварки.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SW 100
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400
Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp (aM)	32
Potencia d'instalacion	Anschlußwert	Потребляемая мощность	KW (50%)	12
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	0,8 - 10,1
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	200 - 8000
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	650 x 730 x 1100
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	82,0
PUNTATRIZ	**PUNKT SCHWEISSANLAGE**	**SPOT (Сваривание с двух сторон)**		
Capacidad de soldar	Schweissleistung	Толщина свариваемых металов	mm	3,0 + 3,0
Puntos/h. (0,8+0,8 mm)	Punkte/h. (0,8+0,8 mm.)	Точек/час воздушное охлаждение (0,8+0,8 мм)	N°	600
Puntos/h. (3,0+3,0 mm)	Punkte/h. (3,0+3,0 mm.)	Точек/час воздушное охлаждение (3,0+3,0 мм)	N°	75

SPOT
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

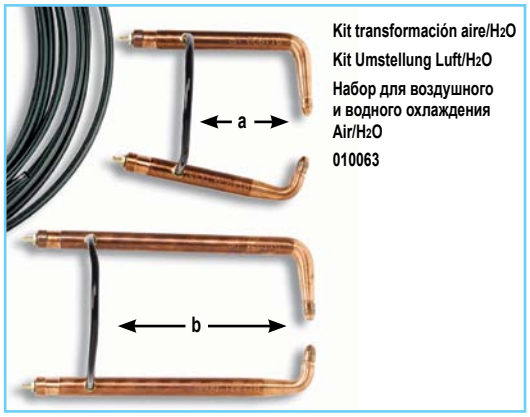
PNK 25 Air Cooled Gun

Kit brazos - Kit Armen - Набор электродов 010941



(a) standard	mm.	120	011011	(2 pcs)
(b)	mm.	200	011018	(2 pcs)
(c)	mm.	300	011019	(2 pcs)
(d)	mm.	300	011016	(1 pc)
(e)			010977	(2 pcs)
(f)			010424	(1 pc)
(g)			010423	(1 pc)
(h)			011015	(6 pcs)

PNK 25 Water Cooled Gun



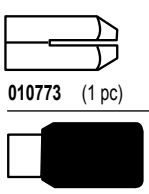
Kit transformación aire/H_2O
Kit Umstellung Luft/H_2O
Набор для воздушного и водного охлаждения Air/H_2O
010063

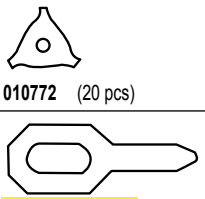
(a)	mm.	200	011020	(1 pc)
(b)	mm.	300	011021	(1 pc)

WU 1500
Unidad de refrigeration
Kühlanlage
Блок охлаждения
010651

STUD SW 100

KST4 Kit Studder
Dotación - Ausstattung - Поставляется с
010199

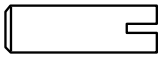

010773 (1 pc)


010772 (20 pcs)

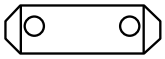
010896 (1 pc)

010990 (10 pcs)

010991 (10 pcs)


010765 ø 8x16 (1 pc)

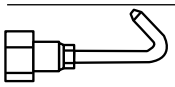
010753 ø 8x16x1,5 (100 pcs)

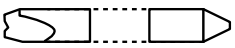

010767 M5-M6 (1 pc)

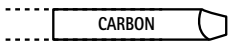
010759 ø 5x25 (100 pcs)

010760 ø 5x18 (100 pcs)

010757 M5x18 (100 pcs)


010771 ø 8x16 (1 pc)

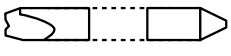

010924 (1 pc)



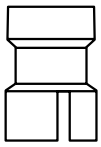
010769 (5 pcs)

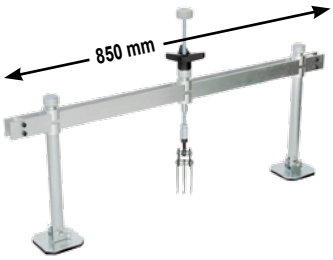
010750 Kg. 1 (1 pc)

KPSL 1
Kit palanca - Hebel-Kit
Рычажный суппорт для вытяжки с одним упором
010312

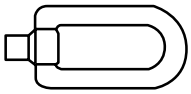

010924 (1 pc)

010958 (10 pcs)


010923 (1 pc)



KPSH1 Kit travesaño - Querstangen-Kit
Рычажный суппорт для вытяжки с двумя упорами
010200



010986 M4 (5 pcs)
010987 M5 (5 pcs)
010988 M6 (5 pcs)

Stud Welding SW 15 Alu

AUTOMOTIVE

SPOT
PROFESSIONAL

INVERTER

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

GENERATOR *

Equipo de soldadura por descarga de condesadores

Características

- Proyectado para gran ahorro energético
- Soldadura descarga de condensadores
- Cambio tensión alimentación 115-230 automático
- Soldadora de pernos de diámetros de 3 a 8 mm
- Adecuado para carroceros, instaladores, operarios de mantenimiento y el sector de la termotécnica
- Se puede utilizar sobre acero, acero inoxidable, acero galvanizado, latón y aluminio.
- No provoca alteración alguna de la superficie opuesta, aun cuando esté pintada, plastificada o galvanizada.
- *** Protección motogenerador +/- 15%**

Kondensatorentladungsschweißen

Gerätekennwerte

- Hohe Energieersparnis
- Schweißen durch Kondensatorentladung
- Automatischer Versorgungsspannungswechsel 115-230
- Schweißen von Bolzen mit Durchmessern zwischen 3 und 8 mm
- Geeignet für Karosserieschmiede, Installateure, Wartungstechniker und Heizanlagen-Techniker
- Für Anwendungen an Stahl, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Messing und Aluminium ausgelegt.
- Verursacht keine Alterationen der entgegengesetzten, eventuell lackierten, kunststoffverkleideten bzw. verzinkten Oberfläche.
- ***SchutzeinrichtungenStromaggregat +/- 15%**

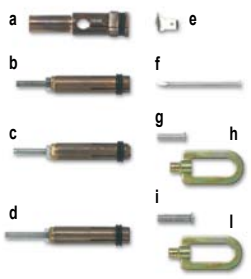
Аппарат конденсаторный для точечной сварки

Характеристики

- Встроенная технология сохранения энергии
- Разрядка конденсатора
- Автоматический реверс входного напряжения 115-230
- Приваривает болты диаметром от 3 до 8 мм
- Рекомендован для кузовных работ, ремонта систем отопления, инсталляции, монтажных работ
- Приваривает болты к стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали латуни, алюминию
- Не изменяется обратная поверхность, даже если она покрашена или покрыта пластиком или оцинкована
- ***Защита генератора от перепада напряжения *+/- 15%**

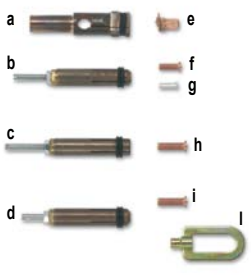
OPTIONAL

KIT Alu 010939



(a)	Faston	**010970**	(1 pc)
(b)	ø 3,0	**010965**	(1 pc)
(c)	ø 4,0	**010966**	(1 pc)
(d)	ø 5,0	**010967**	(1 pc)
(e)	6,3x0,8 Al/Mg	**010979**	(100 pcs)
(f)	3x50 Al/Si	**010978**	(100 pcs)
(g)	M4x16 Al/Si	**010972**	(100 pcs)
(h)	M4	**010986**	(5 pcs)
(i)	M5x2 Al/Si	**010974**	(100 pcs)
(l)	M5	**010987**	(5 pcs)

KIT Fe 010940



(a)	Faston	**010970**	(1 pc)
(b)	ø 4,0	**010966**	(1 pc)
(c)	ø 5,0	**010967**	(1 pc)
(d)	ø 6,0	**010968**	(1 pc)
(e)	6,3x0,8 Fe	**010983**	(100 pcs)
(f)	M4x12 Fe	**010980**	(100 pcs)
(g)	M4x12 Inox	**010984**	(100 pcs)
(h)	M5x16 Fe	**010989**	(100 pcs)
(i)	M6x20 Fe	**010975**	(100 pcs)
(l)	M6	**010988**	(5 pcs)

CR 28

010889

KPSH 1

010200

Ø 8,0

010969

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SW 15 ALU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 115/230
Potencia absorbida	Leistungsaufnahme	Макс. потребляемая мощность	KW	0,4
Amperios absorbidos	Stromaufnahme	Макс. потребляемый ток	Amp	8A (115V) - 4A (230V)
Capacidad	Kapazität	Конденсатор	µF	66000
Energía de soldadura	Schweißenergie	Энергия точек	J	50 ÷ 1500
Número de pernos	Anzahl Bolzen	Количество привариваемых болтов	studs/min	20 studs/min (Ø 4 mm.) 10 studs/min (Ø 8 mm.)
Diámetro de los pernos	Bolzendurchmesser	Диаметр привариваемых шпилек	mm	3 - 8
Grado de protección	Schutzart	Уровень защиты	IP	21
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	380 x 190 x 400
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,5

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

B

Cargadores de Baterías

Ladegeräte

зарядные устройства

AUTOMOTIVE

TRACTION

deca®

Una amplia gama de cargadores para recargar las baterías para vehículos de motor y las baterías de tracción (deep cycle).
La opción ideal para todas las baterías modernas.

Grosse Vielfalt von Batterieladegeräte zum Laden von Motorfahrzeug- und Traktionsbatterien (deep cycle).
Die ideale Auswahl fuer jede Art von Batterien.

Широкий ассортимент зарядных устройств для зарядки батарей и тяговых аккумуляторных батарей (глубокий цикл).
Идеальный выбор для любого вида батарей.

WET

Selladas con un líquido electrolítico en su interior: de bajo mantenimiento o sin mantenimiento (MF).

Realizadas con:

Plombo-antimonio	**PbSn**
Plombo-calcio	**PbCa**
Plombo-calcio-plata	**PbCaAg**

Komplett versiegelte Batterien mit flüssigem Elektrolyt. Wartungsarm oder Wartungsfrei (MF).

Realisiert mit:

Blei-Antimon	**PbSb**
Blei-Kalzium	**PbCa**
Blei-Kalzium-Silber	**PbCaAg**

Герметизированные аккумуляторный батареи с жидким электролитом. Малообслуживаемые или необслуживаемые (MF).

Изготовлено из:

Свинец-Сурьма	**PbSb**
Свинец-кальция	**PbCa**
Свинец-Кальций-серебро	**PbCaAg**

AGM

Selladas (VRLA) con electrolito inmovilizado en un material absorbente.

Realizadas con:

Plombo-calcio	**PbCa**

Komplett versiegelte Batterien mit Feststoffelektrolyt (VRLA).

Realisiert mit:

Blei-Kalzium	**PbCa**

Герметизированные аккумуляторные батареи (VRLA) с абсорбированным электролитом.

Изготовлено из:

Свинец-кальция	**PbCa**

GEL

Selladas (VRLA) con electrolito inmovilizado en forma de GEL.

Realizadas con:

Plombo-calcio	**PbCa**

Komplett versiegelte Batterien mit festem, gelartigem Elektrolyt (VRLA).

Realisiert mit:

Blei-Kalzium	**PbCa**

Герметизированные аккумуляторные батареи (VRLA) с гелевым электролитом.

Изготовлено из:

Свинец-кальция	**PbCa**

INVERTER MAINTENANCE

Electronic Charge / Maintenance

- Productos diseñados para recargar y mantener listas para el uso las baterías de automóviles, motocicletas y vehículos de motor no utilizados durante largos períodos.
- Diese Produkte sind ausgeforscht worden um die Batterien bereitzuhalten fuer Autos,Motorraeder und generell Motorfahrzeuge, die fuer lange Zeitspannen in Gebrauch bleiben.
- Устройства разработаны чтобы перезарядить и поддерживать батареи готовыми к использованию для автомобилей, мотоциклов и транспортных средств, которые не использовались в течение длительного времени.

ELECTRONIC FULL POWER

Electronic Charge / Full Power

- Cargadores de baterías profesionales: recargan rápidamente las baterías y mantienen el 100% de su capacidad.
- Professionelle Batterie-Aufladen : laden schnell die Batterie auf und behalten die Kraft auf 100%.
- Профессиональные зарядные устройства: быстро перезаряжают батареи и сохраняют 100% их мощности.

ELECTRONIC START & STOP

Electronic Charge / Start & Stop

- La solución más simple y económica para la carga de baterías tradicionales y avanzadas.
- Einfache und preiswerte Loesung fuer das Aufladen der traditionellen und neuentwickelten Batterien.
- Простое и экономичное решение для перезарядки традиционных и новых батарей.

TRADITIONAL PRO CHARGE

Traditional Pro Charge

- Cargadores tradicionales robustos y de bajo costo para recargar las baterías WET. Ideales para vehículos comerciales e industriales.
- Kraftvolle und preiswerte traditionelle Batterie-Aufladen fuer das Aufladen von Batterien WET. Ideal fuer die Mittel der Wirtschaft und Industrie.
- Традиционные зарядные устройства, надежные и недорогие, чтобы перезарядить батареи WET. Идеально подходят для легковых и грузовых автомобилей.

		AUTOMOTIVE					TRACTION	
		WET	AGM	AGM** power	GEL	Start Stop	WET AGM-GEL	BOOSTER START ASSIST
	INVERTER MAINTENANCE SM Series pag. 66 SM EVO Series pag. 68	★★★	★★★	★★★	★★	★★★		
	ELECTRONIC FULL POWER FL Series pag. 70	★★★	★★	★★★	★	★★		
	ELECTRONIC FULL POWER DC Traction Series pag. 72						★★★	
	ELECTRONIC FULL POWER SC Digital Series pag. 74	★★★	★★	★★★	★	★★		BOOSTER START ASSIST SAFE CHARGE BOOST
	ELECTRONIC FULL POWER SC 3000 Series pag. 76	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	BOOSTER START ASSIST SAFE CHARGE BOOST
	ELECTRONIC START & STOP MATIC Series pag. 78	★★	★	★★	★	★		
	TRADITIONAL PRO CHARGE MACH Series pag. 79	★*	★*	★*		★*		
	TRADITIONAL PRO CHARGE CLASS Series pag. 80	★*	★*	★*		★*		
	TRADITIONAL PRO CHARGE CLASS Booster Series pag. 82	★*	★*	★*		★*		BOOSTER START ASSIST

*Parada manual de la carga - Manuelle Abschaltung der Ladung - Ручное отключение зарядки

**AGM power: Optima®, Maxxima® (round battery)

SM Series

Cargadores de baterías automático, con programa para la carga de mantenimiento (carga por pulsos).

Adecuado para la carga de baterías de plomo:
WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Carga de etapas múltiples**
  Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de varias etapas.
- **Alta eficiencia**
  La característica de carga “”I-U”” (corriente constante - tensión constante) reduce el tiempo de carga de la batería.
- **Función de mantenimiento “Pulse maintenance”**
  Se pueden mantener conectado a la batería durante un tiempo prolongado.
  Mantienen la batería lista para su uso a través del impulso de carga.
- **Función de regeneración “Recond Battery”**
  Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda (SM1270).
- **Seguridad garantizada**
  Diseñados para proteger los componentes electrónicos de los vehículos.
  No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- **IP65**
  Cargadores de bateria ligeros y compacto. Diseñado para el uso al aire libre.

Automatisierte Batterie-Aufladen mit Impulsaufladungsprogramm.

Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien:
WET mit oder ohne Behandlung, AGM,GEL,Ca/Ca.

- **Ladung in mehreren Stadien**
  Die Batterien werden aufgeladen von komplexen Programmen die verschiedene Stadien vorsehen.
- **Hohe Leistung**
  Das Auflademerkmal von “I-U”(Konstanter Strom und Spannung) ist, dass die Aufladezeit der Batterie sehr minimal ist.
- **Versorgungsfunktion “Pulse maintenance”**
  Koennen fuer lange Zeit an die Batterie angeschlossen bleiben und behalten die Batterie fuer den Gebrauch bereit durch Aufladung und Impulse.
- **Neuerstellungsfunktion “Record Battery”**
  Erstellt Batterien neu,die eine starke Entladung gehabt haben (SM 1270)
- **Garantierte Sicherung**
  Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu bewahren.Verursachen keine Funken; bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss
- **IP65**
  Leichte und kompakte Batterie-Aufladen.Fuer den Aussengebrauch hergestellt.

Автоматические зарядные устройства с программой импульсного заряда.

Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.

Многоступенчатая зарядка
Батареи заряжены, применяя комплексные многоступенчатые программы.

Высокая эффективность
заряда “IU” (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует времени заряда батарей.

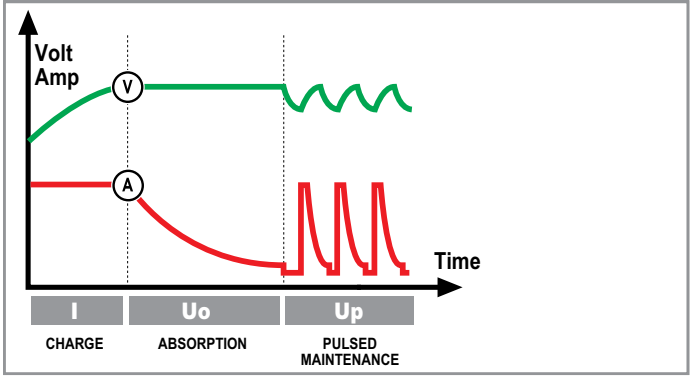
Функция удержания “Pulse maintenance”
Поддерживает батарею в заряженном состоянии на длительный период времени.

Функция восстановления “ Recond battery “
Режим восстановления сильно разряженной батареи (SM1270).

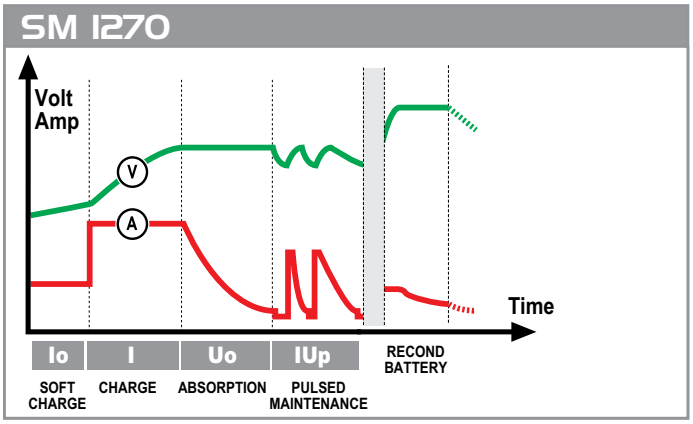
Гарантия безопасности
Предназначены для защиты электроники транспортных средств.
Они не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.

IP65
Легкие и компактные зарядные устройства. Созданы для использования вне помещений.

SM 608 - 1208 - 1236



SM 1270



SM 608 / SM 1208 Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SM 608	SM 1208	SM 1236	SM 1270
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	8	14	60	130
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6	12	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	7,2	14,4	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	0,8	0,8	0,8 - 3,6	7
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	1	1	3	4
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca			
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**1,2 - 35 (100*)**	**1,2 - 35 (100*)**	**1,2 - 75 (120*)**	**14 - 150 (225*)**
Grado de protección	Schutzgrad	Защита		IP65	IP65	IP65	IP65
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	157 x 64 x 30	157 x 64 x 30	202 x 90 x 45	202 x 90 x 45
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	0,36	0,36	0,55	0,65

* En carga de mantenimiento * Auf Erhaltungsladung * По обвинению обслуживания

1 PHASE
MICRO PROCESSOR
PULSE MAINTENANCE

SM 608

6 Volt
1,2 - 35 (100) Ah

- Ciclo de carga con 3 etapas
- Ladezyklus mit 3 Stufen
- Программируемая зарядка аккумулятора в 3 этапа
- Adaptador que conectar permanentemente a las baterias de la moto
- Adapter für dauerhaften Anschluss an Motorradbatterie
- Адаптер для мотоциклетных аккумуляторов

SM 1208

12 Volt
1,2 - 35 (100) Ah

- Ciclo de carga con 3 etapas
- Ladezyklus mit 3 Stufen
- Программируемая зарядка аккумулятора в 3 этапа
- Adaptador que conectar permanentemente a las baterias de la moto
- Adapter für dauerhaften Anschluss an Motorradbatterie
- Адаптер для мотоциклетных аккумуляторов

SM 1236

12 Volt
1,2 - 75 (120) Ah

Programme de recharge en 5 étapes
3 modos de funcionamiento diferentes
- Moto: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Coche: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterias: 3,6 Amp 14,7 Volt

Ladezyklus mit 5 Stufen
3 verschiedene Betriebsmodi
- Motorrad: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Wagen: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 3,6 Amp 14,7 Volt

Программируемые зарядки аккумуляторов в 5 этапов.
3 разных режима работы
- Мотоциклы: 14,4 Вольт 0,8 Ампер
- Автомобиль: 14,4 Вольт 3,6 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14.7 Вольт 3,6 Ампер

RECOND BATTERY

SM 1270

12 Volt
14 - 150 (225) Ah

Programme de recharge en 5 étapes
4 modos de funcionamiento diferentes
- Carga normal: 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterias: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Revitalización: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Programa "alimentador DC" (5 Amp 13,6 Volt). Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías.
- "Back-up" Mantener activas la memorias del vehículo durante el cambio de la baterí

Ladezyklus mit 5 Stufen
4 verschiedene Betriebsmodi
- Normalladung 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Batterie Ausgleichs: 1,5 Amp 16,0 Volt
- "Netzgerät DC" (5 Amp 13,6 Volt) Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladenen Batterien
- "Back-up" Zur Versorgung der Fahrzeugspeicher während eines Batteriewechsels

Программируемые зарядки аккумуляторов в 5 этапов
4 различных режима работы
- Стандартный заряд: 14,4 Вольт 7,0 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14.7 Вольт 7,0 Ампер
- Регенерация: 16.0 Вольт 1,5 А
- "DC Подключение питания" программа (5 Amp 13,6 Вольт) может заряжать батареи с низким зарядом.
- "Back-up": Программа запоминает настройки аппарата во время смены батареи.

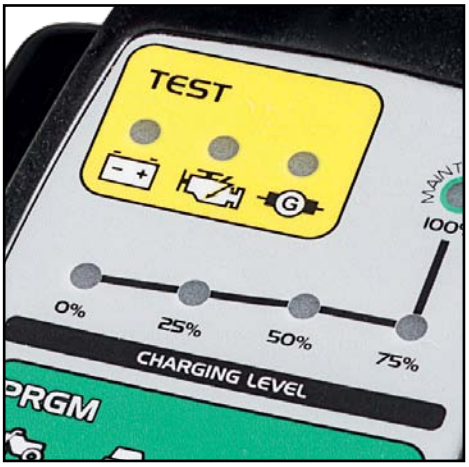
SM EVO Series

Cargadores de baterías automático, con programa para la carga de mantenimiento (carga por pulsos).

Adecuado para la carga de baterías de plomo:
WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Carga de etapas múltiples**
  Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de varias etapas.
- **Alta eficiencia**
  La característica de carga “”I-U”” (corriente constante - tensión constante) reduce el tiempo de carga de la batería.
- **Función de mantenimiento “Pulse maintenance”**
  Se pueden mantener conectado a la batería durante un tiempo prolongado.
  Mantienen la batería lista para su uso a través del impulso de carga.
- **Función de regeneración “Recond Battery”**
  Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda (SM1270).
- **Seguridad garantizada**
  Diseñados para proteger los componentes electrónicos de los vehículos.
  No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- **IP65**
  Cargadores de bateria ligeros y compacto. Diseñado para el uso al aire libre.

Probador de la batería, arranque y alternador
Batterie, Starter und Generator Tester
Аккумулятор, стартер и генератор тестер

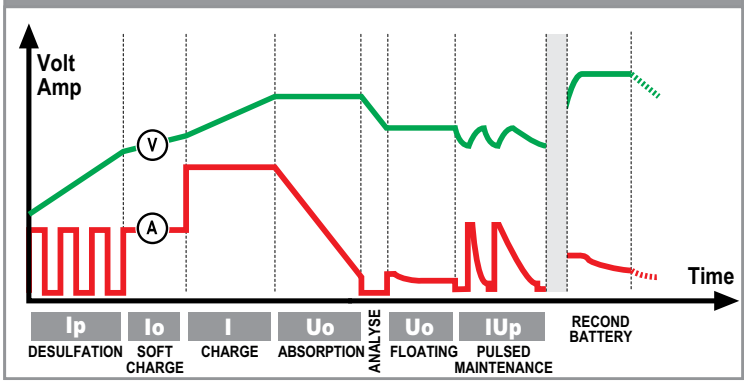


Automatisierte Batterie-Aufladen mit Impulsaufladungsprogramm.

Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien:
WET mit oder ohne Behandlung, AGM,GEL,Ca/Ca.

- **Ladung in mehreren Stadien**
  Die Batterien werden aufgeladen von komplexen Programmen die verschiedene Stadien vorsehen.
- **Hohe Leistung**
  Das Auflademerkmal von “I-U”(Konstanter Strom und Spannung) ist, dass die Aufladezeit der Batterie sehr minimal ist.
- **Versorgungsfunktion “Pulse maintenance”**
  Koennen fuer lange Zeit an die Batterie angeschlossen bleiben und behalten die Batterie fuer den Gebrauch bereit durch Aufladung und Impulse.
- **Neuerstellungsfunktion “Record Battery”**
  Erstellt Batterien neu,die eine starke Entladung gehabt haben (SM 1270)
- **Garantierte Sicherung**
  Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu bewahren.Verursachen keine Funken; bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss
- **IP65**
  Leichte und kompakte Batterie-Aufladen.Fuer den Aussengebrauch hergestellt.

SM 1236 EVO - 1270 EVO



Автоматические зарядные устройства с программой импульсного заряда.

Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.

Многоступенчатая зарядка
Батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.

Высокая эффективность
Заряда “IU” (постоянный ток – постоянное напряжение) минимизирует время заряда батареи.

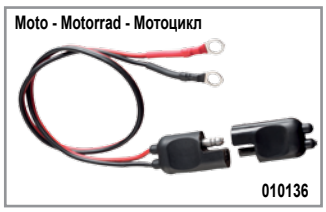
Функция удержания “Pulse maintenance”
Поддерживает батарею в заряженном состоянии на длительный период времени.

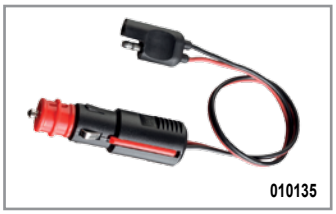
Функция восстановления “ Recond battery “
Режим восстановления сильно разряженной батареи (SM1270).

Гарантия безопасности
Предназначены для защиты электроники транспортных средств.
Они не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.

IP65
Легкие и компактные зарядные устройства. Созданы для использования вне помещений.

OPTIONAL





Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SM 1236EVO	SM 1270EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	60	120
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	0,8 - 3,6	7
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	4	4
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca	
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**1,2 - 75 (120*)**	**14 - 150 (225*)**
Grado de protección	Schutzgrad	Защита		IP65	IP65
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	202 x 90 x 45	202 x 90 x 45
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	0,55	0,65

* En carga de mantenimiento * Auf Erhaltungsladung * По обвинению обслуживания

AUTOMOTIVE WET AGM GEL

INVERTER MAINTENANCE

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

FLOATING PULSE MAINTENANCE

BATTERY TEST

SM 1236EVO

12 Volt
1,2 - 75 (120) Ah

Programme de recharge en 8 étapes
4 modos de funcionamiento
- Moto: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Coche: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterias: 3,6 Amp 14,7 Volt
- Alimentador DC (5 Amp 13,6 Volt).
  Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías / "Back-up"

Probador de la batería, arranque y alternador

Ladezyklus mit 8 Stufen
4 Betriebsmodi
- Motorrad: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Wagen: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 3,6 Amp 14,7 Volt
- Netzgerät DC (5 Amp 13,6 Volt)
  Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladenen Batterien / "Back-up"

Batterie, Anlasser und Lichtmaschine Tester

8 этапов программирования зарядки а-летора.
4 режима работы.
- Мотоциклы: 14,4 вольт 0,8 Amp
- Автомобиль: 14,4 Вольт 3,6 Ампер
- Холодная погода и AGM Power аккумуляторы: 14.7 Вт 3,6 Amp
- DC Подключение питания программа (5 Amp 13,6 вольт)
  может заряжать батареи с низким зарядом / "Back-up"

Аккумулятор, стартер и генератор тестер

SM 1270EVO

12 Volt
14 - 150 (225) Ah

Programme de recharge en 8 étapes
4 modos de funcionamiento diferentes
- Carga normal: 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterias: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Revitalización: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Alimentador DC (5 Amp 13,6 Volt).
  Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías / "Back-up"

Probador de la batería, arranque y alternador

Ladezyklus mit 8 Stufen
4 Betriebsmodi
- Normalladung 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Batterie Ausgleichs: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Netzgerät DC (5 Amp 13,6 Volt)
  Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladenen Batterien / "Back-up"

Batterie, Anlasser und Lichtmaschine Tester

8 этапов программирования зарядки а-летора.
4 режима работы.
- Стандартный заряд: 14,4 Вольт 7,0 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14.7 Вольт 7,0 Ампер
- Регенерация: 16.0 вольт 1,5 A
- "DC Подключение питания" программа (5 Amp 13,6 вольт)
  может заряжать батареи с низким зарядом / "Back-up".

Аккумулятор, стартер и генератор тестер

FL Series

Cargador de batería automático con control electrónico de la corriente de carga y de mantenimiento de carga “Flotante”.

- Adecuado para la carga de baterías de plomo: WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.
- **Carga de etapas múltiples**
  Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- **Alta eficiencia**
  La característica de carga “”I-U”” (corriente constante - tensión constante) minimiza el tiempo de recarga de la batería.
- **Flotante**
  Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso.
- **Seguridad garantizada**
  Diseñado para proteger los componentes electrónicos de los vehículos. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos. La tensión de carga es libre de interferencia y de picos de tensión. Permite la carga de la batería directamente en el sistema eléctrico del vehículo, sin desconectar la batería. (DIN 40839 nivel I de emisiones de ruido).
- **Prueba de batería**
  Reconocimiento de las baterías sulfatadas (FL 1112, FL 2212 no incluidos).
- **“Sulfated battery recovery”**
  Programa de desulfatación / Ecualización. Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda. (FL 1112, FL 2212 no incluidos).
- Cargadores de baterías ideales para talleres.

Automatisierte Batterie-Aufladen mit elektronischer Stromkontrolle der Aufladung und Aufbehaltung der Ladung.

- Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien: WET mit oder ohne Behandlung,AGM,GEL,Ca/Ca
- **Mehrstufenaufladung**
  Die Batterien werden mit komplexen Mehrstufenprogrammen geladen.
- **Hohe Leistung**
  Die minimale Aufladezeit der Batterie ist das Hauptmerkmal “I-U” (Konstanter Strom und Spannung).
- **Floating**
  Kann fuer verlaengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- **Sicherheit garantiert**
  Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu schuetzen. Verursachen keine Funken,sind bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss.
  Die Aufladespannung ist frei von Interferenzen und Hoechstwerten.Erlaubt das Aufladen der Batterie direkt innerhalb des elektronischen Systems des Verkehrsmittels ohnedie Batterie abtrennen zu muessen (DIN 40839 Stufe I von Ausstrahlungsinterferenz).
- **Batterietest**
  Erkennung von Batterien mit Sulfat (FL 1112; FL2212 ausgeschlossen)
- **“Sulfated battery recovery”**
  Programm um das Sulfat wegzubringen und um sie wieder zu regeln.
  Nimmt Batterien wieder auf, die eine starke Entladung bekommen haben (FL 1112; FL 2212 ausgeschlossen)
- Batterie-Aufladen ideal fuer Werkstaette

Автоматическое зарядное устройство с электронным управлением текущего заряда и удержанием заряда.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.
- **Многоступенчатая зарядка**
  Батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- **Высокая эффективность**
  заряда “”IU”” (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует время заряда батарей
- **Floating translate in Зарядка**
  Зарядка может быть подключена к батарее в течение длительного времени. Она поддерживает а-летор в заряженном состоянии.
- **Гарантия безопасности**
  Предназначен для защиты электроники транспортного средства. Он не создает искр, защищен от обратной полярности и короткого замыкания, а также от скачков напряжения. Позволяет подключать батареи непосредственно в электрическую систему автомобиля, без отключения аккумулятора.
  (DIN 40839 уровень шума).
- **Battery Test**
  Автоматически распознает сульфатные батареи.
- **“Sulfated battery recovery”**
  Программа десульфата
  Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери. (FL 1112 FL 2212 исключены).
- Зарядное устройство подходит для построек

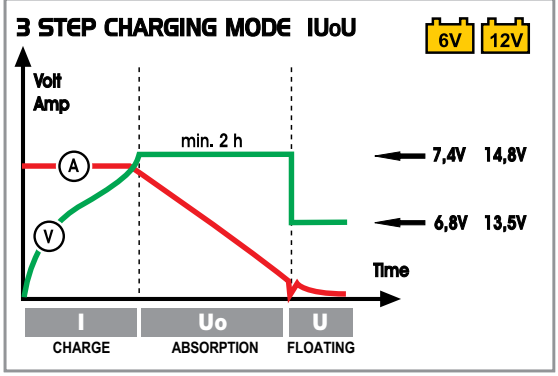
FUSE

FL 1112 - 1113D
fuse 15A (10 pcs) **010293**

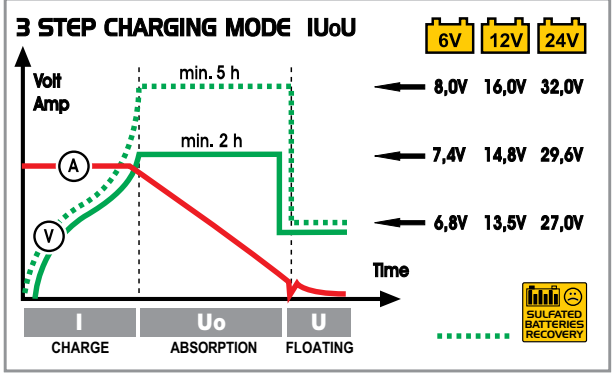
FL 2212 - 2213D
fuse 30A (10 pcs) **010295**

FL 3713D
fuse 40A (10 pcs) **010278**

FL 1112 - FL 2212



FL 1113D - FL 2213D - FL 3713D



Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		FL 1112	FL 1113D	FL 2212	FL 2213D	FL 3713D
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potencia	Leistung	Мощность	W	120	260	260	530	760
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12	6 / 12 / 24	6 / 12	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	7,4 - 14,8	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8 - 29,6
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1,5 - 3,5 - 7,0	1,5 - 3,5 - 7,0	3,5 - 7,0 - 15,0	3,5 - 7,0 - 15,0	7,0 - 15,0 - 25,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	11	11	22	22	37
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N.	3	3	3	3	3
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca				
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора	N.	1	2	1	2	2
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah 15h min/max**	**8 / 130**	**8 / 130**	**15 / 260**	**15 / 260**	**30 / 450**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	312 x 173 x 127				395 x 252 x 210
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5	5,3	5,3	6,3	12

1 PHASE
MICRO PROCESSOR
FLOATING MAINTENANCE

FL 1112

6 - 12 Volt
8 - 130 Ah

FL 2212

6 - 12 Volt
15 - 260 Ah

SULFATED BATTERIES RECOVERY

FL 1113D

6 - 12 - 24 Volt
8 - 130 Ah

SULFATED BATTERIES RECOVERY

FL 2213D

6 - 12 - 24 Volt
15 - 260 Ah

SULFATED BATTERIES RECOVERY

FL 3713D

6 - 12 - 24 Volt
30 - 450 Ah

DC Traction Series

Baterías de tracción / ciclo profundo

Cargador de batería automático con control electrónico de la corriente de carga y de mantenimiento de carga “Flotante”.

- Adecuado para la carga de baterías de plomo: WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca/Ca.

Características

- **Carga de etapas múltiples** - Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- **Alta eficiencia** - La característica de carga “I-U” (corriente constante - tensión constante) minimiza el tiempo de recarga de la batería.
- **Flotante** - Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso.
- **Programa de ecualización**
- **Sensor de temperatura** - Compensa automáticamente la tensión de carga de acuerdo con la temperatura.
- **Seguridad garantizada**. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- Cargadores de baterías ideales para camper, barco, carro, golf-cart, barrendero, levantador.

Traktionsbatterien / Deep cycle

Automatisierte Batterie-Aufladen mit elektronischer Stromkontrolle der Aufladung und Aufbehaltung der Ladung.

- Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien: WET mit oder ohne Behandlung,AGM,GEL,Ca/Ca

Gerätekennwerte

- **Mehrstufenaufladung** - Die Batterien werden mit komplexen Mehrstufenprogrammen geladen.
- **Hohe Leistung** - Die minimale Aufladezeit der Batterie ist das Hauptmerkmal “I-U” (Konstanter Strom und Spannung).
- **Floating** - Kann fuer verlaengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben.Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- **Ausgleichsladeprogramm**
- **Temperatursensor** - Uebt eine automatische Kompensation der Spannung der Aufladung aus, je nach der Umgebungstemperatur.
- **Sicherheit garantiert** –Verursachen keine Funken, sind bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss.
- Ladegerät für Wohnmobil, Boot, Wagen, Golfwagen, Kehrmaschine, Heber.

Тяговые аккумуляторные батареи / Deep cycle

Автоматическое зарядное устройство с электронным управлением текущего заряда и удержанием заряда.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca/Ca.

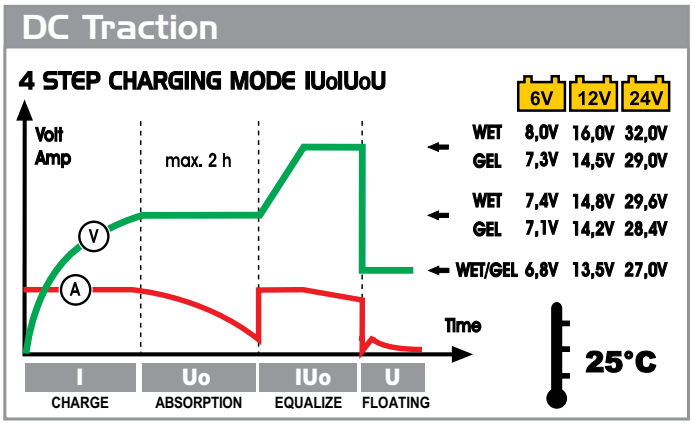
Характеристики

- **Многоступенчатая зарядка** - батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- **Высокая эффективность** - заряда характеристики “IU” (постоянный ток – постоянное напряжение) минимизирует время заряда батарей.
- **Зарядка** - может быть подключена к батарее в течение длительного времени. Она поддерживает а-летор в заряженном состоянии.
- **Программа выравнивания**
- **Датчик температуры** - автоматически компенсирует зарядное напряжение в зависимости от температуры.
- **Гарантия безопасности** - не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.
- Зарядное устройство подходит для лодок, тележек, уборных машин, погрузчиков.

FUSE

DC 2213 Traction
fuse 30A (10 pcs) **010295**

DC 3713 Traction
fuse 40A (10 pcs) **010278**



Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		DC 2213 Traction	DC 3713 Traction
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	530	760
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	WET 7,4 - 14,8 - 29,6 GEL 7,3 - 14,5 - 29,0	WET 7,4 - 14,8 - 29,6 GEL 7,3 - 14,5 - 29,0
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	3,5 - 7,0 - 15,0	7,0 - 15,0 - 25,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	22	37
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N.	3	3
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки		Pb: WET MF, GEL, AGM	
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора	N.	2	2
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah 15h min/max**	**15 / 160**	**30 / 270**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	312 x 173 x 127	395 x 252 x 210
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,3	12

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

FLOATING MAINTENANCE

DC 2213 Traction

6 - 12 - 24 Volt
15 - 160 Ah

DC 3713 Traction

6 - 12 - 24 Volt
30 - 270 Ah

SC Digital Series

Cargador de batería y arrancador profesional, controlado por microprocesador.

- Adecuado para cargar baterías plomo/acido WET con bajomantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca/Ca

Características

- **"Safe Charge & Boost"**. Este sistema protege los componentes electrónicos montados en vehículos de cualquier interferencia y sobretensiones que se puedan generar durante la carga o durante el comienzo rápido. (DIN 408399 emisión de interferencia de nivel I).
- **Carga de etapas múltiples** - Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- **Flotante** - Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso.
- **Ajuste fino de la corriente**. Permite de cargar las baterías de todas las capacidades (Ah) de manera óptima.
- **Carga con temporizador**
- **Mando a distancia para el arranque**
- **Voltímetro / amperímetro digital**
- **Protección termostática de rearme automático**
- **Protección contra la inversión de polaridad y corto-circuito**
- **Pinzas para uso industrial**

Professionelle mikroprozessorgesteuerte Batterieladegerät und Starter.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von "Blei/Säure"-Batterien "WET": ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf; AGM, GEL, Ca/Ca

Gerätekennwerte

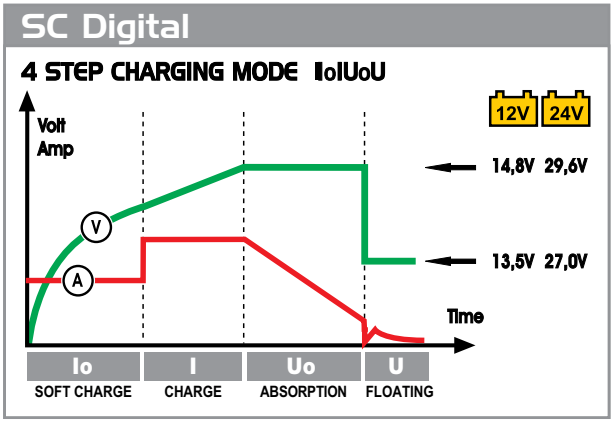
- **"Safe Charge & Boost"**. Dieses System bewahrt die Elektronik der Fahrzeuge vor eventuellen moeglichen Interferenzen und Hochspannungen,die waehrend eines raschen Aufladens passieren koennten (DIN 408399 Stufe I fuer Austrahlungsinterferenz).
- **Mehrstufenaufladung** - Die Batterien werden mit komplexen Mehrstufenprogrammen geladen.
- **Floating** - Kann fuer verlaengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben. Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- **Spannungseinstellung**. Erlaubt ein optimales Aufladen Battterien aller Leistungen(Ah)
- **Laden mit Timer**
- **Schnellstarten mit Fernbedienung**
- **Digitalvoltmeter / Amperemeter**
- **Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung**
- **Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss**
- **Schwerlastschellen**

Профессиональное, контролируемое микропроцессором, зарядное устройство с функцией пуска.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca

Характеристики

- **"Safe Charge & Boost"** система защищает электронику установленную на транспортных средствах, от перенапряжения, которая может быть получена во время зарядки или во время быстрого запуска. (DIN 408399 излучения помех уровень I).
- **Многоступенчатая зарядка** - батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- **Зарядка** - может быть подключена к батарее в течение длительного времени. Он держит аккумулятор, который готов к использованию.
- **Точная установка**. позволяет сохранять оптимальный заряд для любых емкостей батарей.
- **Заряд таймером**
- **Дистанционное управление для запуска**
- **Цифровой вольтметр / амперметр**
- **Защита от перегрузки с возращением к первоначальному положению**
- **Инверсия полярности и защита от короткого замыкания**
- **крепкие зажимы**



FUSE

SC Series
fuse 100A (12 pcs) **010292**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SC 30/400	SC 60/700	SC 80/900
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,7 / 7,8	1,3 / 13,5	1,7 / 16,8
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	14,8 (12V) - 29,6 (24V)	14,8 (12V) - 29,6 (24V)	14,8 (12V) - 29,6 (24V)
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	20	40	50
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	30	60	80
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	STEPLESS	STEPLESS	STEPLESS
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	400	700	900
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt/EL	230	400	500
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, AGM, Ca-Ca.		
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**5 / 400**	**5 / 800**	**5 / 1000**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	390 x 280 x 903		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,6	24,0	26,7

BOOSTER START ASSIST

AUTOMOTIVE WET AGM GEL

ELECTRONIC FULL POWER

SAFE CHARGE BOOST

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

FLOATING MAINTENANCE

BOOSTER START ASSIST

SAFE CHARGE BOOST

TIMER

REMOTE START

CE

SC 80/900

12 - 24 Volt
5 - 1000 Ah

SC 60/700

12 - 24 Volt
5 - 800 Ah

SC 30/400

12 - 24 Volt
5 - 400 Ah

SC 3000 Series

Cargador de batería y arrancador profesional, controlado por microprocesador.

- Adecuado para cargar baterías plomo/acido WET con bajo mantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca y las baterías de tracción DEEP CYCLE

Professionelle mikroprozessorgesteuerte Batterieladegerät und Starter.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von “Blei/Säure”- Batterien “WET”: ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf;, AGM, GEL, Ca/Ca und Traktionsbatterien: DEEP CYCLE.

Профессиональное, контролируемое микропроцессором, зарядное устройство с функцией пуска.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca и DEEP CYCLE.

SC 3300B

6 - 12 - 24 Volt
5 - 800 Ah

SC 3230B

6 - 12 - 24 Volt
5 - 600 Ah

OPTIONAL

FUSE

fuse 80A (10 pcs) **010297**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SC 3230 B	SC 3300 B
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,8 / 7	1,2 / 10
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	Regolabile - Adjustable - Réglable	Regolabile - Adjustable - Réglable
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	30	40
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	45	60
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N°	STEPLESS	STEPLESS
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	250	350
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt/EL	230	300
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca, Traction/Deep Cycle	
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**5 / 600**	**5 / 800**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	450 x 250 x 285	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	17,5	20,0

AUTOMOTIVE | TRACTION | WET AGM GEL

ELECTRONIC FULL POWER

Multifunction Charger Booster

1 PHASE

MICRO PROCESSOR

A SAFE CHARGE BOOST

B SULFATED BATTERIES RECOVERY

C BOOSTER START ASSIST

D t°

Características

A • **"Safe Charge & Boost"**
Este sistema protege los componentes electrónicos montados en vehículos de cualquier interferencia y sobretensiones que se puedan generar durante la carga o durante el comienzo rápido. (DIN 408399 emisión de interferencia de nivel I). Además, se pueden cambiar los umbrales de tensión de las etapas de carga para adaptarlos a las exigencias de baterías especiales. (Por ejemplo: Optima, Maxxima). El cargador de batería ayuda a verificar la correcta selección de la tensión de la batería, la presencia de cortocircuitos y de inversiones de polaridad.

B • **4 programas de carga en varias etapas**
Las baterías de plomo WET, AGM, GEL, Ca / Ca y de tracción, se cargan directamente a través de la aplicación de sofisticados programas de varias etapas: (IU0U; IUI0U; UI)
- Recarga
- Ecualización
- Mantenimiento ("Flotar")
- Desulfatación

C • **Ajuste fino de la corriente**
Permite de cargar las baterías de todas las capacidades (Ah) de manera óptima.

D • **Función "Booster"**
de arranque rápido

• **Sensor de temperatura**
Compensa automáticamente la tensión de carga de acuerdo con la temperatura.

• **Prueba de batería**
El cargador de batería verifica cuando la batería está sulfatada y si puede mantener la carga.

• **"Memoria"**
Esta función fácilita el uso: basta con conectar el cargador a la batería y a la red para empezar a cargar inmediatamente debajo del último programa que has establecido.

• **"Back-up"**
Esta función alimenta la electrónica montada en los vehículos, mientras se reemplaza la batería sin perder los datos almacenados (ajustes de la radio, asientos, etc.)

Gerätekennwerte

• **"Safe Charge & Boost"**
Dieses System bewahrt die Elektronik der Fahrzeuge vor eventuellen moeglichen Interferenzen und Hochspannungen,die waehrend eines raschen Aufladens passieren koennten (DIN 408399 Stufe I fuer Austrahlungsinterferenz).Zusaetzlich ist es moeglich die Spannungsstufen der Ladung zu aendern um diese Spezialbatterien anzuwenden (z.B.: Optima,MaXXima).
Der Batterie-Auflader hilft eine richtige Wahl der Spannung fuer die Batterie zu finden und auch zu erkennen ob Kurzschluss oder eine Polaritaetsumkehrung stattfindet.

• **Aufladeprogramme mit Mehrstufen**
Die Bleibatterien WET,AGM,GEL,Ca/Ca und fuer Antrieb werden geladen durch komplexe Mehrstufenprogramme (IUOU;IUIOU;IU)
- Auflade
- Wiederaufnahme
- Konservierung
- Sulfatbeseitigung

• **Spannungseinstellung**
Erlaubt ein optimales Aufladen Battterien aller Leistungen (Ah)

• **Funktion "Booster"**
fuer ein rasches Anlaufen

• **Temperatursensor**
Uebt eine automatische Kompensation der Spannung der Aufladung aus, je nach der Umgebungstemperatur.

• **Batterietest**
Der Batterie-Auflader prueft ob die Batterie Sulfat enthaelt und ob sie die Aufladung behalten kann.

• **Memory**
Diese Funktion vereinfacht den Gebrauch: es genuegt den Batterie-Auflader an die Batterie und an den Strom anzuschliessen um sofort die Ladung anzufangen,so wie es bei der vorherigen Ladung programmiert war.

• **Back-up**
Diese Funktion versorgt die Elektronik des Fahrzeuges waehrend der Ersetzung der Batterie und behaelt die Speicherung aller Daten (Einstellung des Radios,der Autositze ect).

Характеристики

• **"Safe Charge & Boost"**
Система защищает электронику, установленную на транспортных средствах, от перенапряжения, которое может быть получено во время зарядки или во время быстрого запуска. (DIN 408399 помехи 1-го уровня). Кроме того, вы можете изменить порог напряжения заряда, чтобы соответствовать требованиям специальных батарей. (Например: Optima, Maxxima). Зарядное устройство поможет вам проверить правильность выбора напряжения батареи, что предотвращает короткие замыкания либо потери при несоблюдении полярности

• **4 программы для многоступенчатой зарядки.**
Батареи WET, AGM, GEL, Ca / Ca, глубокий цикл зарядки выполняется при помощи многоступенчатой программы: (IU0U; IUI0U; IU)
- Зарядка
- Стабилизация напряжения
- Сохранение заряда ("Floating")
- Десульфатация

• **Плавная регулировка тока**
Позволяет заряжать аккумуляторы любой емкости (Ач)

• **Функция "Booster"**
Быстрый старт

• **Датчик температуры**
Автоматически компенсирует потери напряжения в зависимости от температуры окружающей среды.

• **Тест батареи**
Устройство проверяет сульфатизирован ли аккумулятор и способен ли держать заряд

• **"Память"**
Функция позволяет облегчить использование: просто подключите зарядное устройство к батарее и сети, чтобы начать зарядку непосредственно по последней программе, которую вы установили.

• **"Back-Up"**
Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери настроек

MATIC Series

AUTOMOTIVE WET AGM GEL

ELECTRONIC START & STOP

1 PHASE

Cargadores de baterías completamente automático, con el control electrónico de la carga, final de carga y inicio automático.

- Adecuado para cargar baterías plomo/acido WET con bajo mantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Led de siñalización: alimentación, batería in carga, batería cargada, inversion de polaridad.
- Protección termostática de rearme automático.
- Protección contra la inversión de polaridad y corto-circuito.

Vollautomatische Batterieladegeräte mit elektronischer Ladekontrolle,Automatisch geregelte Ladeunterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorganges.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von “Blei/Säure” Batterien “WET”: ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf, AGM, GEL, Ca/Ca.
- Melde-led: Netzspannung, Batterieladen in Ablauf, geladene Batterie, Umpolungsschutz.
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung.
- Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss.

Зарядное устройство с автоматическим электронным контролем тока зарядки, окончанием заряда и автоматическим восстановлением.

- “Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Индикаторы LED: аппарат в сети, процесс зарядки, батареи заряжены, инверсия полярности
- Защита от перегрузки с возращением к первоначальному положению
- Инверсия полярности и защита от короткого замыкания”

MATIC 113

12 Volt
3 - 30 Ah

MATIC 116

12 Volt
5 - 90 Ah

MATIC 119

12 Volt
10 - 120 Ah

- **Led de siñalización:**
  - alimentación
  - batería in carga
  - batería cargada
  - inversion de polaridad
- **Melde-led:**
  - Netzspannung
  - Batterieladen in Ablauf
  - Geladene Batterie
  - Umpolungsschutz
- **Индикаторы LED:**
  - аппарат в сети
  - процесс зарядки
  - батареи заряжены
  - инверсия полярности

FUSE

MATIC 113
fuse 3A (10 pcs) **010279**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		MATIC 113	MATIC 116	MATIC 119
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	30	80	115
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	14,4	14,4	14,4
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1	4	6
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	1,5	6	9
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca		
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah 15h min/max**	**3 / 30**	**5 / 90**	**10 / 120**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	225 x 160 x 95		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	1,3	1,6	2,5

MACH Series

AUTOMOTIVE WET AGM

TRADITIONAL PRO CHARGE

1 PHASE

Cargadores de batería portátil

Características

- Protección termostática de rearme automático y control de sobrecarga (Mach 116, 119)
- Protección contra la inversión de polaridad
- Protección de corto-circuito en la pinza
- Parada manual de la carga

Tragbare Batterieladegeräte

Gerätekennwerte

- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung (Mach 116, 119)
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung

Портативные зарядные устройства

Характеристики

- Защита от перегрузки (MACH 116, 119)
- Защита от инверсии полярностей
- Защита от короткого замыкания
- Ручное отключение зарядки

FUSE

MACH 113
fuse 4A (10 pcs) **010280**

MACH 114 - 214
fuse 5A (10 pcs) **010281**

MACH 113 — 12 Volt — 10 - 40 Ah

MACH 114 — 12 Volt — 15 - 60 Ah

MACH 214 — 6 - 12 Volt — 15 - 60 Ah

MACH 116 — 12 Volt — 20 - 90 Ah

MACH 119 — 12 Volt — 10 - 120 Ah

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		MACH 113	MACH 114	MACH 214	MACH 116	MACH 119
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	40	50	50	80	110
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12	6 / 12	12	12
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1,5	2,5	2,5	4,0	6,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	3	4	4	6	9
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	1	1	1	1	2
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**10 / 40**	**15 / 60**	**15 / 60**	**20 / 90**	**10 / 120**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	225 x 160 x 95				
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5

CLASS Series

Cargadores de batería portátil

Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

Tragbare Batterieladegeräte

Gerätekennwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

Портативные зарядные устройства

Характеристики

- Регулирование зарядного тока
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU** 100% медная обмотка (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

CLASS 20A

12 - 24 Volt
10 - 250 Ah

CLASS 16A

12 - 24 Volt
20 - 200 Ah

CLASS 12A

12 - 24 Volt
15 - 140 Ah

FUSE

CLASS 12A
fuse 15A (10 pcs) **010293**

CLASS 16A
fuse 20A (10 pcs) **010300**

CLASS 20A
fuse 30A (10 pcs) **010295**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS 12A CU	CLASS 16A CU	CLASS 20A
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	130	220	300
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	6	9	12
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	9	12	20
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	2	2
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**15 / 140**	**20 / 200**	**10 / 250**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270		
Peso	Gewicht	Вес	≃kg.	4,0	4,5	6,0

CLASS 30A

12 - 24 Volt
20 - 300 Ah

CLASS 50A

12 - 24 Volt
15 - 500 Ah

FUSE

CLASS 30A
fuse 40A (10 pcs) **010278**

FUSE

CLASS 50A
fuse 50A (10 pcs) **010296**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS 30A CU	CLASS 50A CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	600	1000
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	20	35
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	30	50
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	4
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	**Ёмкость аккумулятора**	**Ah min/max**	**20 / 300**	**15 / 500**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270	340 x 300 x 160
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	7,5	11,8

CLASS Booster Series

Cargadores de batería portátil con arranque ràpido

Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class Booster 410A)

Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

Gerätekennwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class Booster 410A)

Пускозарядные устройства

Характеристики

- Регулирование зарядного тока
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU** 100% медная обмотка (Class Booster 410A)

CLASS Booster 150A

12 Volt
20 - 200 Ah

CLASS Booster 220A

12 - 24 Volt
20 - 300 Ah

CLASS Booster 410A

12 - 24 Volt
15 - 500 Ah

FUSE

CLASS Booster 150A
fuse 50A (10 pcs) **010296**

CLASS Booster 220A
fuse 80A (10 pcs) **010297**

CLASS Booster 410A
fuse 100A (12 pcs) **010292**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 150A	CLASS BOOSTER 220A	CLASS BOOSTER 410A CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,2 / 1,2	0,5 / 3	1 / 3,5
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	12	13	35
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	18	20	50
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	2	2
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	135	230	450
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	100	150	330
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	Ёмкость аккумулятора	**Ah min/max**	**20 / 200**	**20 / 300**	**15 / 500**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270	340 x 300 x 160	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,5	11,0	11,8

BOOSTER START ASSIST

AUTOMOTIVE WET AGM

TRADITIONAL
PRO CHARGE

1 PHASE

BOOSTER START ASSIST

CE

PG

CLASS BOOSTER THE ORIGINAL! deca

CLASS Booster 300E

12 - 24 Volt
25 - 350 Ah

CLASS Booster 350E

12 - 24 Volt
30 - 400 Ah

CLASS Booster 400E

12 - 24 Volt
35 - 500 Ah

FUSE

CLASS Booster 300E
fuse 80A (10 pcs) **010297**

CLASS Booster 350E
fuse 50A (10 pcs) **010296**

CLASS Booster 400E
fuse 50A+80A
(10+10 pcs) **010296+010297**

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 300E	CLASS BOOSTER 350E	CLASS BOOSTER 400E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,7 / 3,5	1,1 / 5	1,3 / 6
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	14	20	26
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	20	35	40
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	250	300	400
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	160	220	270
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	Ёмкость аккумулятора	**Ah min/max**	**25 / 350**	**30 / 400**	**35 / 500**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	400 x 300 x 640		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,5	15,5	18,0

CLASS Booster Series

Cargadores de batería portátil con arranque ràpido

Características

- Carga rápida con temporizador
- Mando a distancia para el arranque (1350, 2500)
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class Booster 2500)

Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

Gerätekennwerte

- Schnelladen mit Timer
- Schnellstarten mit Fernbedienung (1350, 2500)
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class Booster 2500)

Пускозарядные устройства

Характеристики

- Быстрая зарядка с таймером
- Дистанционное управление для запуска (1350, 2500)
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение зарядки
- **CU** 100% медная обмотка (Class Booster 2500)

FUSE

CLASS Booster 4500 - 5000
fuse 100A (12 pcs) **010292**

CLASS Booster 4500

12 - 24 Volt
35 - 600 Ah

CLASS Booster 5000

12 - 24 Volt
35 - 800 Ah

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		1 PHASE CLASS BOOSTER 4500	1 PHASE CLASS BOOSTER 5000
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	1,7 / 7,5	2,3 / 11
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	50	70
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	75	105
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	500	700
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	350	460
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	Ёмкость аккумулятора	**Ah min/max**	**35 / 600**	**35 / 800**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	470 x 320 x 750	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	25,5	28,0

BOOSTER START ASSIST

AUTOMOTIVE WET AGM

TRADITIONAL
PRO CHARGE

1 PHASE

3 PHASE

BOOSTER START ASSIST

TIMER

REMOTE START

CE

PG

CLASS BOOSTER THE ORIGINAL! deca

FUSE

CLASS Booster 1350 - 2500
fuse 200A (12 pcs) **010287**

CLASS Booster 1350

12 - 24 Volt
35 - 1300 Ah

CLASS Booster 2500

12 - 24 Volt
25 - 2200 Ah

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3 PHASE CLASS BOOSTER 1350	3 PHASE CLASS BOOSTER 2500 CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Potencia	Leistung	Мощность	KW	2,5 / 20	4 / 42
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	90 / 100	130 / 180
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	90 / 100	130 / 180
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	5	10
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	1350	2500
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	800	1500
Capacidad de batería	**Batteriekapazität**	Ёмкость аккумулятора	**Ah min/max**	**35 / 1300**	**25 / 2200**
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	470 x 320 x 750	590 x 380 x 840
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	44,0	73,0

Pantalla electrónica de cristales liquidos LCD
Automatik LCD Schweisshelme
Сварочные маски с автоматическим затемнением фильтра

MMA MIG TIG PAC

Calidad, rendimiento y precio justo

Las máscaras Deca son la opción ideal para los soldadores bricolaje, agricultores, jardineros y trabajadores de la construcción que, a pesar de ocasionales de soldadura, no quieren renunciar a la comodidad de ver con claridad, manteniendo la máscara delante de la cara.

Qualitaet und Leistung zum richtigen Preis.

Die Schutzmasken Deca sind die beste Wahl fuer Hobbyschweisser,Landwirte,Baubeauftragte,die nur ab und zu schweissen,aber nicht auf eine perfekte Sicht verzichten wollen trozt der Maske vor dem Gesicht.

Качество и эффективность по разумной цене

Маски DECA – идеальный выбор для сварщиков, механиков и строителей, которые не хотят отказываться от комфорта, но в то же время четко видеть с использованием маски.

WM 25

LCD 11 DIN

WM 30

LCD 9>13 DIN

WM 28

LCD 9>13 DIN

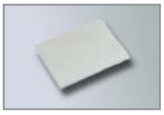
WM 25

010332 **WM 25** DIN 11

- Grado de protección posición oscura: 11
- Posición clara: 3
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)

- Wert von dunkler Filter: Fixed 11
- Helle Filter: 3
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).

- Уровень затемнения фильтра: 11
- Уровень светофильтра: 3
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG.



WM 25 - 28 - 30

Lente de protección exterior
Außen Schutzglas
Ударопрочная

101337 (10 pcs)

WM 28

010324 **WM 28** DIN 9-13

- Grado de protección posición oscura: ajustable desde 9 hasta 13
- Posición clara: 4
- El ajuste se encuentra fuera de la máscara.
- Dos niveles de sensibilidad para una mejores detección de arco.
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG

La mejor elección para aquellos que cambian de ocasionalmente el proceso de soldadura.

- Wert von dunkler Filter: Regulierbar von 9 bis 13
- Helle Filter: 4
- Die Einstellung ist außerhalb der Maske.
- Zwei Empfindlichkeitsstufen für eine bessere Lichtbogendetektion.
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen

Beste Wahl für diejenigen die verschiedene Schweißverfahren zum Einsatz.

- Уровень затемнения фильтра регулируется от 9 до 13
- Уровень светофильтра: 4
- Настройки можно делать с внешней стороны.
- Два уровня чувствительность для лучшего обнаружения дуги.
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG.

Идеально подходит для тех, кто время от времени меняет виды сварки.

WM 30

010326 **WM 30** DIN 9-13

- Grado de protección posición oscura: ajustable desde 9 hasta 13
- Posición clara: 4
- Nivel de sensibilidad ajustable para una mejores detección de arco.
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG

La mejor elección para aquellos que cambian de ocasionalmente el proceso de soldadura.

- Wert von dunkler Filter: Regulierbar von 9 bis 13
- Helle Filter: 4
- Einstellbare Empfindlichkeit Ebene für eine bessere Lichtbogendetektion.
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen

Beste Wahl für diejenigen die verschiedene Schweißverfahren zum Einsatz.

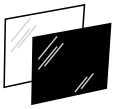
- Уровень затемнения фильтра регулируется от 9 до 13
- Уровень светофильтра: 4
- Регулируемый уровень. Чувствительность для лучшего обнаружения дуги.
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG.

Идеально подходит для тех, кто время от времени меняет виды сварки.

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		WM 25	WM 28	WM 30
Sichtfeld	Campo de visión	Поле зрения	mm	97 x 47	97 x 44	97 x 47
Protección UV / IR	UV / IR Schutz	Защита от ультрафиолетового / инфракрасного		*15 (en todas las condiciones - unter allen Bedingungen- Каждый раз вы регулируете)*		
Grado de protección (Filtro apagado)	Schutzart (Filter aus)	Степень защиты (фильтр выключен)	DIN	3	4	4
Grado de protección (Filtro activo)	Schutzart (Filter auf)	Степень защиты (фильтр включен)	DIN	11	9 >13 (ajustable - regulierbar - регулируемая)	9 >13 (ajustable - regulierbar - регулируемая)
Tiempo de conmutación de Claro a Oscuro	Umschaltzeit von Hell zu Dunkel	Время переключения от светлого к темному	DIN	1/10.000	1/10.000	1/25.000
Tiempo de conmutación de Oscuro a Claro	Umschaltzeit von Dunkel zu Hell	Время переключения от темного к светлому	sec	0,25-0,45	0,25-0,45 / 0,65-0,80	0,35 - 0,45
Sensibilidad	Empfindlichkeit	Чувствительность	sec	FIX	MIN / MAX	ajustable - regulierbar - регулируемая
Sensor de arco	Lichtbogensensoren	Дуги датчик	N°	2	2	2
Alimentación	Netzspannung	Питание		cella solare - cella solare - солнечная батарея		
Temperatura de funcionamiento	Betriebstemperatur	Рабочая температура	°C	-5 / +55	-10 / +55	-10 / +55
clase óptica	Optische Klasse	Оптический класс	EN 379	1 / 1 / 1 / 3	1 / 2 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2
Lente de protección	Schutzglas	Защитный фильтр		interior/exterior - innen/außen - Внутренний/внешний		
Resistencia al impacto	Schockfestigkeit	Устойчивость к ударам		EN 175		
Peso	Gewicht	Вес	gr.	430	492	430
MMA / MIG MAG	MMA / MIG MAG	MMA / MIG MAG		✔	✔	✔
TIG	TIG	TIG		✔(>20A)	✔	✔

Máscaras de soldadura con filtro inactinico
Schweissmaske mit Mineralglas
Сварочные маски с фильтром адиактинический

WM 22

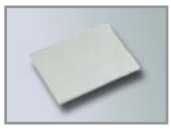
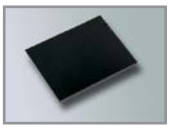


010322 WM 22

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 60 x 110
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW

- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 60 x 110
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW

- Уровень затемнения фильтра:11
- Размер фильтра 60 мм x 110
- Проходит для основный процессов сварки MMA, MIG, TIG (>20Amp).
- Ударопрочность EN 175: SW

WM 22

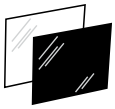
Lente de protección exterior
Außen Schutzglas
Защитное стекло

010335 (4 pcs) 60 x 110 mm Blister

Cristal inactinico - Mineralglas
Уровень затемнения фильтра DIN 11

010347 (2 pcs) 60 x 110 mm Blister

WM 20

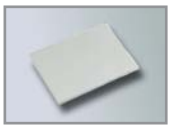
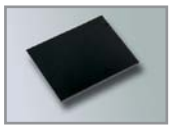


010320 WM 20

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 98
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW

- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 98
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW

- Уровень затемнения фильтра:11
- Размер фильтра 75 мм x 98
- Проходит для основный процессов сварки MMA, MIG, TIG (>20Amp).
- Ударопрочность EN 175: SW

WM 20 - 18

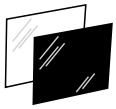
Cristal transparente - DurchsichtigesGlas
Прозрачное стекло

010338 (4 pcs) 75 x 98 mm Blister

Cristal inactinico - Mineralglas
Уровень затемнения фильтра DIN 11

010339 (2 pcs) 75 x 98 mm Blister

WM 18



010319 WM 18

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 98
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW

- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 98
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW

- Уровень затемнения фильтра:11
- Размер фильтра 75 мм x 98
- Проходит для основный процессов сварки MMA, MIG, TIG (>20Amp).
- Ударопрочность EN 175: SW

DECA Accessori

Exponiendo el producto
Estos productos se envasan en blister

Produkte Offenlegen
Diese Produkte werden verpackt im Blister

Концепция стенда

Blister Displayer Concept

019001 cm 100 x 50 x 201,5

Displayer Concept
5 estantes - 5 Regale - 5 полок

019006 cm 66 x 47 x 102

Displayer Concept
3 estantes - 3 Regale - 3 полок

019004 cm 66 x 47 x 102

Consumibles Deca para un rendimiento superior
Deca Verwendungen fuer Hoechstleistungen
DECA расходные материалы для повышения производительности

MMA

Electrodos de rutilo para aceros no aleados y de baja aleación.

Características
Ignición fácil.
Excelente aspecto de cordón y fácil eliminación de escoria.
Áreas de aplicación
Construcciones metálicas en general.
Carpintería ligera
Reparaciones.

Gebruenstete Elektroden fuer nicht gebundenen oder flach gebundenen Stahl.

Merkmale
Einfache Scharfmachung
Optimale Erscheinungsform des Kordons und einfache Beseitigung der Schlacke.
Anwendungsbereich
Generell alle Metallkonstruktionen
Leichtes Zimmerhandwerk
Reparationen

Рутиловые электроды для низколегированной и нелегированной стали.

Характеристики
Легкий старт
Отличный внешний вид и легкое удаление шлака.
Применение
Металлоконструкции в целом.
Легкие конструкции.
Ремонт.

Electrodos básicos con bajo contenido en hidrógeno.

Características
Fusión sin salpicadura.
Ignición bastante fácil.
Depósito regular.
Fácil de limpiar.
Áreas de aplicación
Electrodos para aplicaciones que requieren excelentes propiedades mecánicas.

Basische Elektroden mit niedrigem Wasserstoffinhalt.

Merkmale
Schmelzung ohne Spritzer
Ziemlich einfache Scharfmachung
Gleichmaessiges Depot
Einfach zu reinigen.
Anwendungsbereiche
Elektroden fuer Anwendung,wo optimale mechanische Eigenschaften angefragt werden

Базисные электроды с низким содержанием водорода.

Характеристики
Плавятся без брызг.
Достаточно лугкий старт.
Оптимальный шов.
Прост для зачистки.
Применение
Электроды для работ, требующих оптимальные механические свойства.

Electrodos de rutilo de acero inoxidable (19Cr-10Ni).

Características
Fusión sin salpicadura.
Depósito regular.
Fácil de limpiar.
Áreas de aplicación
Se utiliza para la soldadura de acero inoxidable AISI tipo 304 y en todas las construcciones que requieren una buena resistencia a la corrosión y oxidación.

Gebruenstete Elektroden fuer Stahl (19Cr-10Ni).

Merkmale
Schmelzung ohne Spritzer
Gleichmaessiges Depot
Einfach zu reinigen
Anwendungsbereiche
In Gebrauch fuer Schweissungen von Stahl Inox der Art AISI 304 und in allen Konstruktionen,wo eine gute Resistenz gegen Korrosion und Oxydation erfordert wird.

Рутиловые электроды для нержавеющей стали (19Cr-10Ni).

Характеристики
Плавятся без брызг.
Обычный шов.
Легко чистится.
Применение
Используется для сварки нержавеющей стали типа AISI 304 и во всех конструкциях, которые требуют высокой стойкости к коррозии и окислению.

Electrodo con revestimiento básico grafítico para la soldadura de hierro fundido sin o con bajo precalentamiento (300° C).

Características
Para la reparación de piezas de hierro fundido o para fusionar partes de acero, cobre o níquel.
Ignición fácil.
Superficie del cordón lisa.
Áreas de aplicación
Reparaciones.

Elektrode mit basisch-graphischer Ueberziehung um Gusseisen ohne oder mit niedriger Erwaermung (300°C) zu schweissen.

Merkmale
Um Gusseisenteile zu reparieren oder um Stahlteile,Kupferteile oder Nikel zu schmelzen.
Einfache Scharfmachung
Flache Oberflaeche des Kordons
Anwendungsbereiche
Reparationen

Электрод с графит-базисным покрытием для сварки чугуна с или без подогрева. (300°C).

Характеристики
Для ремонта чугунных частей или приварки из стали, меди или никеля.
Гладкая поверхность шва.
Легкий поджиг и гашение дуги.
Применение
Ремонт.

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Largo Länge Длина	Cantidad Betrag Количество	Intensidad de corriente Strom Intensität Мощность тока	Clasificación Klassifikation Классификация	Posiciones de soldadura Schweisspositionen Позиции для сварки	Tipo de corriente Art des Strom Тип тока	
Electrodo Rutilo Rutilschweißelektrode Рутиловые электроды					AWS A5.1 E6013 EN 499 E 42 0 RR 12		DC	AC U0 ≥ 48 Volt
010220	1,6 mm	300 mm	40	20 - 40 Amp				
010224	1,6 mm	300 mm	100	20 - 40 Amp				
010221	2,0 mm	300 mm	40	40 - 60 Amp				
010225	2,0 mm	300 mm	80	40 - 60 Amp				
010222	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 Amp				
010125	2,5 mm	300 mm	55	60 - 90 Amp				
010223	3,2 mm	350 mm	16	90 - 120 Amp				
010126	3,2 mm	350 mm	30	90 - 120 Amp				
Electrodo Basico Basische Elektroden Базисные электроды					E7018-1 EN 499 E 464 B 32 H 5		DC	AC U0 ≥ 55 Volt
010127	2,5 mm	300 mm	30	70 - 90 Amp				
Acero Inoxidable Edelsthal Нержавеющая сталь					AWS A5.4 E 308L-17 EN 1600 E 19 9 LR 32		DC	AC U0 ≥ 50 Volt
010128	2,0 mm	300 mm	40	35 - 50 Amp				
010129	2,5 mm	300 mm	30	50 - 80 Amp				
Fundicion Gusseisen Чугун					AWS A5.15 Eni-CI EN 1071 E C Ni-CI 1		DC	AC U0 ≥ 50 Volt
010131	2,5 mm	300 mm	6	60 - 90 Amp				
010130	2,5 mm	300 mm	16	60 - 90 Amp				

Consumibles Deca para un rendimiento superior
Deca Verwendungen fuer Hoechstleistungen
DECA расходные материалы для повышения производительности

MMA

Acero

De uso general, adecuado para unir acero al carbono.
Para su uso en carpintería, tanques, carrocería, etc.

Stahldrähte

Fuer generelle Anwendung,geeignet fuer die Einigung von Stahl mit Kohlenstoff.Fuer die Anwendung im Zimmerhandwerk,Behaelter,Karosserien etc.

Сталь

Универсальная, пригодна для соединения углеродистых сталей. Для использования со стальными конструкциями, ремонта автомобилей, баков и т.д.

Aluminio / Magnesio 5%

Alambre sólido de aluminio para la soldadura de aleaciones que contienen hasta el 5% de magnesio. Se utiliza en la construcción de instalaciones para la construcción naval, ferrocarriles, automoción y construcción de tanques.

Aluminium/Magnesium 5%

Massiver Aluminiumdraht,geeignet fuer die Schweissung von Metallegierungen,die bis zu 5% Magnesium enthalten.
Der Anwendungsbereich ist im Aufbau von Schiffwerten, Eisenbahnen,im Autobereich und im Aufbau von Behaeltern.

Алюминий/Магний 5%

Проволока сплошного сечения для сварки алюминиевых сплавов, содержащих до 5% магния. Она используется в строительстве объектов для кораблестроения, железнодорожного, автомобильного и строительства водохранилищ.

Aluminio/Silicium 5%

Alambre sólido de aluminio con 5% Si. Adecuado para la soldadura de aleaciones Al-Si 2-7%, y aleaciones de Al-Mg-Si. Se utiliza en construcciones arquitectónicas, cajas para camiones, tanques y para la reparación de piezas de fundición.

Aluminium/Silizium 5%

Massiver Aluminiumdraht mit 5% Si. Geeignet fuer Schweissungen von Legierungen Al-Mg_Si.
Der Anwendungsbereich ist in der Architektur,Lastwagenkasten,Behaelter und in der Reparation von Schmelzungen.

Алюминий/Силициум 5%

Твердая алюминиевая проволока до 5% Si Подходит для сварки сплавов Al-Si 2-7%, и сплавов Al-Mg-Si. Она используется в строительстве архитектурных объектов, контейнеров для грузовых автомобилей, топливных баков и литья.

Acero Inoxidabl

Alambre sólido adecuado para la soldadura de aceros inoxidables de tipo AISI 301, 304 y 304L. Excelente resistencia a la corrosión.

Edelsthal

Massiver Draht, geeignet fuer Schweissung von Stahl Inox der Art AlsI 301,304 und 304L. Optimale Verschleissfestigkeit fuer die Korrosion.

Нержавеющая сталь

Проволока сплошного сечения для сварки нержавеющих сталей типа AISI 301, 304 и 304L. Отличная стойкость к коррозии.

Tubular

Alambre autoprotegido múltiples posiciones ideal para soldatura de una sola pasada en aceros al carbono.

Seelendraht

Mehrlageerhitzter selbstschirmender Draht fuer die “single-pass” auf Stahl mit Kohlenstoff.

Флюсовая

Флюсовая проволока идеально подходит для сварки углеродистых сталей.

Cobre/Silicium 3%

Alambre sólido adecuado para la soldadura de aleaciones de cobre y silicio o de cobre y zinc. Especialmente adecuado para cobresoldeo de láminas galvanizadas en el sector de carrocería.

Kupfer/Silizium 3%

Massiver Draht geeignet fuer Schweissung von Legierungen Kupfer-Silizium oder Kupfer-Zink,von Zinkblechen im Karosseriebereich.

Медь/Силициум 3%

Проволока сплошного сечения для сварки медно-цинковой или медно-кремниевой. Особенно подходит для пайки оцинкованных листов в кузовном цеху.

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Hilo Draht Проволока	Cantidad Betrag Количество	Intensidad de corriente Strom Intensität Мощность тока	Gas de protección Schutzgas Защитный газ	Clasificación Klassifikation Классификация	Tipo de corriente Art des Strom Тип тока
Acero - Stahldrähte - Сталь					Argon/CO_2 CO_2	AWS A5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 2 M G3Si1	DC ⊕
010871	ø 0,6	ø mm. 100	0,7 kg.	30 - 100 Amp			
010801	ø 0,6	ø mm. 200	5,0 kg.	30 - 100 Amp			
010872	ø 0,8	ø mm. 100	0,7 kg.	60 - 200 Amp			
010805	ø 0,8	ø mm. 200	5,0 kg.	60 - 200 Amp			
Aluminio/Magnesio 5% - Aluminium/Magnesium 5% Алюминий/Магний 5%					Argon	AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A)	DC ⊕
010881	ø 0,8	ø mm. 100	0,4 kg.	60 - 170 Amp			
010882	ø 1,0	ø mm. 100	0,4 kg.	90 - 210 Amp			
Aluminio/Silicium 5% - Aluminium/Silizium 5% Алюминий/Силициум 5%					Argon	AWS A5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5(A)	DC ⊕
010844	ø 1,0	ø mm. 100	0,5 kg.	90 - 210 Amp			
Inox - Edelstahl - Нержавеющая сталь					Argon Argon/O_2	AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	DC ⊕
010892	ø 0,8	ø mm. 100	0,7 kg.	65 - 220 Amp			
Tubular - Seelendraht - Флюсовая					xx	AWS A5.20: E71T-GS	DC ⊖
010818	ø 0,9	ø mm. 100	0,7 kg.	40 - 100 Amp			
010816	ø 0,9	ø mm. 200	2,0 kg.	40 - 100 Amp			
Cobre/silicium 3% - Kupfer/Silizium 3% Медь/Силициум 3%					Argon	AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560	DC ⊕
010845	ø 0,8	ø mm. 200	2,0 kg.	65 - 220 Amp			

El accesorio correcto para cada equipo
Das richtige Accessoire für jedes Gerät
Необходимые аксессуары для каждого оборудования

MMA

Modelo Model Модель	A Kit soldadura – Schweisskit - Сварка комплект AD10 (000199)	DS10 (000200)	DS16 (000201)	DS20 (000217)	DS25S (000220)	DS35 (000205)	DS50 (000207)	DS60 (000209)	B Pinzas portaelectrodos Elektrodenhalter Держатели электродов	C Tomas de masa Masseklemmen Клеммы массы	D Cable Cable Кабель	E Empalme Anschlüsse Магистральные вставки
SIL 208	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
SIL 313	-	✔	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
SIL 415	-	✔	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
SIL 417	-	-	✔	-	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
Mos EVO Series	-	✔	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Mos 210 GEN	-	-	✔	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Mos GEN Series	-	✔	-	-	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
Mastro EVO Series	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Mastro HD Series	-	-	-	-	✔	-	-	-	010303	010311	010358	010386
Mastro 627	-	-	-	-	-	✔	-	-	010307	010315	010359	010386
Tecno Series	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Star Series	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	101310	-	-
Star 270E	-	-	-	-	-	-	-	-	010303	010311	-	-
Parva E Series	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Parva 175E	✔	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010340
Domus 171E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Domus 175E	✔	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010340
T-Arc 520	-	-	✔	-	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
T-Arc 525	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 527	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 529	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 530	-	-	-	-	-	✔	-	-	010307	010315	010359	010386
T-Arc 845	-	-	-	-	-	-	✔	-	010304	010317	010360	010387
P-Arc 525	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
P-Arc 526	-	-	-	-	-	✔	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 735	-	-	-	-	-	✔	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 840	-	-	-	-	-	-	✔	-	010304	010317	010360	010387
P-Arc 846	-	-	-	-	-	-	✔	-	010304	010317	010360	010387
E-Arc 840	-	-	-	-	-	-	✔	-	010304	010315	010360	010387
E-Arc 860	-	-	-	-	-	-	-	✔	010306	010317	010361	010387
SILTIG 415	-	✔	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Mastrotig 200	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Mastrotig 218 DC	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Mastrotig 216 AC/DC	-	-	-	✔	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	-	-	✔	-	-	010307	010315	010359	010386
Decatig 200E	-	-	-	-	-	✔	-	-	010307	010315	019359	010386

MMA

TIG

KIT Saldatura

MMA

AD 10 Welding Kit 160A
000199 (1 pc) 2,4+1,6m 16 mmq

DS10 Welding Kit 160A
000200 (1 pc) 3+2m 25 mmq

DS16 Welding Kit 180A
000201 (1 pc) 3+2m 25 mmq

DS20 Welding Kit 200A
000217 (1 pc) 3+2m 25 mmq

DS25S Welding Kit 200A
000220 (1 pc) 3+2m 50 mmq

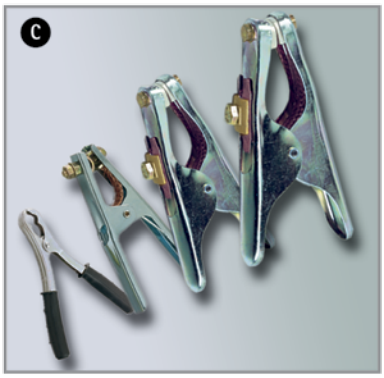
DS35 Welding Kit 350A
000205 (1 pc) 3+3m 50 mmq

DS50 Welding Kit 500A
000207 (1 pc) 3+3m 70 mmq

DS60 Welding Kit 600A
000209 (1 pc) 3+3m 70 mmq

Pinzas portaelectrodos - Elektrodenhalter
Держатель электрода

010301	**160A**	200A@35%	(1 pc)
010303	**200A**	200A@35%	(1 pc)
010307	**300A**	300A@35%	(1 pc)
010304	**400A**	400A@35%	(1 pc)
010306	**600A**	600A@35%	(1 pc)

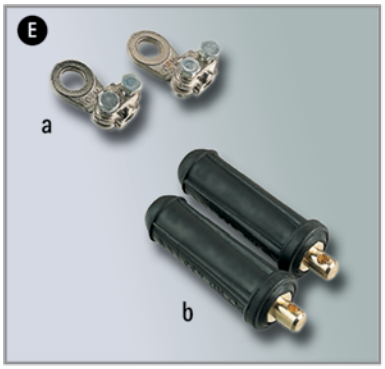


Tomas de masa - Masseklemmen
Клемма массы

010310	**160A**		(1 pc)
010311	**200A**	200A@35%	(1 pc)
010315	**350A**	350A@35%	(1 pc)
010317	**500A**	500A@35%	(1 pc)

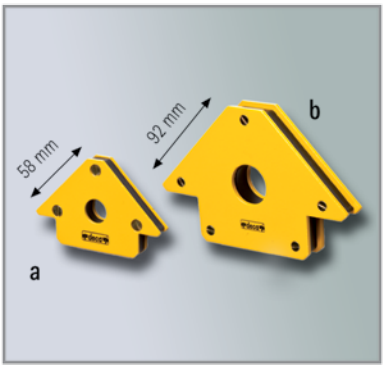
Cable - Kabel - Кабель

010353	10mm² (10m)	(1 pc)
010357	16mm² (10m)	(1 pc)
010358	25mm² (10m)	(1 pc)
010359	35mm² (10m)	(1 pc)
010360	50mm² (10m)	(1 pc)
010361	70mm² (10m)	(1 pc)



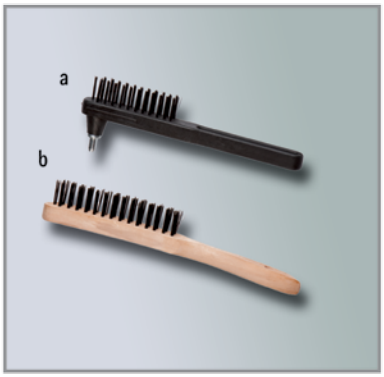
Empalme - Anschlüsse - Магистральные вставки

(a)	**010340**	**16mmq**	(2 pcs)
(b)	**010385**	**25mmq**	(2 pcs)
(b)	**010386**	**50mmq**	(2 pcs)
(b)	**010387**	**70mmq**	(2 pcs)



Sostenedor magnético
Magnetischer halter
Магнитные держатели позиции

(a)	**010345**	**MPH 62**	(1 pc)
(b)	**010346**	**MPH 92**	(1 pc)



Cepillo - Gebogen Bürsten - Щетка

(a)	**010342**	(1 pc)
(b)	**010343**	(1 pc)

Piqueta barre escorias - Abklophämmer
Молоток

010341 (1 pc)

El accesorio correcto para cada equipo
Das richtige Accessoire für jedes Gerät
Необходимые аксессуары для каждого оборудования

TIG

	Modelo Model Модель	A Kits de soldadura – Schweisskit - Сварка комплект Kit TIG TG9 (000197)	A Kit TIG TG925 (000195)	A Kit TIG TG950 (000190)	B Antorchas Brenner Горелка	C Manorreductor Druckminderer Регулятор давления	C (f) Adaptador por Argon Argon Adapter Адаптер для аргона	D Cable con toma de masa Kabel mit Masseklemme Клемма массы с кабелем	E Manguera de gas Gasschlauch Газовый шланг
MMA	SIL 415	-	✔	-	010614	(c) 010242	010571	010258	-
MMA	SIL 417	-	✔	-	010614	(c) 010242	010571	010258	-
MMA	Mos GEN Series	✔	-	-	010611	(c) 010242	010571	010258	-
MMA	Mos EVO Series	✔	-	-	010611	(c) 010242	010571	010258	-
MMA	Mastro EVO Series	✔	-	-	010611	(c) 010242	010571	010258	-
MMA	Mastro HD Series	-	-	✔	010622	(c) 010242	010571	010314	-
MMA	Mastro 627	-	-	-	010230	(d) 010513	010571	010314	000216
MMA	E-Arc 840	-	-	-	010230	(d) 010513	010571	010316	000216
MMA	E-Arc 860	-	-	-	010230	(d) 010513	010571	010316	000216
TIG	SILTIG 415	-	-	-	010614	(c) 010242	010571	010258	-
TIG	Mastrotig 200	-	-	-	010232	(e) 010512	010571	010258	000216
TIG	Mastrotig 218 AC	-	-	-	010232	(e) 010512	010571	010173	000216
TIG	Mastrotig 216 AC/DC	-	-	-	010232	(e) 010512	010571	010173	000216
TIG	Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	010230	(e) 010512	010571	010314	000216
TIG	Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	010885				
TIG	Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	010887				
TIG	Decatig 200E	-	-	-	010230	(e) 010512	010571	010314	000216

110A Valve

010614
Tig Torch 110A Eco Valve
3 m 25 mm²

010611
Tig Torch 110A Valve
4 m 25 mm²

010622
Tig Torch 110A Valve
4 m 50 mm²

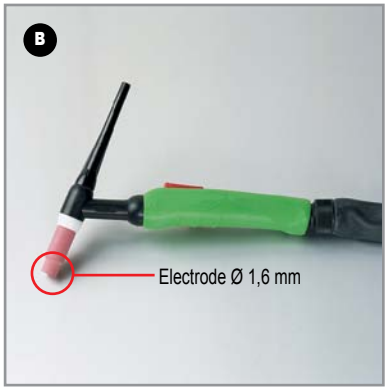
Tapon lungo - Lange Brennerkappe
Колпачок длинный
(a) **010655** (3 pc)

Difusor - Diffusor - Диффузор
(b) ø 1,6 **010657** (3 pcs)

Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter
Держатель электрода
(c) ø 1,6 **010658** (3 pcs)

Tobera - Düse - Сопло
(d) No.6 **010656** (10 pcs)

140A - 180A - 320A



010232
Tig Torch 140A
4 m

010230
Tig Torch 180A
4 m

010885
Tig Torch 320A
4 m H_2O

010887
Tig Torch 320A
3 m H_2O

Tapon lungo - Lange Brennerkappe
Колпачок длинный
(a) **010369** (3 pc)

Difusor - Diffusor - Диффузор
(b) ø 1,6 **010645** (3 pcs)
(b) ø 2,4 **010643** (3 pcs)
(b) ø 3,2 **010644** (3 pcs)
(b) ø 4,0 **010660** (3 pcs)

Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter
Держатель электрода
(c) ø 1,6 **010633** (3 pcs)
(c) ø 2,4 **010635** (3 pcs)
(c) ø 3,2 **010636** (3 pcs)
(c) ø 4,0 **010661** (3 pcs)

Tobera - Düse - Сопло
(d) No.6 **010690** (10 pcs)
(d) No.8 **010691** (10 pcs)
(d) No.10 **010692** (10 pcs)

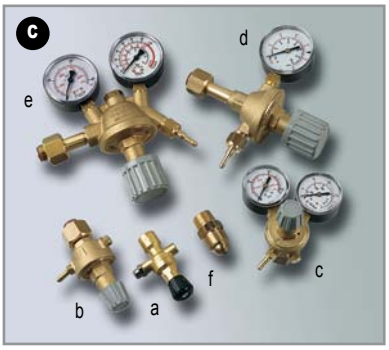
TIG Electrodos - WIG Elektroden - TIG электроды

TIG

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Cantidad Betrag Количество	Antorcha Brenner Горелка	Intensidad de corriente Strom Intensität Мощность тока	Gas de protección Schutzgas Защитный газ	Metales soldables Schweißbaren Metalle Свариваемый металл	Tipo di corrente Nature du courant Тип тока
Electrodo tungsteno/ce 2% Wolframelektrode th/ce 2% Th/ce 2% вольфрамовый электрод					**Argon**	Acero y acero inoxidable Stahl und Edelstahl Сталь и нержавеющая сталь	DC
010694	ø 1,6	10 pcs	110A, 140A, 180A, 320A	10 - 80 Amp			
010696	ø 2,4	10 pcs	140A, 180A, 320A	90 - 120 Amp			
010668	ø 3,2	10 pcs	140A, 180A, 320A	125 - 240 Amp			
010663	ø 4,0	10 pcs	180A, 320A	125 - 240 Amp			
Electrodo tungsteno puro Reinwolframelektrode Чистый вольфрамовый электрод					**Argon**	Aleaciones ligeras Leichtmetall Legierungen Легких сплавов	AC
010697	ø 1,6	10 pcs	110A, 140A, 180A, 320A	40 - 80 Amp			
010699	ø 2,4	10 pcs	140A, 180A, 320A	70 - 120 Amp			
010700	ø 3,2	10 pcs	140A, 180A, 320A	125 - 240 Amp			
010662	ø 4,0	10 pcs	180A, 320A	125 - 240 Amp			

KIT TIG

000197 **TG 9** (Torch 010611)
000195 **TG 925** (Torch 010614)
000190 **TG 950** (Torch 010622)



Manorreductor - Druckminderer
Регулятор давления

(a) **010515** CO_2 (1 pc)
(b) **010499** CO_2 (1 pc)
(c) **010242** CO_2 (1 pc)
(d) **010513** CO_2 (1 pc)
(e) **010512** CO_2 (1 pc)
(f) **010571** $CO_2 \rightarrow Ar$ (1 pc)

Kit bombonas recargables
Kit für Gasfläsche
Адаптер для баллонов

010810 (1 pc)

Cable con toma de masa
Kabel mit Masseklemme
Клемма массы с кабелем

010258 200A cavo 10 mm^2 (2m) 25 mm^2 (1 pc)
010173 200A cavo 16 mm^2 (2,7m) 25 mm^2 (1 pc)
010314 350A cavo 35 mm^2 (3m) 50 mm^2 (1 pc)
010316 500A cavo 70 mm^2 (3m) 70 mm^2 (1 pc)

Manguera de gas - Gasschlauch - Газовый шланг

000216 1,5m (1 pc)

Bombonas no recargable
Einwegfläsche
Одноразовые баллоны

010503 Argon lt. 1 (1 pc)

Accesorios Zubehör Аксессуары		Equipos Gerät Оборудования	Starflux 130 Decastar 130	Startwin 135 EVO Startwin 165/1 EVO Startwin 180 E Decastar 135 EVO	Decastar 150 Decastar 180	D-mig 400 Series	D-mig 500 Series	D-mig 530 TDK	D-mig 532 TDKe Decamig 2500	D-mig 635 D-mig 735	D-mig 650 - 660 D-mig 750 - 760	D-mig 700 Series H_2O
A	**Antorchas - Brenner - Горелка**											
010464	140A 2m	140 Amp @ 60%	✔	-	-	-	-	-	-	-	-	-
010468	140A Valve 2m	140 Amp @ 60%	-	✔	-	-	-	-	-	-	-	-
010470	160A 2m	160 Amp @ 60%	-	-	✔	-	-	-	-	-	-	-
010234	180A 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	✔	✔	✔	✔	-	-	-
010235	180A 4m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	✔	✔	✔	-	-	-
010236	230A 3m Euro	230 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✔	-	-
010237	230A 4m Euro	230 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✔	-	-
010463	340A 3m Euro	340 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	-	✔	-
010239	340A 4m Euro	340 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	-	✔	-
010461	500A H_2O 3m Euro	500 Amp @ 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✔
010462	500A H_2O 4m Euro	500 Amp @ 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✔
010309	POT1 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✔	-	-	-
010271	POT2 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	✔	-	-	-	-
010308	SPOOL GUN1 6m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✔	-	-	-
010270	SPOOL GUN2 6m "DINSE"	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	✔	-	-	-	-
B	**Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle - Протяжные ролики**											
010841	KIT: Fe ø 0,6/0,8/1,0 Flux ø 0,8/0,9/1,2 Al ø 0,8/1,0	Blister 3 pcs	-	✔	✔	✔	-	-	-	-	-	-
010776	Fe ø 0,6		-	✔	✔	✔	-	-	-	-	-	-
010673	Fe ø 0,8 / 1,0 (Al ø 0,8 / 1,0)		-	✔	✔	✔	-	-	-	-	-	-
010647	Fe ø 0,6 / 0,8		-	-	-	-	✔	✔	✔	-	-	-
010628	Fe ø 1,0 / 1,2		-	-	-	-	✔	✔	✔	-	-	-
011206	Fe ø 0,6 / 0,8	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
011207	Fe ø 1,0 / 1,2	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
010775	Flux ø 0,8 / 0,9 / 1,2		✔	✔	✔	-	-	-	-	-	-	-
010627	Flux ø 0,9		-	-	-	-	✔	✔	✔	-	-	-
011210	Flux ø 1,2 / 1,6	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
010673	Al ø 0,8 / 1,0 (Fe ø 0,8 / 1,0)		-	✔	✔	✔	-	-	-	-	-	-
010629	Al ø 0,8 / 1,0		-	-	-	-	✔	✔	✔	-	-	-
011208	Al ø 0,8 / 1,0	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
011209	Al ø 1,2 / 1,6	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
011198	Fe ø 0,6 / 0,8 SPOOL GUN		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
011199	Al ø 0,8 / 1,0 SPOOL GUN		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C	**Sirga forrada - Drahtführungssele - Тефлоновый канал**											
010241	Fe, Flux ø 0,6 / 1,0	3m	✔	✔	✔	-	-	-	-	-	-	-
010743	Fe ø 0,6 / 0,9	4m	-	-	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
010744	Fe ø 1,0 / 1,2	4m	-	-	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
010745	Fe ø 1,2 / 1,6	4m	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
010370	Al ø 0,8 / 1,0	3m	-	✔	✔	-	-	-	-	-	-	-
010746	Al ø 0,8 / 1,0 / 1,2	3m	-	-	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
010747	Al ø 1,2 / 1,6	3m	-	-	-	-	-	-	-	✔	✔	✔
010384	Al ø 1,0 / 1,2 Grafite	4m	-	-	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

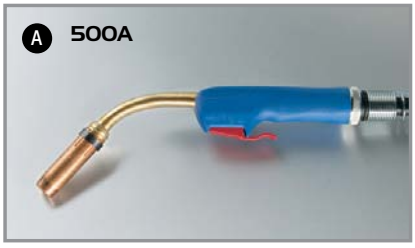
Fe = acero, stahl, Сталь **Flux** = tubular, Seelendraht, Флюсовая **Al** = aluminium, aluminio, Алюминий

010464 MIG Torch 140A 2m (1 pc)
010468 MIG Torch 140A VALVE 2m (1 pc)
010470 MIG Torch 160A 2m (1 pc)

010234 MIG Torch 180A 3m EURO (1 pc)
010235 MIG Torch 180A 4m EURO (1 pc)

010236 MIG Torch 230A 3m EURO (1 pc)
010237 MIG Torch 230A 4m EURO (1 pc)

010463 MIG Torch 340A 3m EURO (1 pc)
010239 MIG Torch 340A 4m EURO (1 pc)



010461 MIG Torch 500A H_2O 3m EURO (1 pc)
010462 MIG Torch 500A H_2O 4m EURO (1 pc)

Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle
Протяжные ролики

Antorcha con regulacion en la empuñadora: facilita el control de la soldadura.

Brenner mit Steuerung in den Griff: erleichtert die Kontrolle des Schweißvorgangs.

Горелка с регулированием на рукоятке: облегчает контроль сварки

010309
MIG Torch POT 1 3m EURO (1 pc)
010271
MIG Torch POT 2 3m DINSE (1 pc)

Antorcha Spool gun:
posee una bobina de hilo continuo en la empuñadura, es ideal para el uso de hilos blandos (aluminio) sin problemas de arrastre.

Brenner Spool gun:
verfügt über eine im Griff untergebrachte Schweißdrahtspule ist ideal für weiche Drähte (Aluminium) ohne Zuführprobleme.

MIG горелка с устройством подачи проволоки : идеально подходит для использования мягкой проволоки (алюминий).

010308
MIG Torch SPOOL GUN 1 6m EURO (1 pc)

Al ø 0,8 - 1,0

010270
MIG Torch SPOOL GUN 2 6m DINSE (1 pc)

Al ø 0,8 - 1,0

Engranaje de arrastre
Drahtführungsrolle
Протяжные ролики

011198 Fe ø 0,6 - 0,8 (1 pc)
011199 Al ø 0,8 - 1,0 (1 pc)

Sirga forrada - Drahtführungssele
Тефлоновый канал

Accesorios / Zubehör / Аксессуары		Antorchas / Brenner / Фонари	140 A (010464)	140A Valve (010468)	160A (010470)	180A 3m Euro (010234) 180A 4m Euro (010235) POT1 3m Euro (010309) POT2 3m Euro (010271)	SPOOL GUN1 6m Euro (010308) SPOOL GUN2 6m Euro (010270)	230A 3m Euro (010236) 230A 4m Euro (010237)	340A 3m Euro (010463) 340A 4m Euro (010239)	500A H2O 3m Euro (010461) 500A H2O 4m Euro (010462)
A Cuello- Brennerhalls - Гусак										
010240		(1 pc)	✔	✔	-	-	-	-	-	-
010485		(1 pc)	-	-	✔	-	-	-	-	-
010484		(1 pc)	-	-	-	-	✔	-	-	-
010488		(1 pc)	-	-	-	✔	-	-	-	-
010489		(1 pc)	-	-	-	-	-	✔	-	-
010490		(1 pc)	-	-	-	-	-	-	✔	-
010492		(1 pc)	-	-	-	-	-	-	-	✔
B Maella - Feder - Пружина										
010437		(10 pcs)	✔	✔	✔	✔	✔	-	-	-
010436		(10 pcs)	-	-	-	-	-	✔	-	-
C Portatubo - Spitzehlter - Сопло										
010439		(20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✔	-
010405		(10 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
D Distribudor de gas - Gasdiffusor - Диффузор										
010997		(10 pcs)	-	-	-	-	-	✔	-	-
010998		(10 pcs)	-	-	-	-	-	-	✔	-
010999		(10 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
E Boquilla de contacto acero - Stahldüsen - Наконечники Сталь										
010448	(a) Fe M6 Ld	ø 0,6 (20 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010253	(a) Fe M6 Ld	ø 0,6 (3 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010449	(a) Fe M6 Ld	ø 0,8 (20 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010254	(a) Fe M6 Ld	ø 0,8 (3 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010450	(a) Fe M6 Ld	ø 1,0 (20 pcs)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010255	(a) Fe M6 Ld	ø 1,0 (3 pcs)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010451	(a) Fe M6 Ld	ø 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✔	✔	-
010942	(b) Fe M6 Hd	ø 1,0 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✔	✔	-
010943	(b) Fe M6 Hd	ø 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✔	✔	-
010944	(b) Fe M6 Hd	ø 1,6 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✔	-
010945	(c) Fe M8	ø 0,8 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
010946	(c) Fe M8	ø 1,0 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
010947	(c) Fe M8	ø 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
010948	(c) Fe M8	ø 1,6 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
E Boquilla de contacto aluminium - Düse Aluminium - Наконечники Алюминий										
010949	(a) Al M6	ø 0,8 (20 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010256	(a) Al M6	ø 0,8 (3 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010992	(a) Al M6	ø 1,0 (20 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010257	(a) Al M6	ø 1,0 (3 pcs)	-	✔	✔	✔	✔	✔	✔	-
010993	(a) Al M6	ø 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✔	✔	-
010994	(c) Al M8	ø 1,0 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
010995	(c) Al M8	ø 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
010996	(c) Al M8	ø 1,6 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔
F Tobera - Gasdüse - Газовые сопла										
010443		ø 12 (5 pcs)	✔	✔	✔	✔	✔	-	-	-
010252		ø 12 (2 pcs)	✔	✔	✔	✔	✔	-	-	-
010444		ø 15 (5 pcs)	-	-	-	-	-	✔	-	-
010445		ø 16 (5 pcs)	-	-	-	-	-	-	✔	-
010406		ø 20 (10 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✔

Fe = acero, stahl, Сталь **Flux** = tubular, Seelendraht, Флюсовая **Al** = aluminium, aluminium, Алюминий

Cuello- Brennerhalls - Гусак

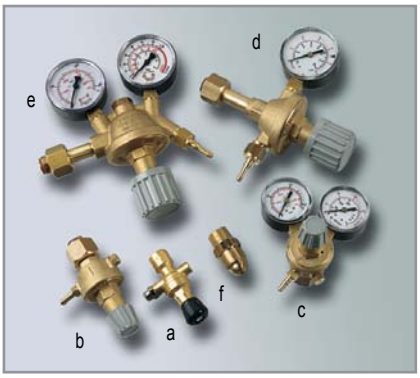
Maella - Feder - Пружина

Portatubo - Spitzehlter - Сопло

Distribudor de gas - Gasdiffusor - Диффузор

Boquilla de contacto - Düse - Наконечники

Tobera - Gasdüse - Газовые сопла



Manorreductor - Druckminderer
Регулятор давления

(a)	**010515**	CO_2	(1 pc)
(b)	**010499**	CO_2	(1 pc)
(c)	**010242**	CO_2	(1 pc)
(d)	**010513**	CO_2	(1 pc)
(e)	**010512**	CO_2	(1 pc)
(f)	**010571**	$CO_2 \rightarrow Ar$	(1 pc)

Kit bombonas recargables
Kit für Gasfläsche
Адаптер для баллонов

010810 (1 pc)

Manguera de gas - Gasschlauch - Газовый шланг

000216 1,5m (1 pc)

Bombonas no recargable
Einwegfläsche
Одноразовые баллоны

010501	Argon	lt. 1	(1 pc)
010502	Argon/ CO_2	lt. 1	(1 pc)
010503	CO_2	lt. 1	(1 pc)

Anti Stick spray - Спрей

010621 (1 pc)

KIT MIG

MIG

Código Code Код		Startwin 135 EVO Startwin 165/1 EVO Decastar 135 EVO	Startwin 180E Decastar 150E Decastar 180E	D-mig 420 S D-mig 420 T	D-mig 520 T D-mig 525 T D-mig 520 SD D-mig 525 TD D-mig 530 SD Decamig 2500 D-mig 530 TDK D-mig 532 TDKe	D-mig 635 TD D-mig 650 TD D-mig 660 TD	D-mig 735 TD D-mig 750 TD D-mig 760 TD
1 010397	Kit GAS	✔	✔	✔	-	-	-
2 010410	Kit GAS	✔	✔	✔	-	-	-
3 010415	Kit Fe	✔	✔	✔	-	-	-
4 010394	Kit Fe	✔	✔	✔	-	-	-
5 010413	Kit Al	✔	✔	-	-	-	-
6 010420	Kit Al	-	-	✔	-	-	-
7 010418	Kit Al	-	-	-	✔	-	-
8 010411	Kit Al	-	-	-	-	✔	✔

1 010397
Kit bombonas no recargable
Kit einwegfläsche
Набор для одноразовых газовых баллонов

2 010410
Kit bombonas no recargable
Kit einwegfläsche
Набор для одноразовых газовых баллонов

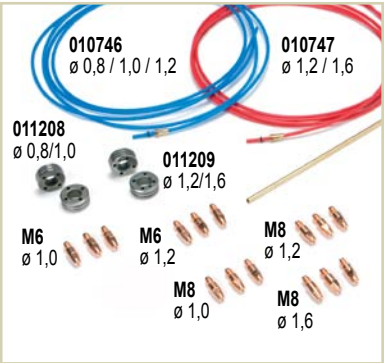
3 010415
Kit Hilo Acciaio & bombonas no recargable
Kit Stahldrähte & einwegfläsche
Набор для стальной проволоки и одноразовых газовых баллонов

4 010394
Kit filo acero & bombonas recargables
Kit Stahldrähte & Gasfläsche
Набор для стальной проволоки и многоразовых газовых баллонов

5 010413
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки

6 010420
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки

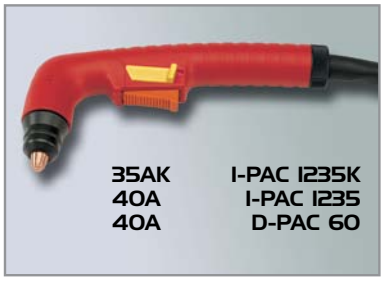
7 010418
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки



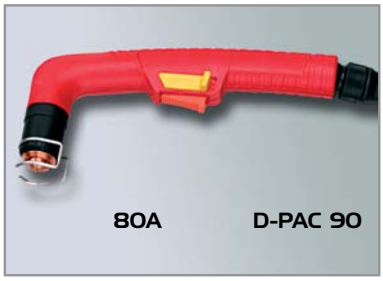
8 010411
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки

El accesorio correcto para cada equipo
Das richtige Accessoire für jedes Gerät
Необходимые аксессуары для каждого оборудования

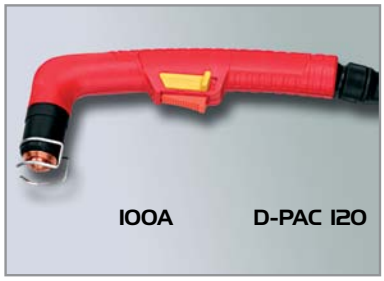
PAC Antorchas - PAC Brenneres - Горелки PAC



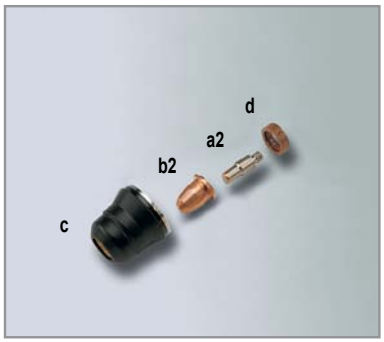
010351	**PAC Torch 35AK**	4m	(1 pc)
010334	**PAC Torch 40A**	4m	(1 pc)
010228	**PAC Torch 40A**	6m	(1 pc)



010393	**PAC Torch 80A**	6m	(1 pc)



010909	**PAC Torch 100A**	6m	(1 pc)



PAC Torch 35AK (I-PAC 1235K)

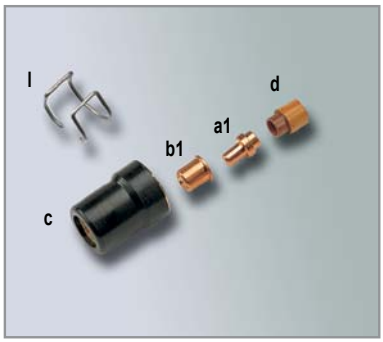
(d)		**010179**	(2 pcs)
(a2)		**010180**	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,6 mm.	**010961**	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,8 mm.	**010183**	(10 pcs)
(c)		**010198**	(4 pcs)

PAC Torch 40A (I-PAC 1235)

(d)		**010179**	(2 pcs)
(a2)		**010180**	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,6 mm.	**010961**	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,8 mm.	**010183**	(10 pcs)
(c)		**010186**	(4 pcs)

PAC Torch 40A (D-PAC 60)

(d)		**010179**	(2 pcs)
(a2)		**010180**	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,8 mm. (30A)	**010183**	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,9 mm. (50A)	**010123**	(10 pcs)
(c)		**010186**	(4 pcs)



PAC Torch 80A (D-PAC 90)

(d)		**010117**	(2 pcs)
(a1)		**010116**	(10 pcs)
(b1)	Ø 1,0 mm. (50A)	**010118**	(10 pcs)
(b1)	Ø 1,2 mm. (80A)	**010119**	(10 pcs)
(c)		**010120**	(2 pcs)
(l)		**010121**	(10 pcs)

PAC Torch 100A (D-PAC 120)

(a)		**010435**	(10 pcs)
(b)	ø 1,1 (60A)	**010122**	(10 pcs)
(b)	ø 1,4 (100A)	**010434**	(10 pcs)
(b)	ø 1,7 (130A)	**010433**	(10 pcs)
(b)	ø 3,0 (gouging)	**010432**	(10 pcs)
(c)		**010431**	(2 pc)
(e)		**010429**	(2 pc)
(l)		**010425**	(10 pcs)
(i)		**010680**	(2 pcs)
(f)		**010427**	(10 pcs)
(g)		**010683**	(2 pcs)
(d)		**010684**	(2 pcs)
(h)		**010685**	(1 pc)

(a) Electrodo
(b) Tobera
(c) Porta tobera
(d) Difusor
(e) Portatobera para el corte a contacto
(f) Espaciador para el corte a contacto
(g) Espaciador para gubiado
(h) Espaciador con ruedas
(i) Espaciador 2 puntas
(l) Nuella espaciador

(a) Elektrode
(b) Düse
(c) Düsehalter
(d) Verteiler
(e) Düsehalter für aufstandfläche Schneiden
(f) Abstandsstück zum aufstandfläche Schneiden
(g) Aufsügen Abstandusstück
(h) Abstandsstück mit Räder
(i) Abstandsstück mit 2 Spitzen
(l) Abstandhalter

(a) Электрод
(b) Сопло
(c) Держатель сопла
(d) Дифузор
(e) Держатель сопла
(f) Ограничитель для поверхностного реза
(g) Ограничитель
(h) Ограничитель роликовый
(i) Ограничитель с двумя опорными ножками
(l) Промежуточное кольцо

Glosario Soldadura

Alimentación monofásica
circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos monofásicos (2 cables + tierra o sólo 2 cables). Es la tensión disponible normalmente en las casas.

Alimentación trifásica
circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos trifásicos (3 cables + tierra). Es la tensión disponible normalmente donde los usuarios profesionales.

Arco de soldadura
es el espacio, entre la punta del electrodo y la pieza que se va a soldar, por el cual pasa la corriente que crea el calor necesario para la fusión.

Regulación de soldar
corriente de soldadura mínimo y máximo que el aparato puede dispensar.

Corriente alterna AC
corriente eléctrica que cambia su dirección a intervalos regulares definidos por el número de los ciclos 50/60 Hertz. Con corriente alterna se pueden soldar electrodos con revestimiento rutílico y, con el procedimiento TIG, las aleaciones de aluminio y de magnesio.

Corriente continua DC
corriente eléctrica que pasa por una dirección sin cambiar la dirección como en la corriente alterna. Con la corriente continua se puede soldar con electrodo y TIG acero, inox, titanio, cobre, bronce, níquel, latón

Electrodos utilizables
diámetro mínimo y máximo de los electrodos revestidos que un equipo puede utilizar. Dependen del campo de regulación.

Fusible
indica el valor, en amperes, del dispositivo que debe interrumpir la alimentación en caso de excesiva absorción de energía.

MIG MAG
es el proceso de soldadura che utiliza un arco eléctrico y un hiloe en bobina como material de aporte. Durante la soldadura el metal del hilo y el de la pieza que se va a soldar se funden formando un baño fundido que al enfriarse, se convierte en el cordón de soldadura. El hilo es empujado a través de la antorcha por un sistema de arrastre motorizado. A diferencia del electrodo revestido no hay que sustituir continuamente el electrodo y no se forman escorias que hay que eliminar. La protección del baño de soldadura está garantizada por un gas que fluye a través de la tobera de la antorcha creando una defensa entre el baño de soldadura y la atmósfera.
El sistema se llama MIG o MAG según el tipo de gas que se usa:
MIG = Argon; MAG = CO_2 o mezcla Argon/CO_2.

MMA
es el proceso de soldadura que utiliza un arco eléctrico y un electrodo revestido, como material de aporte. Durante la soldadura el metal del electrodo y el de la pieza que se va a soldar se funden formando un baño fundido que, al enfriarse, se convierte en el cordón de soldadura. El revestimiento externo del electrodo sirve para crear, al evaporarse, una atmósfera gaseosa que protege el baño de soldadura contra el aire externo. Forma además una escoria, de protección del cordón de soldadura, que se eliminará una vez que se ha enfriado.

NO GAS (hilo tubular)
es un proceso similar al MIG MAG pero no usa un gas como protección del baño de soldadura. Usa un especial hilo tubular en bobina que contiene en el interior una sustancia similar, por su comportamiento, al revestimiento externo de los electrodos que, al vaporizarse, crea un gas que protege el baño de soldadura contra la atmósfera.

PLASMA
es el proceso de corte que usa un arco eléctrico y aire comprimido. El arco eléctrico pasa del electrodo, contenido en el portaelectrodo, a la pieza de metal que se va a cortar. El arco eléctrico atraviesa, simultáneamente con el aire comprimido producido por un compresor externo, un pequeño orificio en la antorcha. El aire llevado por el arco eléctrico a una temperatura muy elevada, corta el metal.

Posiciones de soldadura
número de regulaciones de la potencia de soldadura en las maquinas MIG MAG. Se selecciona según el espesor que hay que soldar.

Potencia de instalación KW (Kilowatt)
indica la cantidad de potencia que debe tener una instalación eléctrica para poder usar un equipo de soldadura.

Protección termostática
interrumpe la corriente de soldadura cuando se supera el servicio de soldadura (número de electrodos / hora) y la recupera automáticamente cuando la temperatura ha vuelto a la norma.

Regulación continua de la corriente de soldadura
la regulación está hecha de manera muy precisa, con variaciones mínimas, para adaptarse perfectamente a las diferentes exigencias de la soldadura.

Servicio
número de minutos que un equipo puede operar, a un determinado amperaje, sin que se sobrecaliente o que intervenga el dispositivo de protección termostática. Por ejemplo 200 Amp al 60% de servicio significa que la soldadora puede usarse con ciclos de seis minutos de trabajo y cuatro minutos de enfriamiento.

SPOT Soldadura de resistencia
es el proceso de soldadura que usa el calor producido por la corriente eléctrica que pasa por el punto donde las superficies de los detalles que se van a soldar son apretadas por la pinza por puntos. El calor necesario para la soldadura es producido por la resistencia que oponen los metales al paso de la corriente y non por el arco eléctrico.

SPOT Soldadura de studder
la soldadura de studder aprovecha el principio de la soldadura de resistencia y usa una pistola porta electrodo especial.

Tensión en vacío
es la tensión, medida en Volt, presente en los cables terminales de lo equipo. La tensión es necesaria para tener inmediatamente la corriente de soldadura apenas se cierra el circuito electrodo - pieza para soldar.

TIG
es el proceso de soldadura que usa un electrodo de tungsteno, contenido en la antocha para crear el arco eléctrico con la pieza que se va a soldar. El electrodo de tungsteno tiene un altísimo punto de fusión (3410°) y no se gasta o se funde en el baño de soldadura. Si se necesita material de aporte, el operador usa unas barritas de material, compatible con el que se va a soldar, fundiéndolas en el cordón de soldadura. La protección del baño de soldadura está garantizada por un gas de protección que fluye desde la tobera del portaelectrodo.

Turbo
La ventilación forzada enfría el generador de corriente que se calienta durante el uso y por lo tanto permite seguir soldando más tiempo."

Schweißen Glossar

Einphasen-Versorgung
an diesen Stromkreis können nur Einphasengeräte (2 Drähte + Erdung oder nur 2 Drähte) angeschlossen werden. Es handelt sich um die Spannung, die normalerweise im Haushalt verfügbar ist.

Dreiphasen-Versorgung
an diesen Stromkreis können nur Dreiphasengeräte (3 Drähte + Erdung) angeschlossen werden. Diese Spannung ist normalerweise für den gewerbsmäßigen Verbraucherkreis vorgesehen.

Lichtbogen
das ist der Bereich zwischen der Elektrodenspitze und dem zu schweißenden Werkstück, in welchem das Durchströmen des Stromes die notwendige Schmelzwärme erzeugt.

Schweißstrom
minimaler und maximaler Schweißstrom, den ein Gerät liefern kann.

Wechselstrom AC
dieser elektrische Strom ändert seine Richtung in periodischen Abständen, die durch die Anzahl der Zyklen 50/60 Hertz definiert werden. Mit Wechselstrom kann man Rutilmantel-Elektroden und – mit dem WIG-Verfahren – Alu- und Magnesiumlegierungen schweißen.

Gleichstrom DC
dieser elektrische Strom behält – im Gegensatz zum Wechselstrom – immer die gleiche Richtung bei. Mit Gleichstrom kann man Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Bronze, Nickel und Messing Elektroden- und WIG-Schweißen.

Verschweißbare Elektroden
minimaler und maximaler Durchmesser der Mantelelektroden, die bei des Gerätes verwendet werden können. Abhängig vom Schweißstrom.

Schmelzsicherung
zeigt den Wert (in Ampere) der Vorrichtung an, die die Stromzufuhr unterbricht, wenn die Stromentnahme zu hoch ist.

MIG MAG
dieses Schweißverfahren benutzt einen elektrischen Lichtbogen und einen Spulendraht als Zusatzwerkstoff. Beim Schweißvorgang schmelzen der Metalldraht und das zu schweißende Werkstück und bilden ein Schmelzbad, das nach dem Abkühlen zur Schweißnaht wird. Der Draht wird von einem angetriebenen Schubsystem durch den Brenner geschoben. Im Gegensatz zur Mantelelektrode braucht hier die Elektrode nicht ständig ausgewechselt werden und es bilden sich keine Schlacken, die entfernt werden müssen. Das Schmelzbad wird durch ein Gas geschützt, das aus der Brennerdüse tritt und einen Schutzschirm zwischen Schmelzbad und Atmosphäre bildet. Dieses System nennt sich MIG oder MAG, je nachdem welches Gas verwendet wird:
MIG = Argon; MAG = CO_2 oder Argon/CO_2-Gemisch.

MMA
dieses Schweißverfahren verwendet eine elektrischen Lichtbogen, die zwischen eine Mantelelektrode und das zu schweißende Werkstück gebildet wird.

NO GAS (Fülldraht)
ein ähnliches Verfahren wie MIG MAG, jedoch wird kein Gas zum Schutz des Schmelzbades verwendet. Es wird ein spezieller Fülldraht auf Spulen verwendet, der im Inneren eine Substanz enthält (die sich ähnlich verhält wie die Ummantelung der Elektroden), die beim Bedampfen ein Gas zum Schutz des Schmelzbades vor der Atmosphäre bildet.

PLASMA-SCHNEIDEN
dieses Schneideverfahren verwendet einen elektrischen Lichtbogen und Druckluft. Der elektrische Lichtbogen verläuft von der Elektrode im Brenner bis zum zu schneidenden Metallstück durch eine kleine Öffnung, wo gleichzeitig auch die Druckluft läuft, die von einem externen Kompressor abgegeben wird. Die Luft wird vom Lichtbogen auf eine sehr hohe Temperatur gebracht und schneidet das Metall.

Schweißpositionen
Anzahl der möglichen Einschaltdauerseinstel- lungen bei MIGMAG Geräte. Die Einstellung wird in Abhängigkeit von der Stärke des zu schweißenden Stückes gewählt.

Anschlußwert KW (Kilowatt)
gibt an, über welche Leistung die Elektroanlage verfügen muss, um das Gerät verwenden zu können.

Thermoschutz
unterbricht den Schweißstrom, wenn die Einschaltdauer (Elektrodenanzahl/Stunde überschritten wird und stellt die Funktion wieder rück , wenn die vorschriftsmäßige Temperatur wieder erreicht ist.

Stufenlose Stromeinstellung
die Regelung erfolgt auf sehr präzise Weise in Form von minimalen Änderungen, um sich den jeweiligen Schweißanforderungen perfekt anzupassen.

Einschaltdauer
Dauer in Minuten, die ein Gerät mit einer bestimmten Stromstärke arbeiten kann, ohne sich zu überhitzen oder eine thermostatische Schutzvorrichtung auszulösen. Zum Beispiel: 200 Amp bei 60% Leistung bedeutet, dass das Schweißgerät mit einen Rhythmus von 6 Arbeitsminuten und 4 Abkühlminuten arbeiten kann.

SPOT Widerstandsschweissen
bei diesem Schweißverfahren wird die Hitze genutzt, die vom Strom erzeugt wird, der an dem Punkt fließt, wo die Oberfläche der zu schweißenden Werkstücke von der Zange der Punktschweißmaschine erfasst wird. Die zum Schweißen erforderliche Hitze wird vom Metallwiderstand beim Durchgang des Stromes und nicht vom elektrischen Lichtbogen erzeugt.

SPOT Studder-Schweissen
das Studder-Schweißen basiert auf dem Prinzip des Widerstandsschweißens und verwendet eine spezielle Elektrodenhalterpistole.

Leerlaufspannung
das ist die Spannung in Volt, die in den Abschlusskabeln des Gerätes vorhanden ist. Die Spannung ist notwendig, um sofort Schweißstrom verfügbar zu haben, sobald sich der Elektroden-Werkstück Kreis schließt.

WIG
dieses Schweißverfahren arbeitet mit einer Wolfram-Elektrode im Brenner, um einen elektrischen Lichtbogen mit dem zu schweißenden Werkstück zu schaffen. Die Wolfram Elektrode hat einen sehr hohen Schmelzpunkt (3410°), verbraucht sich nicht und schmilzt nicht im Schmelzbad. Falls ein Zusatzwerkstoff erforderlich ist, benutzt der Bediener kleine Stangen eines Materials, das mit dem zu schweißenden Material verträglich ist und zu einer Schweißnaht schmilzt. Das Schmelzbad wird durch ein Schutzgas abgeschirmt, das aus der Brennerdüse tritt.

Turbo
die Zwangslüftung kühlt den Stromgenerator, der sich während seines Betriebes erhitzt, und ermöglicht somit eine längere Schweißdauer.

Глоссарий сварочного оборудования

Однофазный ток
Это источник питания, к которому можно присоединить только однофазные устройства (два провода + заземление или 2 провода только). Это напряжение, которое в основном используется в домах.

Трехфазный ток
Это источник питания, к которому можно присоединить только трехфазные устройства (3 провода + заземление). Это напряжение, которое используется для профессиональных работ.

Сварочная дуга
Это расстояние между концом электрода и заготовкой, в которую течет ток, создавая нагрев, что требуется для плавки.

Пределы регулировки сварочного тока
Минимум и максимум исходящего сварочного тока

Переменный ток AC
Электрический ток изменяет свое направление в одинаковые интервалы времени, которые установлены количеством циклов 50/60Гц. В режиме переменного тока вы можете варить рутиловыми электродами, а в режиме TIG - алюминиевые и магниевые сплавы. Постоянное изменение сварочного тока очень точное, с минимальными отклонениями и соответствует многим требованиям разных режимов сварки"

Постоянный ток DC
Электрический ток, который течет в одном направлении без реверсов в отличии от переменного тока. В режиме постоянного тока вы можете варить электродами и в режиме TIG сталь, нержавеющую сталь, титан, медь, бронзу, никель, латунь.

Потребляемые электроды
Минимальный и максимальный диаметр покрытых электродов, которые может использовать аппарат. Диаметр можно изменять в зависимости от уровня сварочного тока. "

Предохранитель
Показывает уровень тока в амперах, при котором аппарат отключается, если потребляется тока больше, чем нужно аппарату.

MIG MAG
Этот сварочный процесс работает с электрической дугой и сварочной ванной. Во время сварки проволока и заготовка металла плавятся и после остывания образуется сварочный шов. Система подает проволоку через горелку. В отличии от работы с покрытыми электродами, вам не нужно менять электроды каждый раз и не образовывается шлак. Сварочная ванна защищается газом, который поступает через сопло горелки, создавая защиту между сварочной ванной и атмосферой. Эта система называется MIG или MAG в зависимости от газа, который используется.
MIG = Argon; MAG = CO_2 или Argon/CO_2 смесь.

MMA
Этот сварочный процесс работает с электрической дугой и сварочной ванной. Во время сварки проволока и заготовка металла плавятся и после остывания образуется сварочный шов. Внешнее покрытие электрода испаряется, создавая газовую атмосферу, которая защищает сварочную ванну от внешнего воздуха. Также, это защищает сварочный шов, формируя шлак, который удаляется после остывания.

NO GAS (Флюсовая проволока)
Этот процесс похож на процесс MIG MAG, но при нем не используется газ для защиты сварочной ванны. Специальная флюсовая проволока используется для создания субстанции, похожей на ту, которая создается испарением внешнего покрытия электрода, создавая газ, который защищает сварочную ванну от атмосферы.

РЕЗАНИЕ ПЛАЗМОЙ
Это процесс резки, при котором используется электрическая дуга и сжатый воздух. Электрическая дуга течет от электрода, который установлен в горелку, до заготовки металла и разрезает его через маленькое отверстие в горелке с помощью сжатого воздуха, что поставляется внешним компрессором. Воздух очень высокой температуры, который нагревается электрической дугой разрезает метал.

Количество сварочных режимов
Количество режимов сварки для аппаратов MIG MAG. Выбирается в соответствии с толщиной метала, который нужно варить.

Мощность KW (Kilowatt)
Показывает мощность, которую аппарат выдает во время сварки.

Защита от перегрузки
Прекращает подачу тока, когда продолжительность нагрузки превышается и возобновляется автоматически, когда температура опускается к нормальному уровню.

Плавная регулировка сварочного тока
регулировка производится очень точно, с минимальными изменениями, чтобы соответствовать различным потребностям сварки.

Продолжительность включения (ПН)
Количество минут работы аппарата с определенной силой тока без перегрева или включения устройства защити от перегрузки. К примеру, 200Amp при 60% продолжительности нагрузки означает, что сварщик может варить 6 мин и 4 мин не работать — охлаждать аппарат.

SPOT точечная сварка
Это сварочный процесс, который работает с нагреванием, что производится электрическим током, и поступает в точку на поверхности заготовки, где нужно произвести сваривание и фиксацию точечным сварочным пистолетом. Нагревание, что требуется для сварки, производится резистентностью металла при проводимости тока больше, чем при электрической дуге.

SPOT приваривание шпилек
Приваривание шпилек имеет преимущество над резистентной сваркой, так как используется специальный пистолет для приварки шпилек.

Напряжение холостого хода
Это напряжение (Volt) внутренних кабелей аппарата. Это напряжение требуется для моментального достижения необходимого сварочного тока на электроде для начала работы.

TIG
Это сварочный процесс с использованием тугоплавкого электрода, вставленного в горелку, для создания сварочной дуги с заготовкой металла. Для металлов, которым требуется очень высокая температура для плавки (3410°) тугоплавкий электрод не плавится и не растворяется в сварочной ванне. Если требуется материал для плавки, то оператор использует отдельный кусок металла, подходящей к основной заготовке, плавит его и распределяет по сварочному шву. Защита сварочной ванны осуществляется благодаря защитному газу, что поступает с сопла горелки."

Turbo
Источник питания нагревается во время работы. Эта система охлаждает дополнительной вентиляцией, позволяя дольше продолжать процесс сварки."

Glosario Cargador de bateria

Alimentación monofásica
Circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos monofásicos (2 cables + tierra o sólo 2 cables). Es la tensión disponible normalmente en las casas.

Alimentación trifásica
Circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos trifásicos (3 cables + tierra). Es la tensión disponible normalmente donde los usuarios profesionales.

Capacidad nominal de referencia (A/h)
indica el valor de la batería más pequeña y más grande que se aconseja recargar on un determinado cargador de baterías. La capacidad nominal de referencia está calculada en un período de 15 horas, suficiente para tener una recarga ideal (aproximadamente el 80% de la capacidad). Los Ampere/hora indican cuánta energía puede acumular la batería.

Carga rápida
Sirve para cargar una batería en breve tiempo. Esta función, útil en situaciones de emergencia, recupera rápidamente la potencia de la batería pero no permite una carga ideal y, si se usa frecuentemente, reduce la eficiencia de la batería.

Corriente de arranque: Amp 0 Volt CC Amp 1 Volt / el
indica, con dos métodos de medición diferentes, los Ampere que un cargador de baterías con la función booster (puesta en marcha rápida) produce por pocos segundos y que, sumados a los que ha producido la batería, permiten poner en marcha un motor.
0 Volt CC = Corriente máxima de arranque
1 Volt / el = Corriente de carga convencional EN 60335-2-29 (1V/C)

Corriente de carga media / eficaz
indica, con dos métodos diferentes de medición, la corriente que el carga baterías transfiere a la batería.

Limitación de la tensión
La tensión de carga se limita automáticamente con el fin de prevenir la sobrecarga y la evaporación del electrolito.

Posiciones de carga
están presente en algunos carga baterías y sirven para regular los Ampere producidos.

Potencia
indica cuánta potencia debe tener la instalación eléctrica para poder alimentar el carga baterías.

Tensión nominal de la batería
es la tensión de la batería que debe ser recargada. Cada batería está compuesta por varias celdas de 2 Volts cada una; las baterías más típicas son de 6, 12, 24 Volts.

Ladegerät Glossar

Einphasen-Netzspannung
An diesen Stromkreis können nur Einphasengeräte (2 Drähte + Erdung oder nur 2 Drähte) angeschlossen werden. Es handelt sich um die Spannung.

Dreiphasen-Netzspannung
an diesen Stromkreis können nur Dreiphasengeräte (3 Drähte + Erdung) angeschlossen werden. Diese Spannung ist normalerweise für den gewerbsmäßigen Verbraucherkreis vorgesehen.

Konventionalstrom (A/h)
gibt den niedrigsten und höchsten Wert einer Batterie an, die für ein bestimmtes Ladegerät geeignet ist. Die Nennkapazität wird für einen Zeitraum von 15 Stunden berechnet, der für einen optimalen Ladevorgang (cirka 80% der Kapazität) normalerweise ausreicht. Der Wert Ampere/Stunde zeigt an, wie viel Energie eine Batterie speichern kann.

Schnellladen
dient zum Aufladen einer Batterie innerhalb von kürzester Zeit. Diese Funktion ist in Notfällen nützlich und stellt die Batterieleistung schnellstmöglich wieder her; diese Funktion ermöglicht jedoch kein optimales Aufladen und vermindert bei häufiger Anwendung die Effizienz der Batterie.

Startstrom: Amp 0 Volt CC - Amp 1 Volt / el
gibt mit Hilfe von zwei verschiedenen Messmethoden die Ampere an, die ein Ladegerät mit Booster-Funktion (Schnellstart) in wenigen Sekunden abgeben kann und die – summiert mit den von der Batterie abgegebenen Ampere – das Starten eines Motors ermöglichen.
0 Volt CC = Startspitzenstrom
1 Volt /el = Conventional Ladestrom EN 60335-2-29 (1V/C)

Durchschnittlicher / effektiver Ladestrom
gibt mit Hilfe von zwei verschiedenen Messmethoden den Ladestrom an, der vom Ladegerät auf die Batterie übertragen wird.

Limitation der Stromspannung
Die Spannung waehrend der Aufladung wird automatisch limitiert um eine Ueberspannung zu vermeiden und um eine Verdunstung der Elektrolyte zu vermeiden.

Ladepositionen
diese sind bei einigen Batterieladegeräten vorhanden und dienen zur Regelung der abgegebenen Ampere.

Leistung
gibt an, wie viel elektrische Leistung erforderlich ist, um die Batterie zu laden.

Ladespannung
das ist die Spannung der Batterie, die geladen werden soll. Jede Batterie besteht aus mehreren Elementen zu je 2 Volt; normalerweise verfügen Batterien über 6, 12, 24 Volt.

Глоссарий зарядных устройств

Подача однофазного тока
Это источник питания, к которому можно присоединить только однофазные устройства (два провода + заземление или 2 провода только). Это напряжение, которое в основном используется в домах. “

Подача трехфазного тока
Это источник питания, к которому можно присоединить только трехфазные устройства (3 провода + заземление). Это напряжение, которое используется для профессиональных работ.

Емкость аккумулятора (А / ч)
Указывает тип аккумулятора, наименьшего и наибольшего, которые можно заряжать с зарядным устройством. Установленная номинальная мощность рассчитывается за отчетный период 15 часов, достаточных для оптимальной зарядки (около 80% мощности).Ampere / час показывают, как много энергии аккумулятора может накапливаться.

Быстрая зарядка
Зарядка аккумулятора в течение короткого времени. Эта функция полезна в чрезвычайных ситуациях, быстро восстанавливает заряд батареи, но не устанавливает оптимальный заряд и, если она используется часто, снижает эффективность батареи.

Пусковой ток: Amp 0 Volt CC Amp 1 Volt / el
Пусковой ток показывает двумя разными методами измерения силу тока, которую зарядное устройство с функцией Booster вырабатывает в течение нескольких секунд и которая вместе с напряжением батареи помогает запустить мотор.
0 Volt CC = Пиковый ток при пуске
1 Volt / el = зарядный ток EN 60335-2-29 (1V/C)

Ток зарядки: средняя / Эффективный
Указывает, с двумя различными методами измерения тока - ток, который передается на аккумулятор.

Ограничение напряжения
Зарядное напряжение батареи автоматически ограничивается, чтобы не перегружать батареи и испарение электролита.

Позиции для зарядки
Представлены в некоторых зарядных устройствах для настройки силы тока

Мощность
Указывает какую мощность должен иметь электрический прибор для питания зарядного устройства.

Номинальное напряжение батареи
Это напряжение батареи, которая подзаряжается. Каждая батарея состоит из нескольких ячеек по 2 вольт каждая. Типы батарей: 6, 12, 24 Вольт

Tipos de baterías

Batería al Ni-Cd
usa componentes de Nikel Cadmio que garantizan una duración muy elevada. Por el costo elevado se usa sólo en empleos especiales (sistemas de alarma, seguridad, etc.)

Batería al plomo / WET
se utiliza en el sector autotracción. La batería está constituida por varios elementos en compuestos de plomo (celdas), ahogados en una solución de agua y ácido sulfúrico.

Batería Pb/Gel
contiene ácido sulfúrico que absorbido por Silica forma una gelatina. La ventaja de esta solución es la imposibilidad de tener pérdidas de ácido en caso de vuelcos y roturas. Es importante no sobrecargarla para evitar la evaporación del electrolito.

Batería sin mantenimiento
no puede ser abierta para añadir el electrolito, por lo tanto es importante no sobrecargarla para evitar la evaporación del líquido. En realidad también esta batería tiene orificios para la descarga de los gases.”

Batería de plomo Pb / AGM
Contiene ácido sulfúrico absorbido en un separador de fibra de vidrio. La vent ja de esto es que no hay riesgo de fuga de ácido en el caso de vuelco o rotura. Nunca sobrecargar la batería, para evitar la evaporación del electrolito.

Batería de plomo Pb / Ca-Ca
Tanto en las placas positivas cuanto en las negativas el antimonio se sustituye por una aleación de calcio. La evaporación de electrolito y la autodescarga son menores que las de las baterías de antimonio.

Batería de tracción Pb
Baterías para vehículos eléctricos: carretillas elevadoras, barredoras, etc.

Akku-Typen

Ni-Cd Batterie
besteht aus Nickelkadmium Komponenten, die eine sehr langeLebensdauer haben. Aufgrund der hohen Kosten, werden diese Batterien nur in Sonderbereichen eingesetzt (Alarmsysteme, Schutzvorrichtungen usw.).

Elektrolytsbleibatterie / WET
wird auf dem Fahrzeugsektor verwendet. Die Batterie besteht aus mehreren Elementen (Zellen) aus Bleiverbindungen, die in einer Lösung aus Wasser und Schwefelsäure eingebettet sind.

Pb/Gel Bleibatterie
enthält Schwefelsäure, die von Silica absorbiert wird und ein Gel bildet. Der Vorteil dieser Batterie liegt darin, dass ein Austreten der Säure bei Umfallenoder Bruch vermieden wird. Diese Batterien dürfen auf keinen Fall überlastet werden, um ein Verdampfen des Elektrolyts zu vermeiden.

Wartungsfreie Bleibatterie
kann nicht geöffnet werden, um Elektrolyt nachzufüllen; deshalb ist es wichtig, die Batterie nicht zu überlasten, um ein erdampfen der Flüssigkeit zu vermeiden. In Wirklichkeit hat auch diese Batterie Löcher zum Entweichen von Gasen.

Pb/AGM Bleibatterie
Enthaelt Schwefelsaeure,die in einem separaten Fiberglass aufgesaugt ist. Der Vorteil ist somit,dass es kein Risiko gibt,dass Saeure auslaufen kann beim Umkippen oder Bruch.
Ueberlasten Sie nie die Aufladung der Batterie um Verdunstung von Elektrolyt zu vermeiden.

Pb/Ca-Ca Bleibatterie
Auf beiden positiven und negativen Plaketten ist das Antimon ersetzt bei Kalziumlegierung.
Die Verdunstung der Elektrolyte und die Selbstabladung sind niedriger als die der Antimonbatterien.

Zugleistung Pb Bleibatterie
Batterien fuer elektrische Fahrzeuge wie Gabelhublifte und Kehrmaschinen etc.

Тип батареи

Батарея Ni-Cd
Использует компоненты Никель-кадмиевые , которые обеспечивают длительный срок службы. Из-за высокой стоимости используется только в специальных устройствах (системы сигнализации, безопасности и т.д.).

Свинцово-кислотная батарея с жидким электролитом / WET
Используется в автомобильной промышленности. Батарея состоит из нескольких элементов в Pb, утопленых в водном растворе серной кислоты.

Свинцово-кислотная батарея с GEL электролитом
Содержит серную кислоту, которая поглощается кремнием и образует желе. Преимущество этого решения заключается в невозможности иметь потери кислоты в случае опрокидывания или поломки. Важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение электролита.

Герметичные свинцово-кислотные батареи “”без обслуживания””
Не может быть открыт для добавления электролита, поэтому важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение жидкости. На самом деле, даже эта батарея имеет отверстия для вентиляции газов.

AGM свинцово-кислотная батарея
Содержит раствор серной кислоты, которая поглощена сепарирующим материалом из стекловолокна. Преимущество этого решения заключается в невозможности иметь потери кислоты в случае опрокидывания или поломки.
Важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение электролита.

Свинцово-кислотная батарея Ca-Ca
В положительных и отрицательных пластинах сурьмы заменяется сплавом кальция. Испарение электролита и саморазряд аккумулятора меньше, по сравнению с аккумуляторами с сурьмой.

Свинцово-кислотная аккумуляторная батарея для тяговых
Батарея для электрических транспортных средств, погрузчиков, уборочных машин, и т.д..

www.decaweld.com

DECA S.p.A.
Strada dei Censiti, 10
Zona Industriale Rovereta
47891 Falciano
Repubblica di San Marino

Tel. **da/from Italy** **0549 910711**
from other Countries **+378 0549 910711**

Fax **da/from Italy** **0549 908360**
from other Countries **+378 0549 908360**

deca@decaweld.com

EU DISTRIBUTOR

DECA DIFFUSION s.r.l.
Via Ausa, 179
Cerasolo Ausa
47853 Coriano (RN)
Italy

Tel. **da/from Italy** **0541 390522**
from other Countries **+39 0541 390522**

Fax **da/from Italy** **0541 309047**
from other Countries **+39 0541 309047**

decadiffusion@decaweld.com

El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción.
Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind.
Изготовитель не несет никакой ответственности в отношении любых неточностей, содержащихся в этом каталоге из-за опечатки или транскрипции.

AA0102
www.ramstudio.sm
photo: laurentbernardi.com

EUROPEAN PRODUCT